

www.esovf.com

**Formation CATIA** 

Conception de pièces

**Exercices** 

**V5R7** 

PDG/EXOS







0 825 825 819 callcenter@ds-fr.com

intégrateur SW/HW Assistance technique



Formations adv

Communications Marketing

**44** Deneb

Clients

Méthodologie

Hot Ine





# Formation CATIA Conception de pièces Exercices V5R7 PDG/EXOS





Exercices Conception de Pièces

DASSAULT

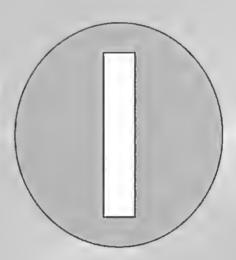
# Exercices Conception de Pièces V5R7

## CATIA® Version 5 Release 7

Copyright DASSAULT SYSTEMES 2001

Ce manuel de formation Conception de Pièces ne peut être copié, reproduit, divulgué, transféré ou réduit sous quelque forme que ce soit, y compris sous forme de média électronique ou sous forme lisible par une machine, ou transmis ou diffusé publiquement quel que soit le moyen, électronique ou autre, sans autorisation écrite préalable de DASSAULT Les informations figurant dans ce manuel sont fournies à titre indicatif uniquement. Elles peuvent être modifiées sans avis préalable et n'engagent en aucune manière DASSAULT SYSTEMES.

DASSAULT SYSTEMES n'assume aucune responsabilité quant aux erreurs ou inexactitudes susceptibles d'apparaître dans ce manuel,





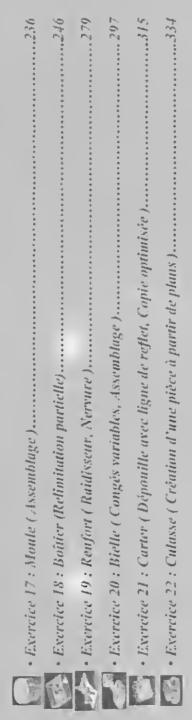
# Exercices Conception de Pièces V5R7

# Exercices référencés dans le cours





# Exercices complémentaires



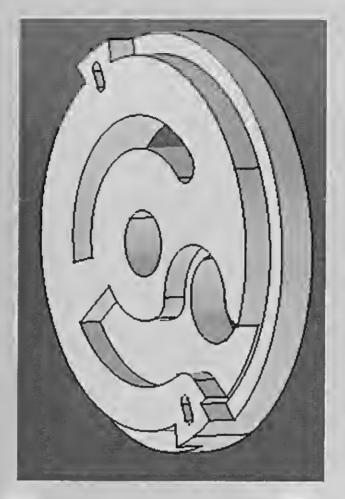


# Présentation de la Pièce

Objectif:

- Outils d'Esquisse
- Features:
- Extrusion
- · Poche

## PIECE D'INDEXAGE



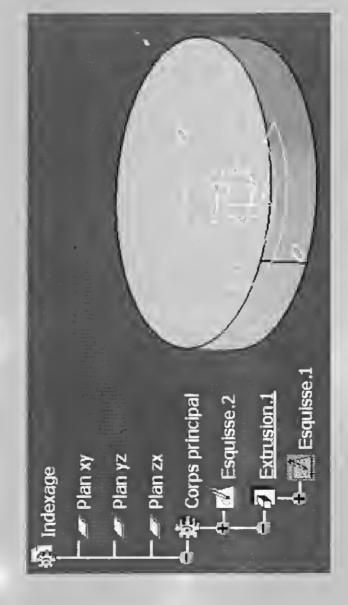


# Extrusion: Ouverture de fichier existant

- Charger le fichier: 01-indexage-debut.CATPART.

- Réaliser une extrusion de 30mm à partir de l'Esquisse.1 :







#### Poche:

- Faire une poche du type Jusqu'au suivant à partir de l'esquisse.2



DASSAULT

### Exercice 1

### Esquisse:

- Réaliser une esquisse sur le plan supérieur de la pièce

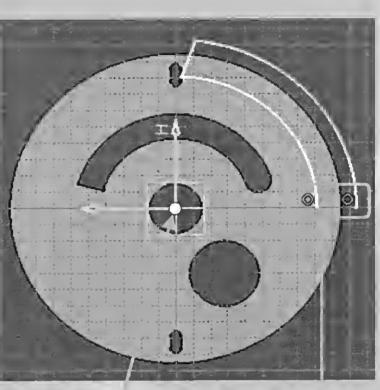
1



- Créer deux arcs de cercles centrés sur l'origine et une droite comme suit



Origine



Coincidences avec l'axe V



ih

- Construire une droite en élément de construction (passant par l'origine)





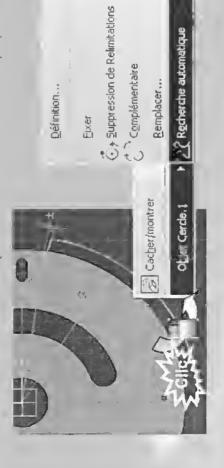






Page 9

Sélectionner tout le contour (fonction recherche automatique)

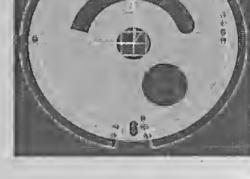






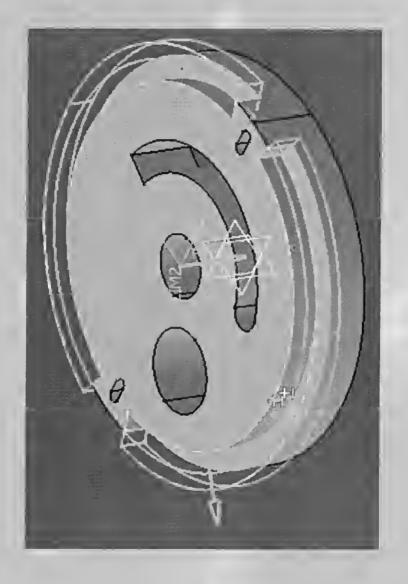
- Faire une symétrie par rapport à l'axe V puis par rapport à H





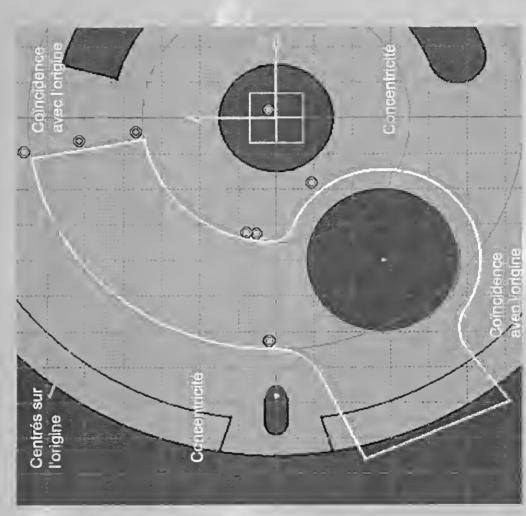
- Sortir de l'esquisse 🖆 et faire une poche de longueur 12 mm





### Esquisse:

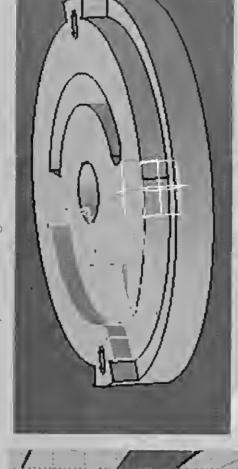
- Construire cette esquisse sur la face supérieure 6 contraintes géométriques.



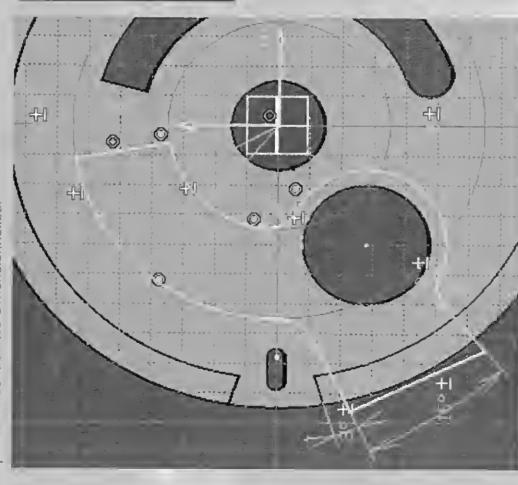


## Esquisse et Poche:

- Imposer les contraintes dimensionnelles.



- Faire une poche de longueur 10 mm

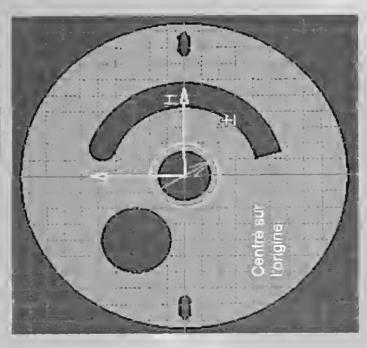




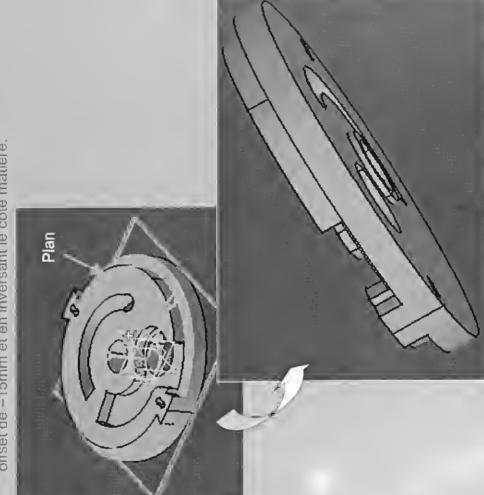
DASSAULT SYSTEMES

## Esquisse et Poche:

- Faire une esquisse sur la Face du dessous

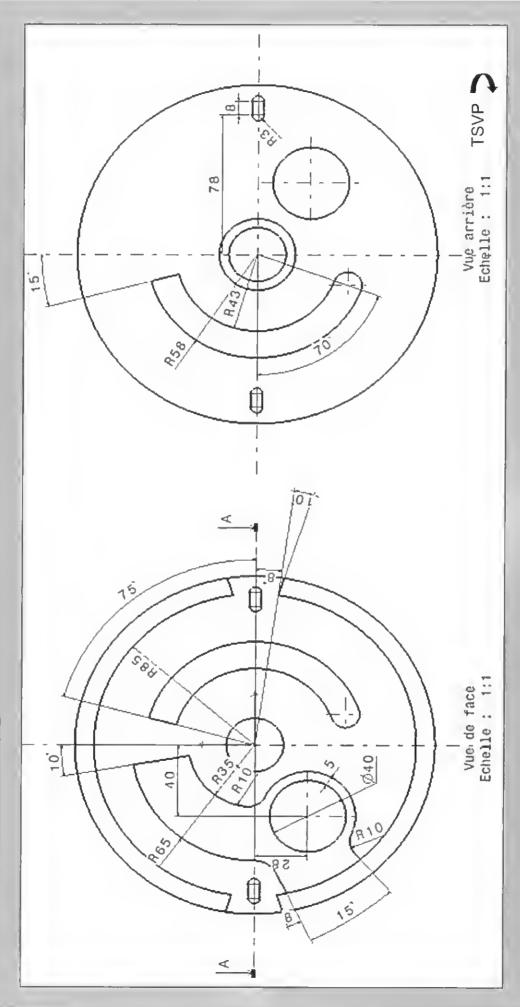


 Faire une poche du type Jusqu'au plan avec un offset de -15mm et en inversant le coté matière.



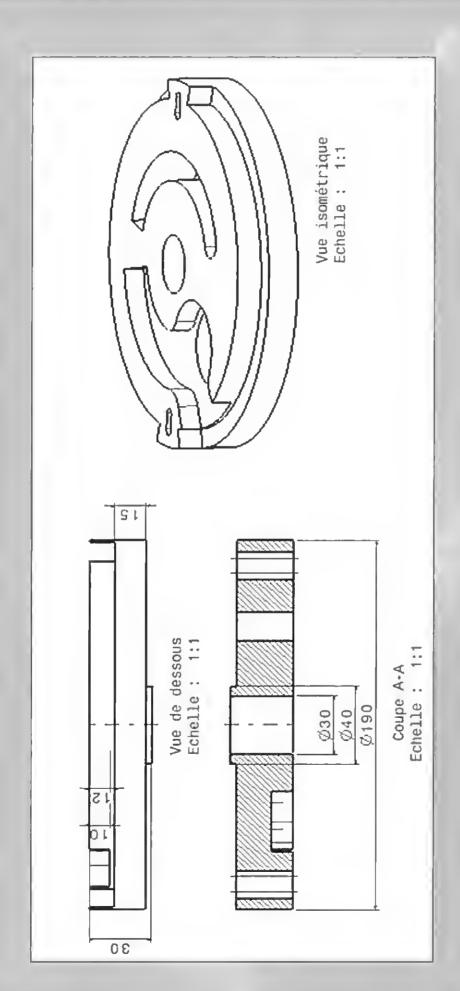
DASSAULT

# Dessin d'ensemble (1/2):





# Dessin d'ensemble (2/2):





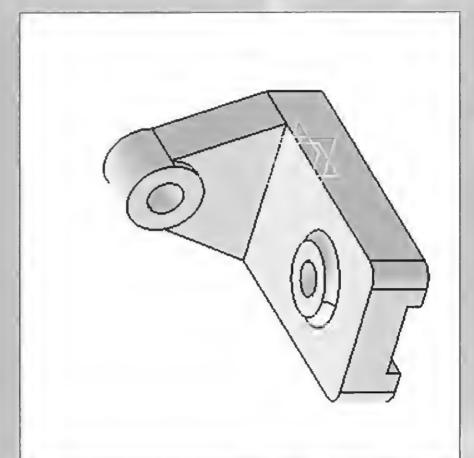
Notes personnelles

# Présentation de la Pièce

### esemanon de la L

- Objectif:
- Outils d'Esquisse
- Fonctions technologiques:
- Extrusion
- · Poche
- · Trou

### EQUERRE







Réalisation des parties Etape 2:



Création d'une poche Etape 3:

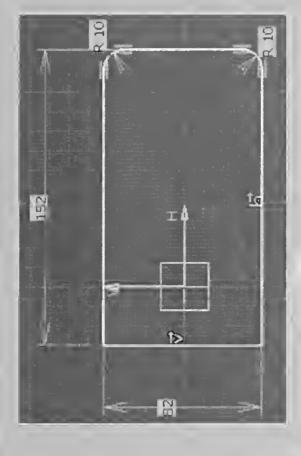


### Exercice 2

### Etape 1:

- 1. Définir l'Esquisse. 1 sur le plan xy
- 2. Extruder cette esquisse de 28mm.





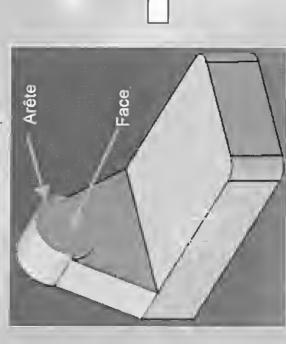
- 3. Définir l'esquisse suivante :
- 4. Extruder l'esquisse de 27 mm

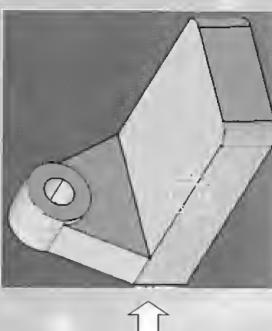




### Etape 3.

- 1. Définir l'esquisse suivante.
- 2. Mettre les coıncidences entre :
- a. Le cercle et les sommets de l'extrusion.
- b. Le centre du cercle et l'arête supérieure de l'extrusion.
- 3. Extruder l'esquisse de 32 mm.
- 4. Réaliser un trou (*Diamètre 18mm*, type simple, Jusqu'au suivant) concentrique à l'extrusion précèdente :
- a. Sélectionner l'arête indiquée.
- b. Cliquer sur l'icône.
- c. Sélectionner la face indiquée.





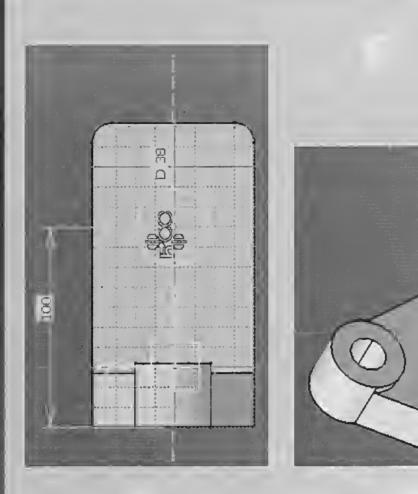
Page 21

### Exercice 2

### Etape 4 :

- 1. Créer l'esquisse ci-contre.
- 2. Extruder cette esquisse de 5 mm.

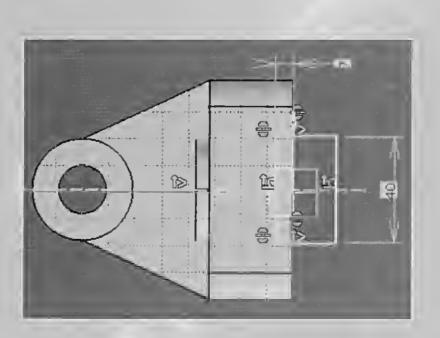


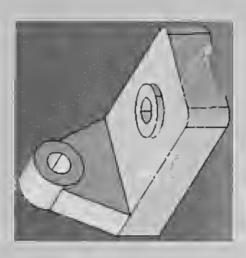


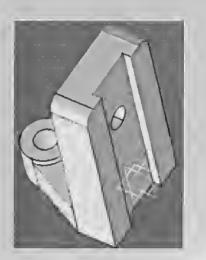
DASSAULT

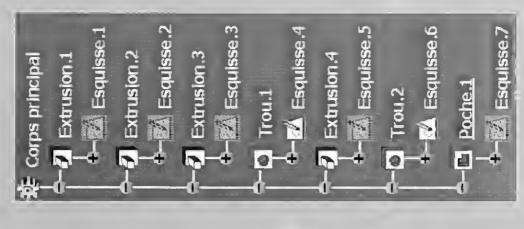
### Etape 5:

- 1. Définir l'esquisse suivante.
- 2. Réaliser la poche (Jusqu'au suivant)











Notes personnelles

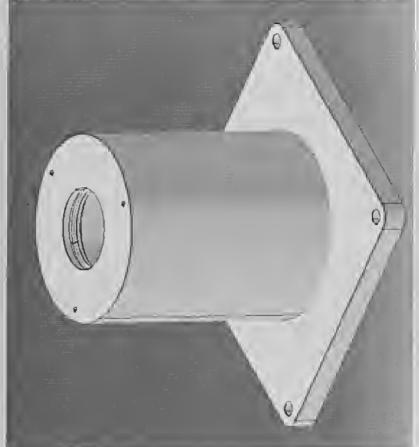
Page 24

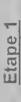
# Présentation de la Pièce

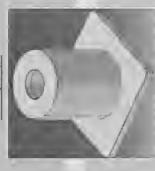
### - Objectifs:

- Outils d'Esquisse
- Fonctions technologiques:
- Extrusion, poche Révolution
- · Gorge
  - · Trou
- Raidisseur

### Embase







Etape 2



Etape 3



DASSAULT

Etape 1



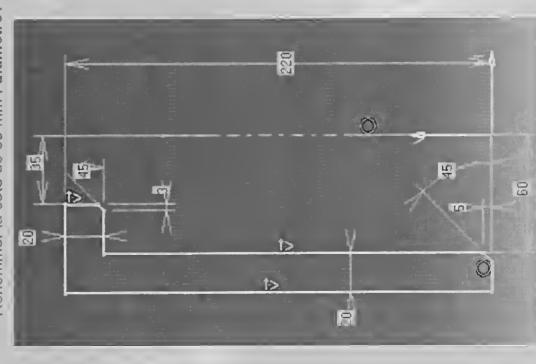




### Exercice 3

#### Etape 1

- Définir l'esquisse dans le plan yz
- Renommer la cote de 35 mm : diametre 1



- Définir l'esquisse dans le plan yz
- Réaliser la révolution.







00

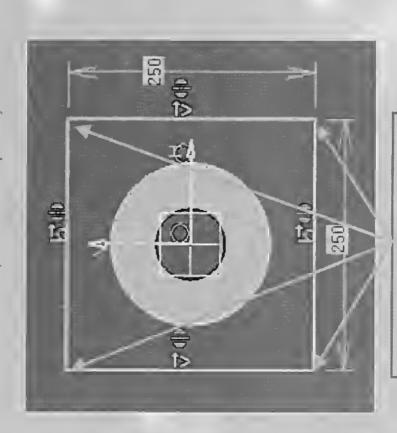


DASSAULT

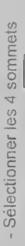
### Exercice 3

#### Etape 1

- Définir l'esquisse dans le plan xy,



Sélectionner les 4 sommets



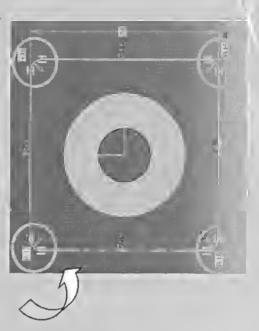
- Cliquer sur l'icône

- Entrer la valeur dans la barre d'outils:

15 mm

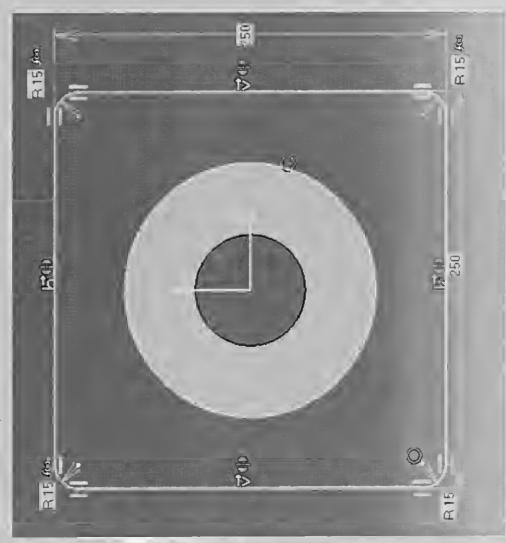


- Les 4 congés sont créés et paramétrès en même temps.

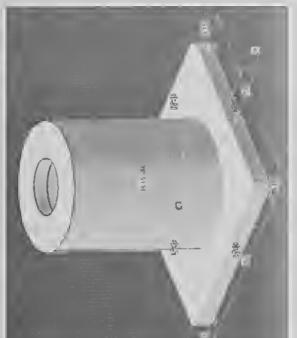


#### Etape 1

- Sortir de l'esquisse.



- Extruder l'esquisse de 20 mm.





Etape 2

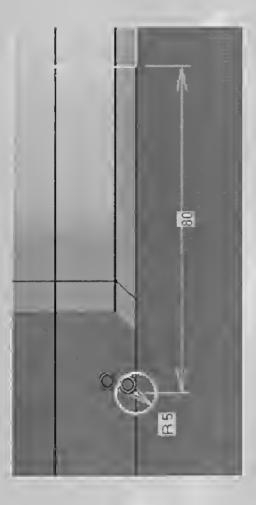








- Définir l'esquisse dans le plan yz.



- Réaliser la gorge.

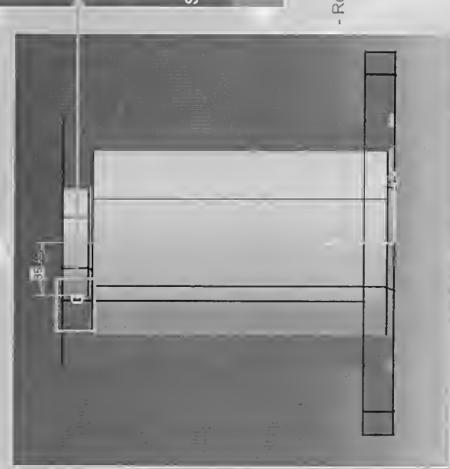


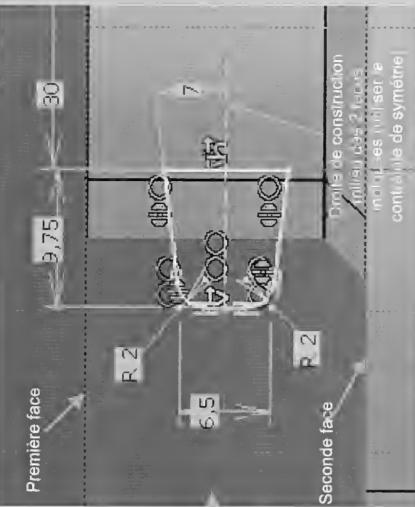




#### Etape 2

- Définir l'esquisse dans le plan yz.
- Editer la formule pour la cote de 35mm : la rendre égale à "diametre f"







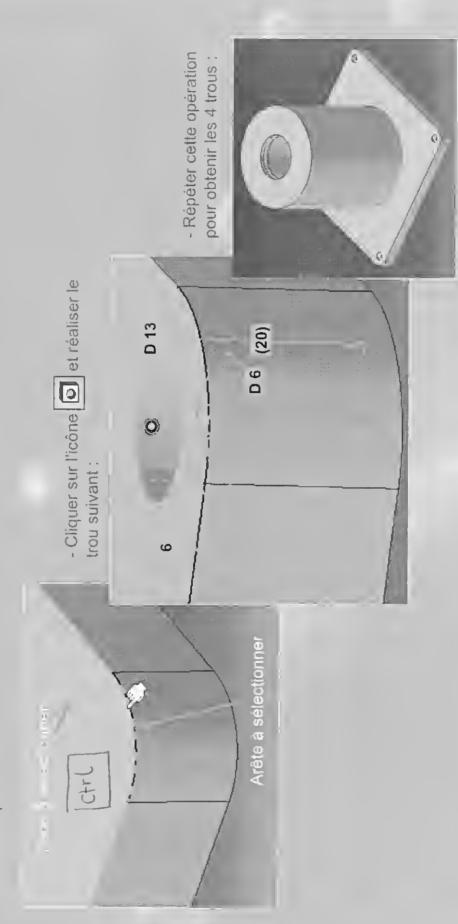




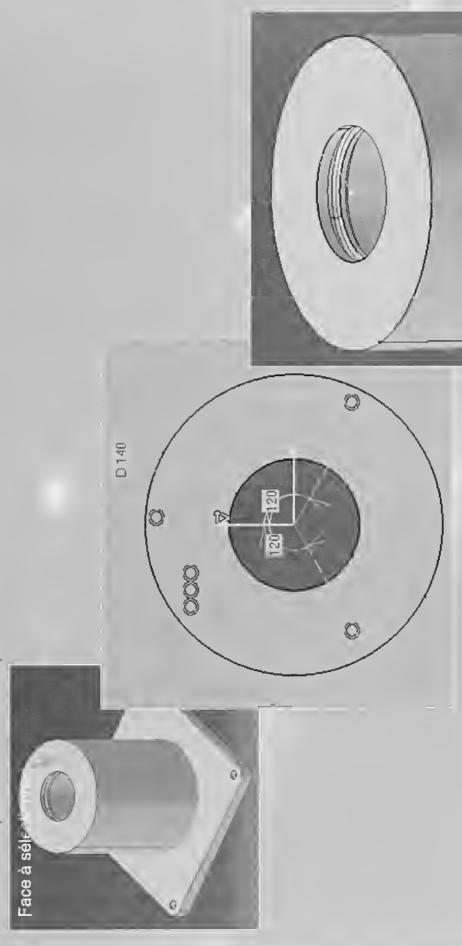




- Sélectionner l'arête puis la face comme indiqué :



- Définir l'esquisse sur la face indiquée



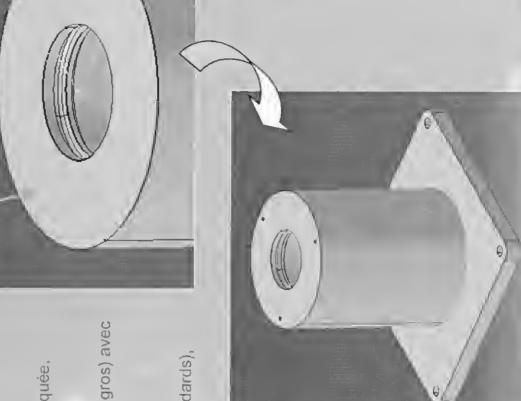
DASSAULT

Point à sélectionner

Face à sélectionner

#### Etape 3

- Créer les trous avec l'esquisse créée précédemment.
- sélectionner un point de l'esquisse puis la face indiquée.
- cliquer sur l'icône
- réaliser un trou borgne taraudé (type métrique pas gros) avec les données suivantes :
- type simple,
- diamètre nominal M5 (choisir dans les standards),
- profondeur 15 mm,
- fond en V (angle 120°).
- répéter l'opération pour les 2 autres trous.



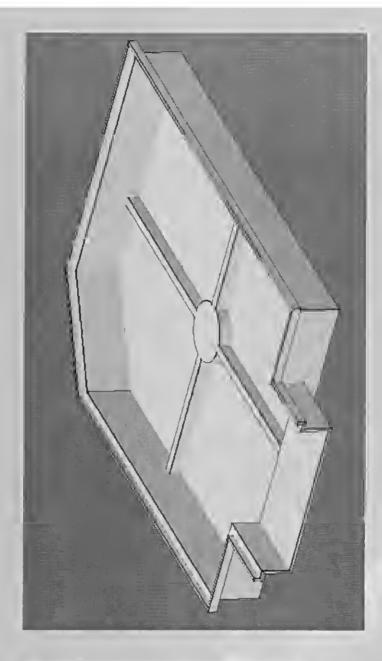
Notes personnelles

Page 38

BAC

# Présentation de la Pièce

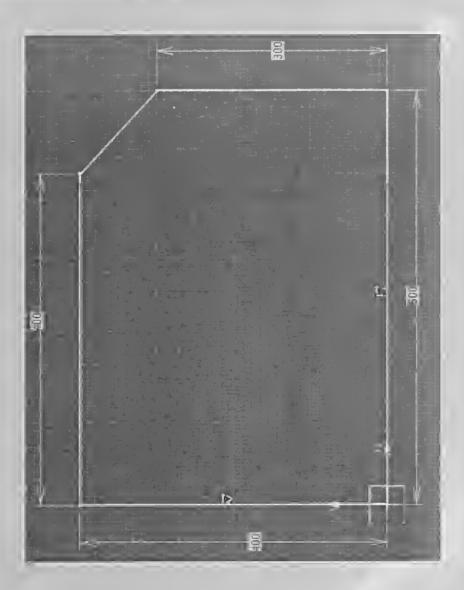
- Objectif:
- Outils d'Esquisse
- Fonctions technologiques :
  - Extrusion
- · Poche
- · Codne
- Raidisseur





### Etape 1:

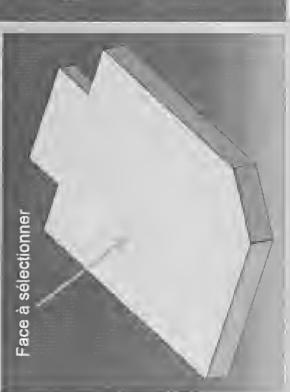
- Réaliser l'esquisse sur le plan XY
- Extruder l'esquisse avec les paramètres suivants
- Première limite : 45mm
- Seconde limite: -100mm

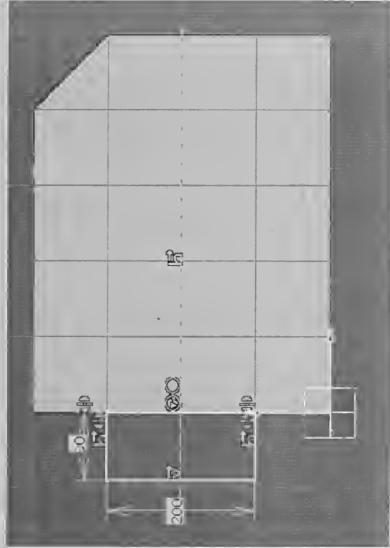




#### Etupe 2:

- Définir l'esquisse sur la surface indiquée.
- Extruder l'esquisse de 35 mm.







### Etupe 3:



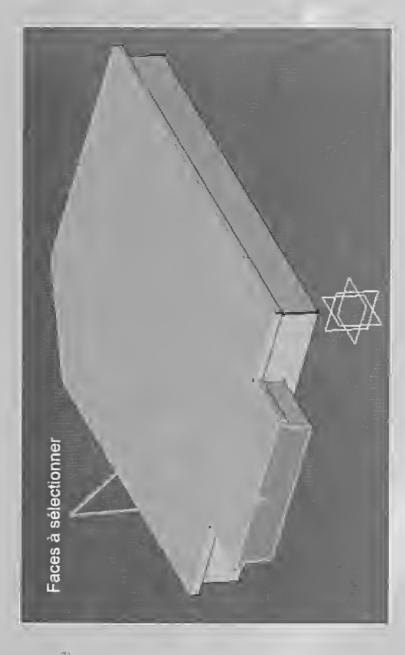
03 PDGexos V5R7 sept 2001

Page 42

#### Etape 4:

 Sélectionner les 2 faces indiquées et réaliser une coque de 3 mm

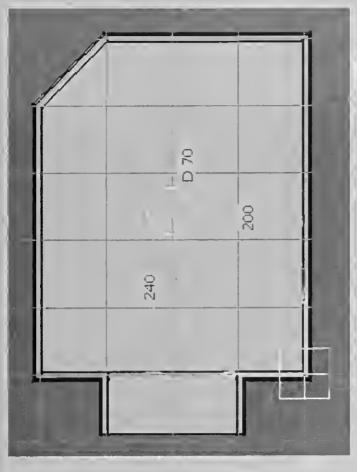




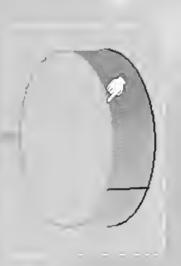


### Etape 5:

- Définir l'esquisse sur la surface indiquée.
- Extruder cette esquisse de 20mm.
- Création d'un point 3D sur l'extrusion :
- Sélectionner le type : Centre
- Sélectionner l'arête



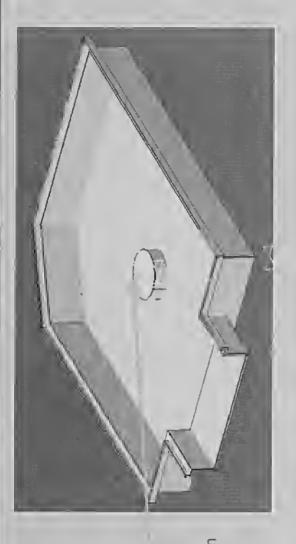




DASSAULT

#### Etupe 6:

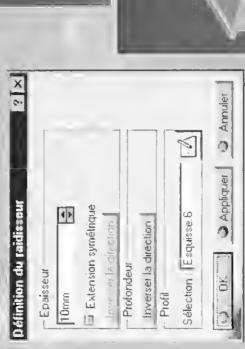
- Créer des plans de référence
- Esquisse sur un de ces plans
- Créer un raidisseur d'épaisseur 10mm (en extension symétrique)

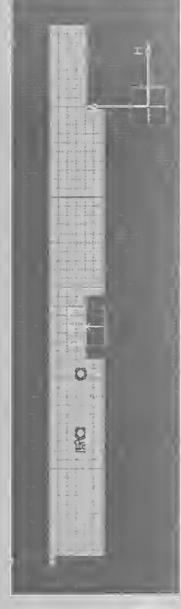




### Etape 7:

- Esquisse d'un deuxième profil
- Créer un raidisseur d'épaisseur 10mm (en actension symétrique)
- Répèter l'opération pour l'autre plan

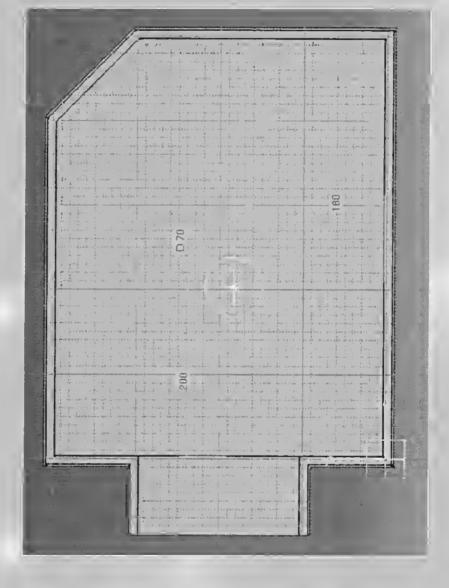






### Modifications:

- Modifier la hauteur de l'extrusion 4 à 15 mm
- Déplacer le centre de l'extrusion



DASSAULT

Notes personnelles

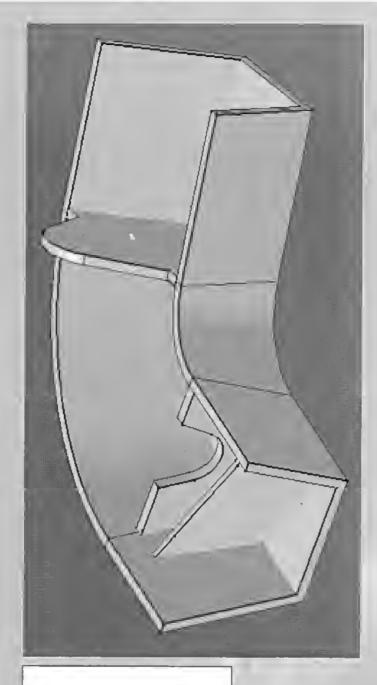
SYSTEMES TO

Page 48

# Présentation de la Pièce

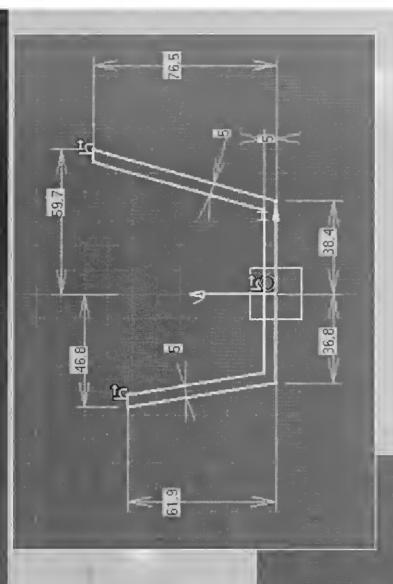
GOUTIERE

- Objectif: - Outils d'Esquisse
  - Fonctions technologiques:
- Nervure
- · Raidisseur





- Esquisse sur YZ



- Esquisse sur XY

32.5

R 86.8

t. L 105

73,4



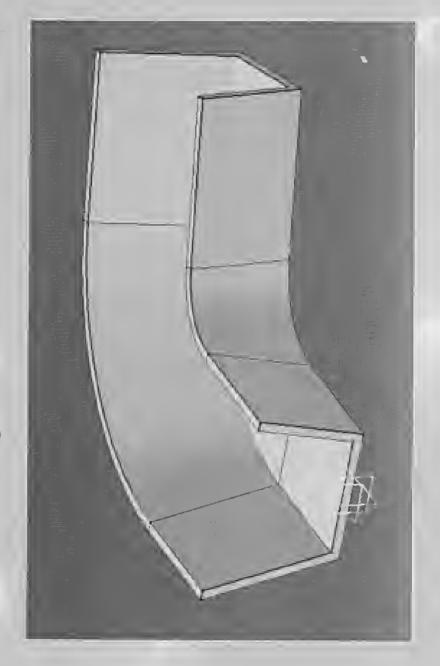
03 PDGexos V5R7 sept 2001

DASSAULT

- Créer un Balayage :

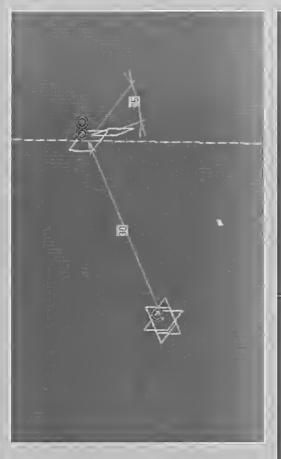
- Courbe guide: Esquisse.2 - Contour: Esquisse.1

- Contrôle du profil; Conserver l'angle



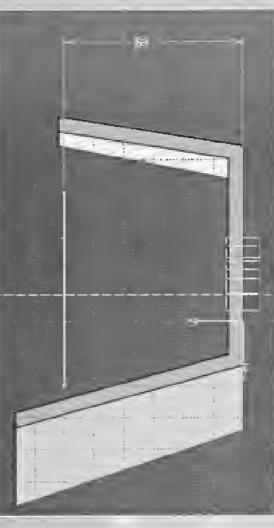
#### Etape 3

- Plan offset 30 mm /YZ.
- Construire dans l'esquisse l'intersection entre le plan ZX et du plan décalé.
- Plan à 25° du plan décalé.

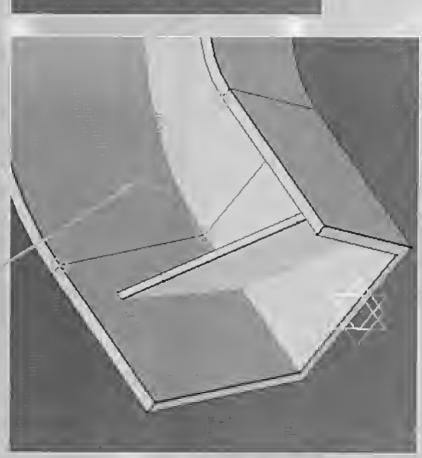


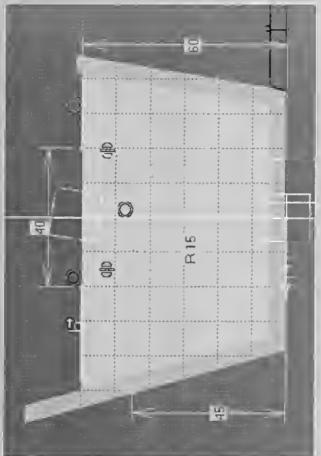
#### Etape 4

- Esquisse dans le plan à 25°.
- Créer un raidisseur ayant les caractéristiques suivantes :
- Epaisseur: 3mm
- Extension symetrique



- Esquisse dans ce plan

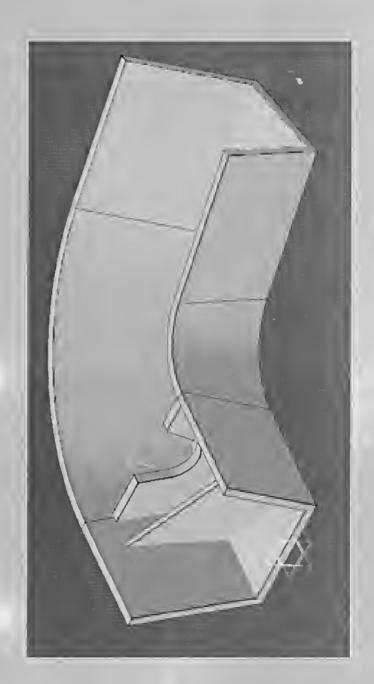






### Etape 6 (suite)

- Créer un raidisseur épais de 6mm (extension symétrique)





#### Etupe 7

- Créer un plan



58.3

#### Etape 8

- Esquisse dans ce plan
- Créer un raidisseur (5 mm)





DASSAULT SYSTEMES

Notes personnelles

DASSAULT

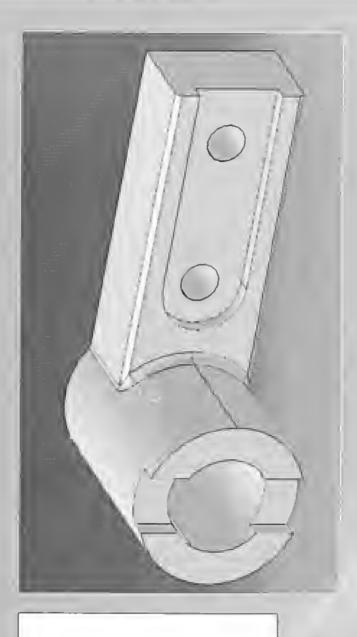
Page 56

# Présentation de la Pièce

PIECE DE LIAISON

#### Objectif:

- Outils d'Esquisse
- Fonctions technologiques:
- Extrusion
- · Poche
- ·Trou
- · Congé





### Etape 1:

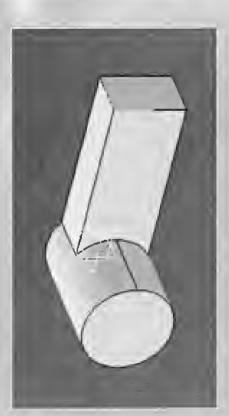
- Esquisse 1
- Extrusion 1 (43 mm)

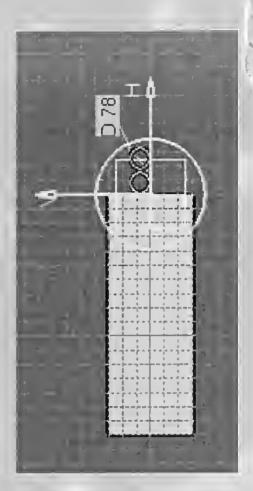




### Etupe 2:

- Esquisse 2
- Extrusion 2 (108 mm)





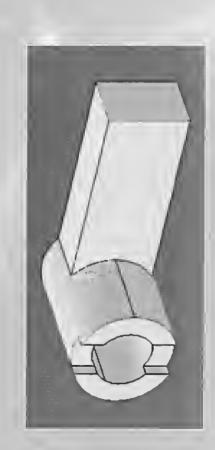
130

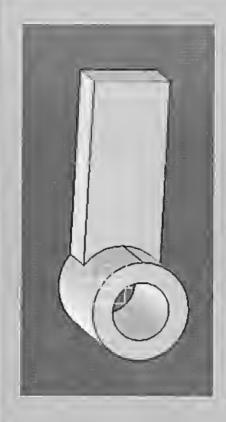
#### Etape 3:

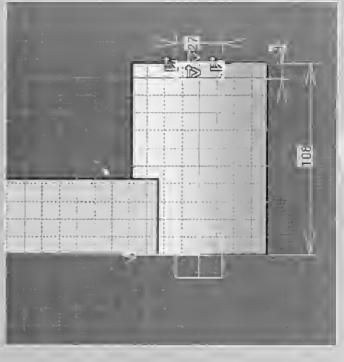
- Trou 1 (diamètre 46 mm, type simple, Jusqu'au dernier)

#### Etape 4:

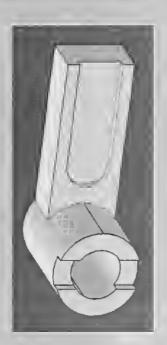
- Esquisse 4
- Poche 1 (Extension symétrique, Jusqu'au dernier)

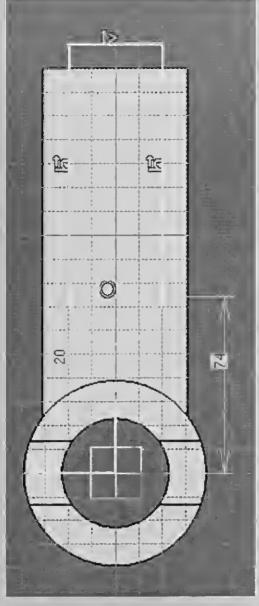






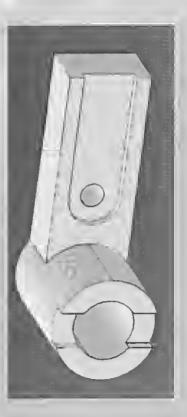
- Esquisse 5
- Poche 2 (7mm)

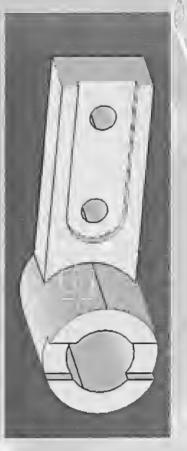




#### Etape 6:

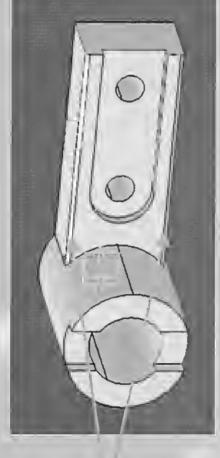
- Trou 2 (diamètre 18 mm, type simple, Jusqu'au dernier) concentrique Poche 2
- Trou 3 (diamètre 18 mm, type simple, Jusqu'au dernier) distant de 60 mm de Trou 2

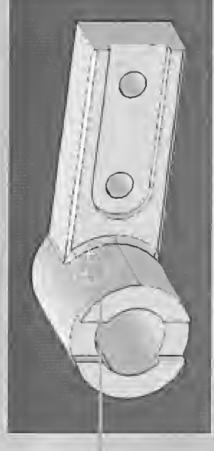




DASSAULT







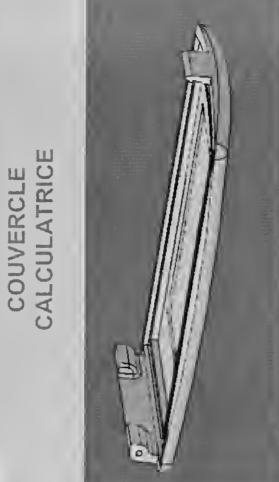
- Rayon 2 (R=4mm)

Notes personnelles

# Présentation de la Pièce

### Objectifs:

- Outils d'Esquisse
- Features:
- Nervure
- Extrusion
- · Poche
- · Congé arête
- ·Trou





DASSAULT

Synoptique

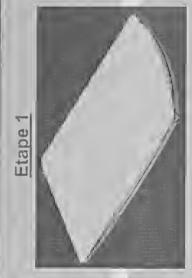


Etape 2



Etape 3



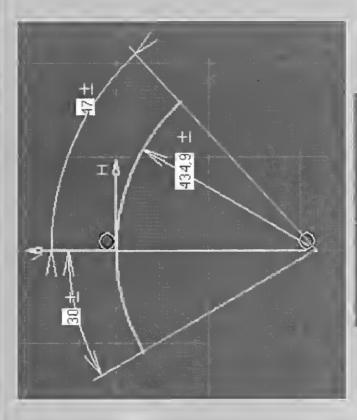


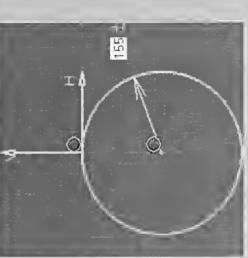




#### Stape 1

- Définir l'esquisse 1 sur le plan yz





- Définir l'esquisse 2 sur le plan zx

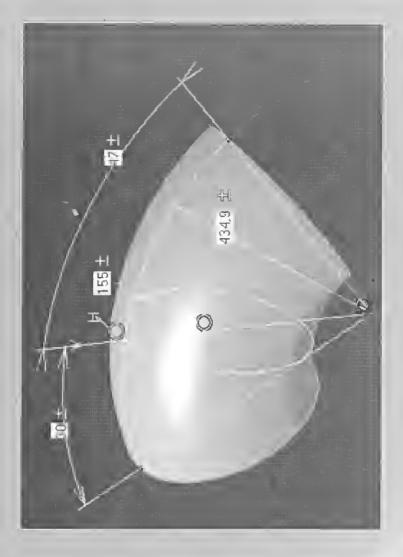
#### Etape 1



Ø

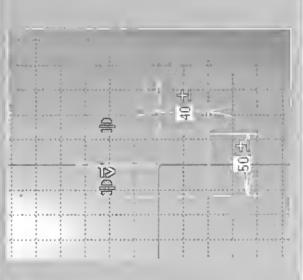
- Contour: Esquisse.2

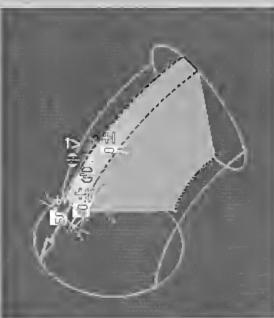
- Courbe guide: Esquisse.1



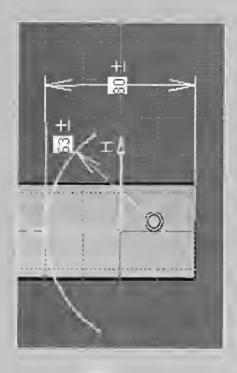


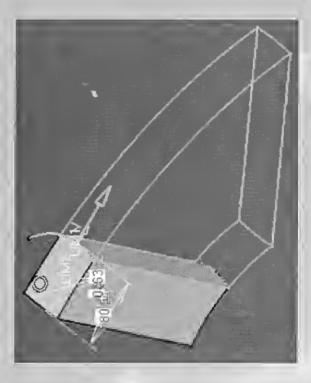
- Créer une esquisse sur le plan xy comme suit: - Définir la poche en utilisant l'esquisse 3 et le type : Jusqu'au dernier.



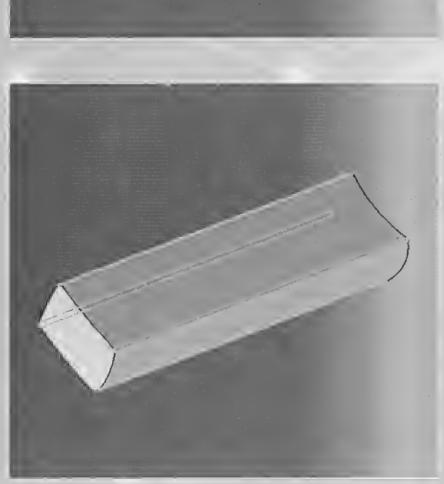


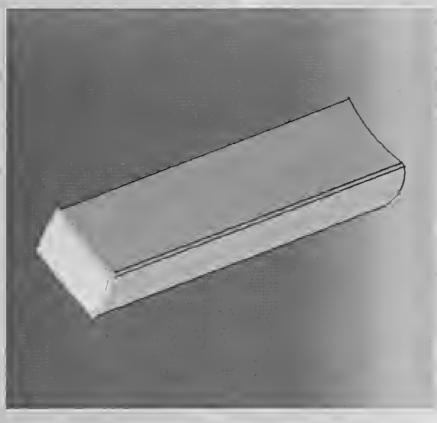
- Créer une esquisse sur le plan xy comme suit: - Définir la poche en utilisant l'esquisse 4 et le type : Jusqu'au dernier.





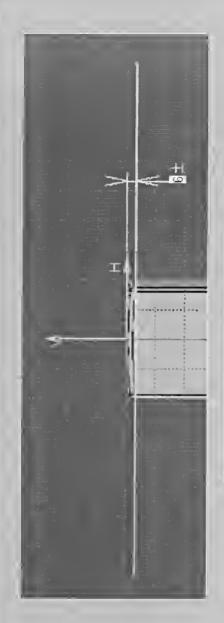
- Définir des congés d'arête de 3 mm suivant :



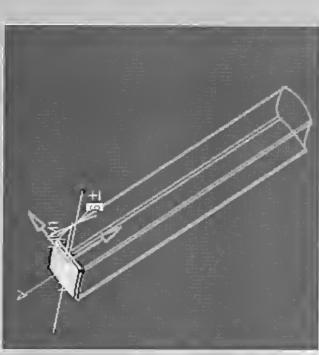




- Créer une esquisse sur le plan yz comme suit:



- Définir la poche en utilisant l'esquisse 5 et avec les paramètres suivants :
- Première limite :
- Type : Jusqu'au dernier
- Seconde limite :
- Type: Jusqu'au dernier





Etape 2



1

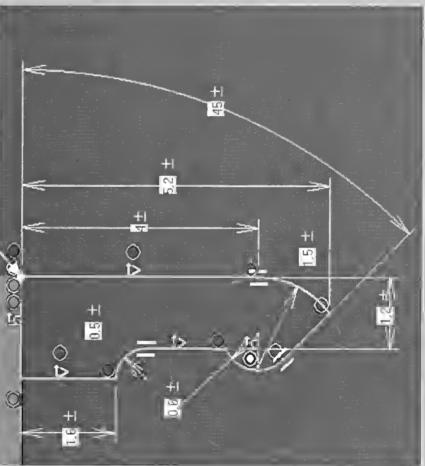
## Exercice 7

### Etupe 2

- Définir l'esquisse sur le plan yz.

construction
(Intersection de

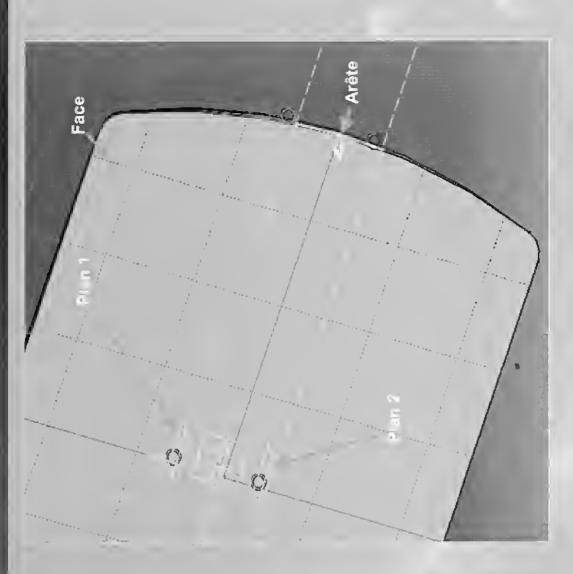






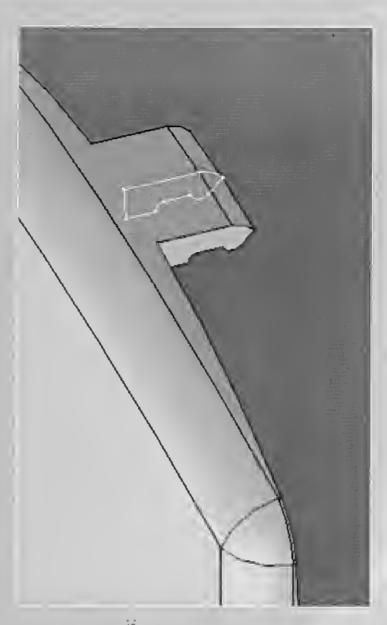
#### Stupe 2

- Construire deux plans parallèles et distants de 4.9 mm au plan yz.
- Définir l'esquisse sur le plan xy :
- Créer l'intersection des plans avec la face pour obtenir deux droites.
- Relimiter la projection de l'arête avec ces deux droltes.



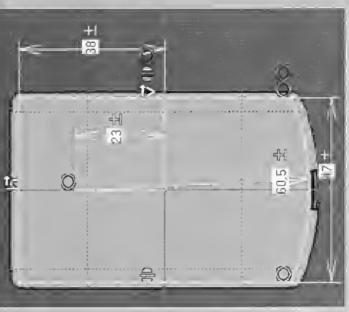


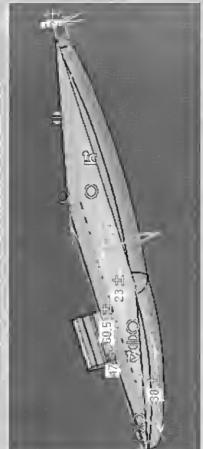
- deux esquisses précédemment créées: - Réaliser la nervure en utilisant les
- Contour: Esquisse, 6
- Courbe guide: Esquisse.7





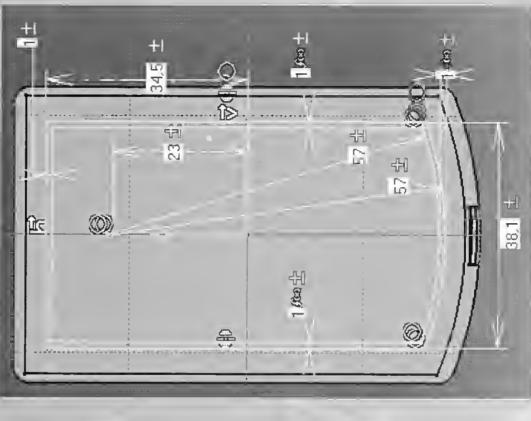
- Créer une esquisse sur le plan xy comme suit: - Définir la poche en utilisant l'esquisse 8 avec une longueur de 2 mm:



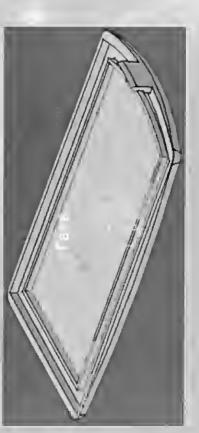


DASSAULT SYSTEMES

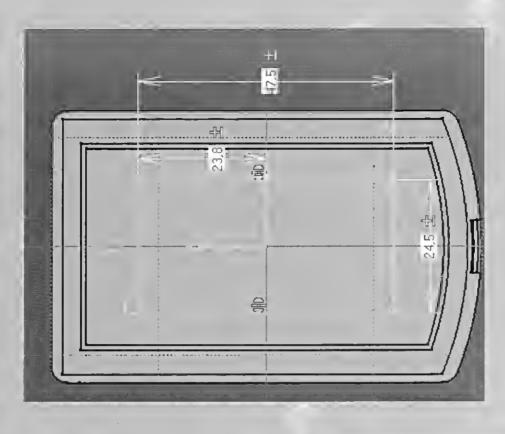
- Copier/Coller l'esquisse précédente sur la face indiquée.
- Modifier les valeurs et réaliser un décalage de 1mm de cette esquisse.
- Ajouter les contraintes comme indiqué ciconfre.



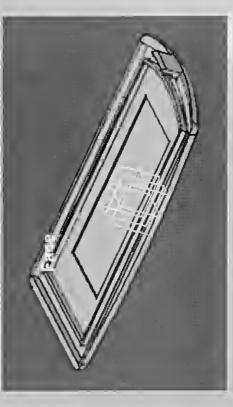
- Extruder l'esquisse 9 de 1.5 mm.



Créer une esquisse sur la face (voir figure) comme suit ;



- Faire une poche de 0.5 mm.





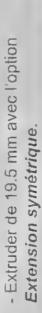


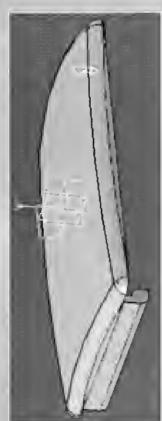
Etape 3

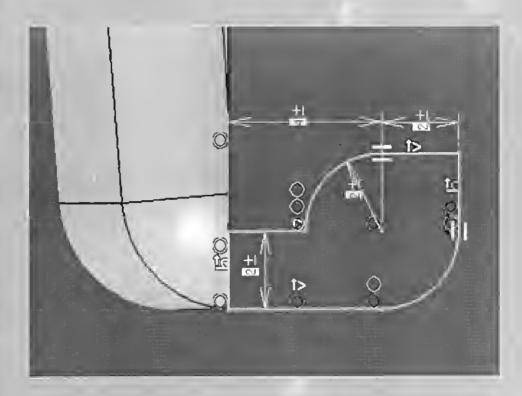




- Créer une esquisse sur le plan yz :





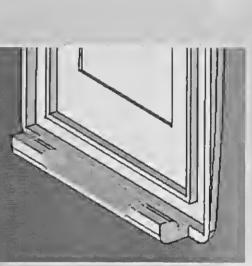




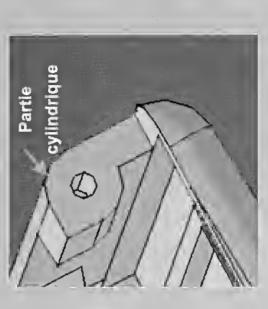
- Réaliser l'esquisse comme suit :



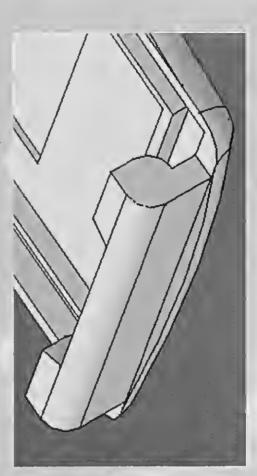
- Créer la poche



- Faire un trou (diamètre 1.32 mm profondeur 5.2 mm), concentrique à la partie cylindrique.



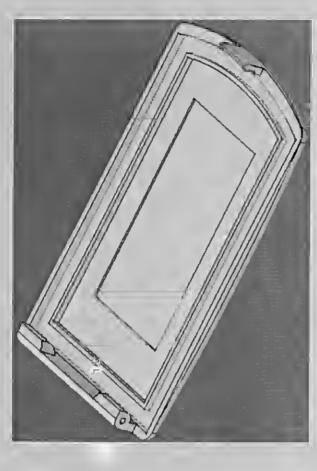
- Créer son symétrique par rapport au plan yz.



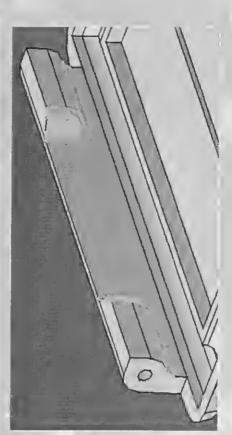
DASSAULT

Page 82

- Réaliser les congès de 1 mm sur la face indiquée.



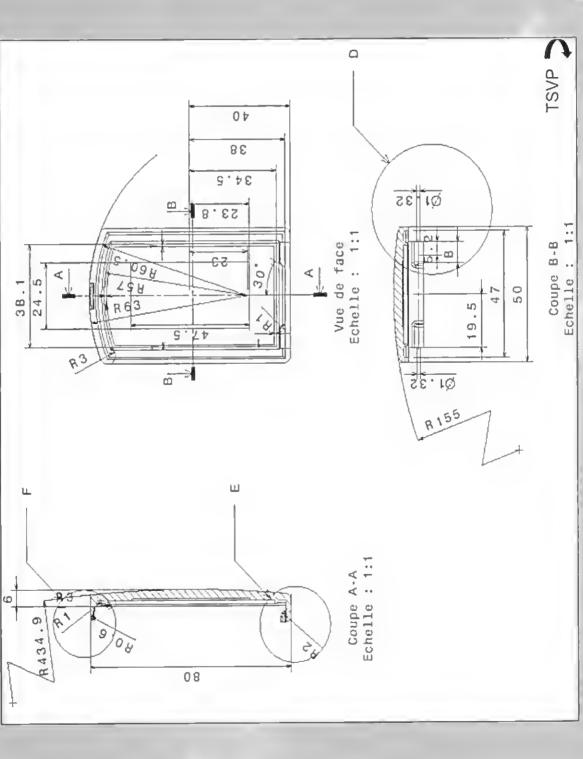
- Réaliser les congés de 1 mm sur les arêtes indiquées.



Page 83

SYSTEMES

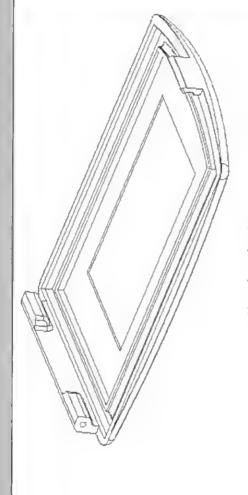
Dessin d'ensemble (1/2)



Page 84

SYSTEMES

03 PDGexos V5R7 sept 2001



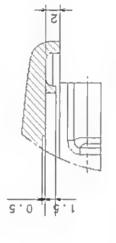
5.2

Vue isométrique Echelle : 2:1

Détail F Echelle : 4:1

60

2.1



Dètail D Echelle : 3:1

1e 85

SYSTEMES

Détail E Echelle : 3:1

5

Notes personnelles

## Présentation de la Pièce

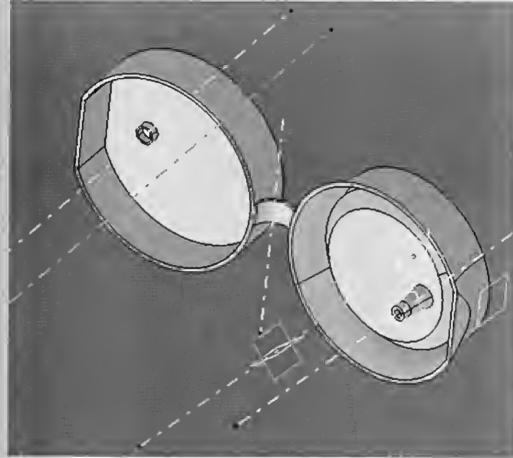
### Objectifs:

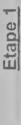
- Outils d'Esquisse
- technologiques: - Fonctions
- · Codue
- Extrusion
- · Poche
- · Coupe
- Dépouille

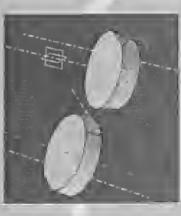
Révolution

· Trou

### BOUCHON





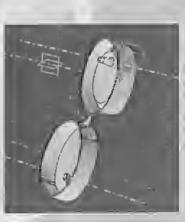




Etape 2

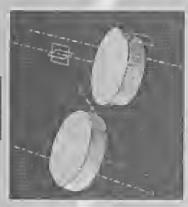






SYSTEMES





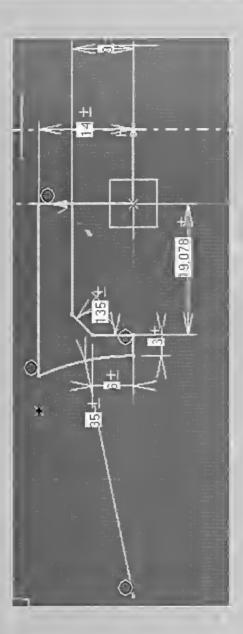


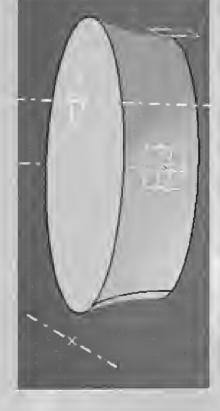


## Exercice 8

#### Etape 1

- Charger le fichier: 08-bouchon-debut.CATPART
- Définir l'esquisse 1 sur le plan yz - Projeter l'axe-rot-inf pour définir l'axe de révolution

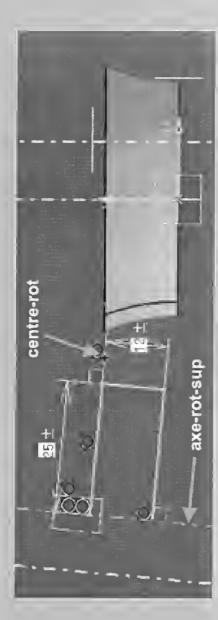




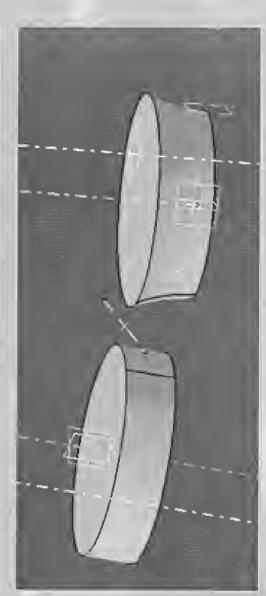
- Créer la révolution



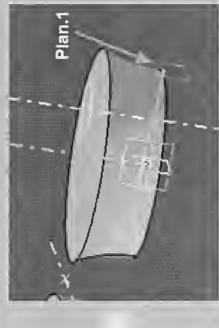
- Créer une esquisse sur le plan yz telle que :



- Révolutionner cette esquisse :



- Créer une coupe par le plan





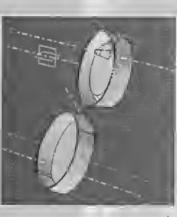
- Définir cette esquisse sur le

plan yz puis faire une poche de 20 mm;



Page 92





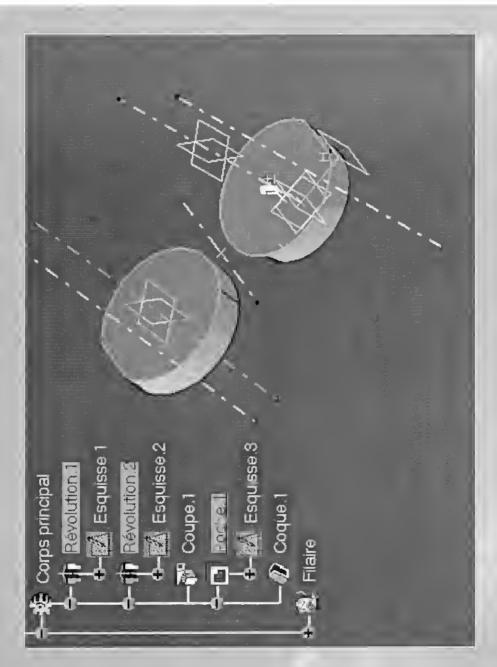








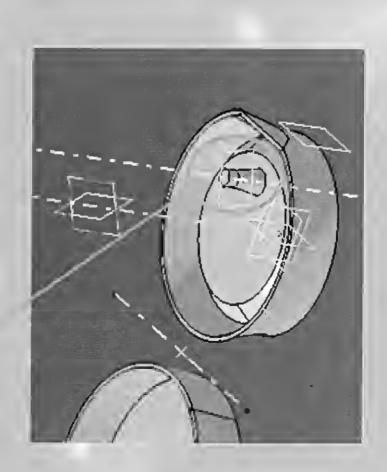
 Définir une coque d'épaisseur intérieure 1 mm sur les deux faces suivantes :

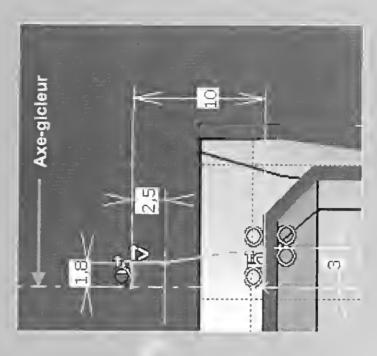




Page 94

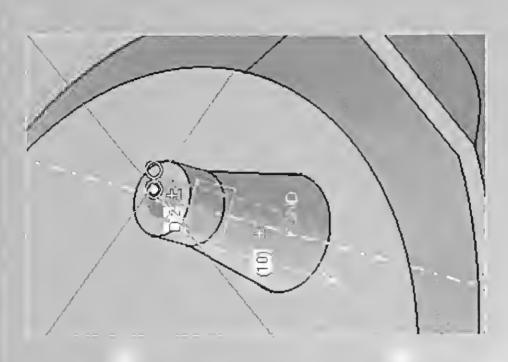
- Définir l'esquisse suivante pour réaliser la révolution (coupe le plan yz en utilisant l'icône min);







- Faire un trou concentrique à la surface supérieure du cylindre de diamètre 2 mm.





- Définir un plan passant par cette courbe :

- Réaliser une dépouille sur la face indiquée avec les éléments suivants ;

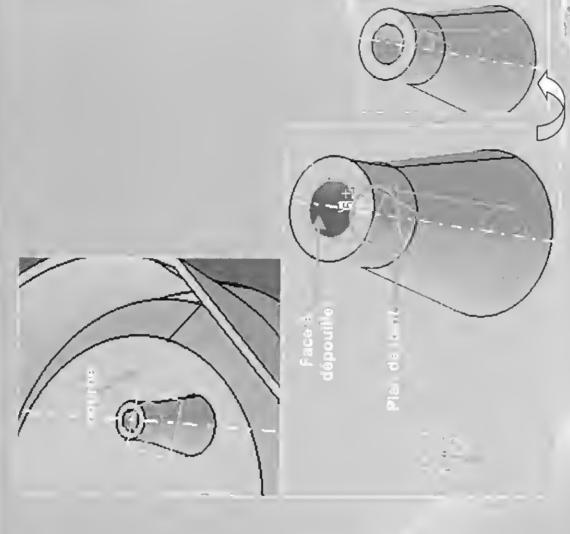


-Angle: 5deg

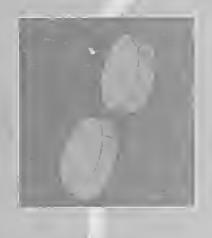
-Face à dépouiller : face indiquée

-Elément neutre: Plan.3

-Elément de joint= élément neutre

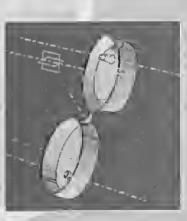


SYSTEMES





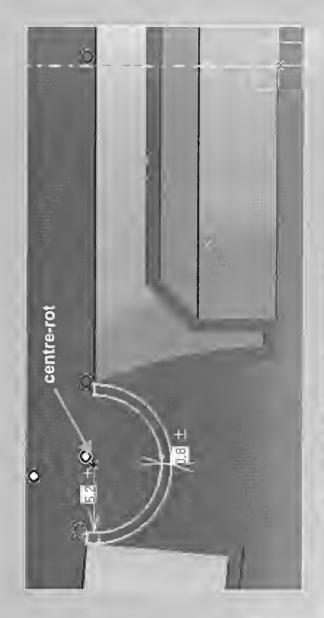




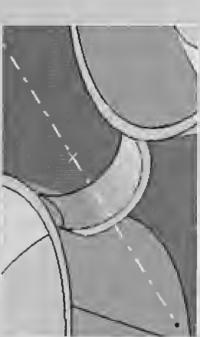
Etape 3

### Etupe 3

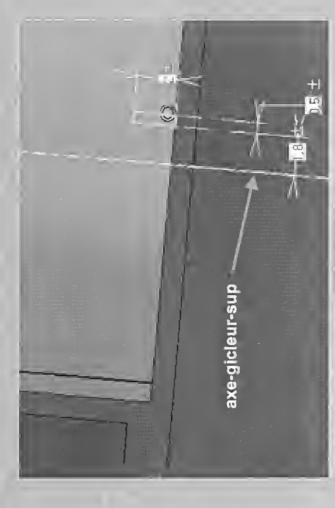
- Construire cette esquisse sur le plan yz :

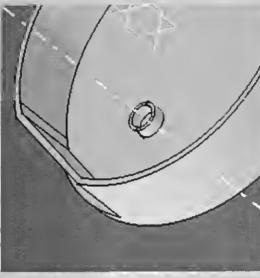


- Extruder l'esquisse de 3 mm avec l'option extension symétrique



- Définir l'esquisse suivante:





- Créer la révolution :

Page 100



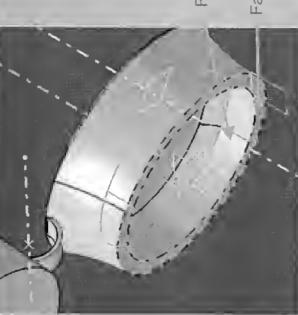


- Type: Pas de standard

- D. nominal: 39mm

- Prof. Taraudage: 4mm

- Pas: 1mm (Pas droit)



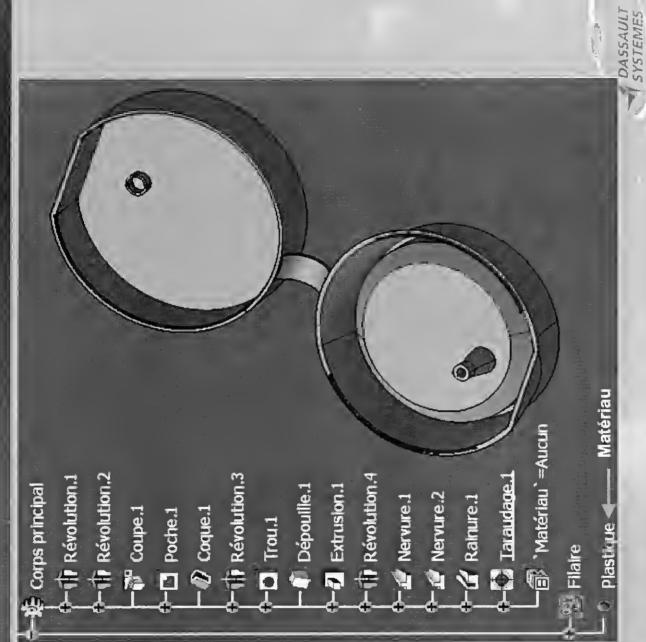
Face latérale

Face limite





- Appliquer le matériau plastique

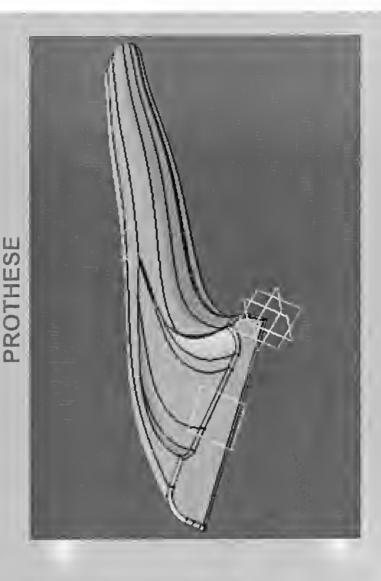


Notes personnelles

SYSTEMES

# Présentation de la Pièce

- Outils d'Esquisse
- Features:
- · Lissage
- · Lissage en retrait
- · Congés



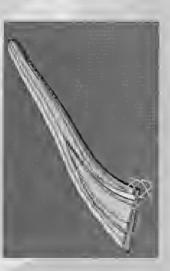




Etape 2



Etape 3



DASSAULT

Etupe 1



Etape 2

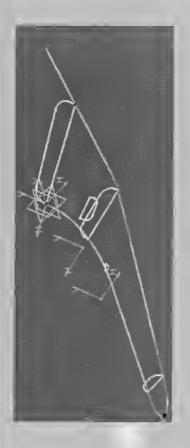




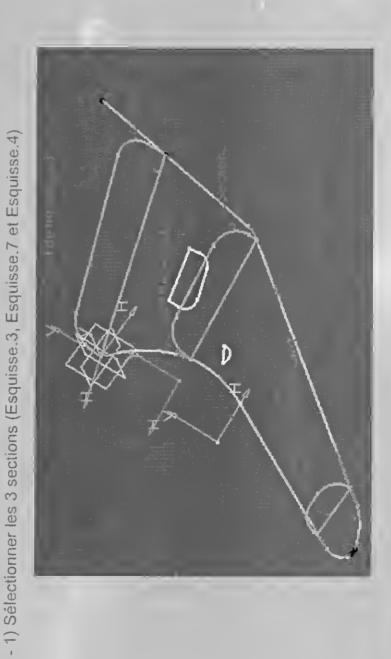
Etape 3



- Ouvrir le lichier 09-prothese-debut



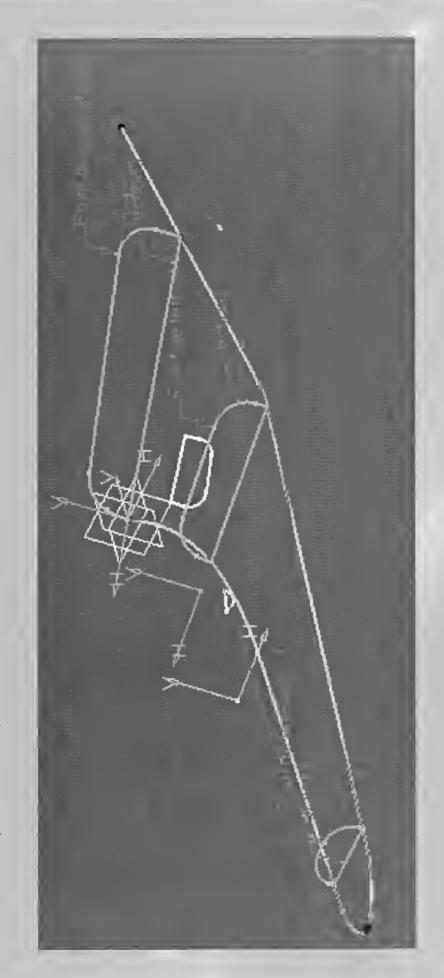
- Définition du lissage:



SYSTEMES

#### Etape 1

-2) Redéfinir les points de fermeture :



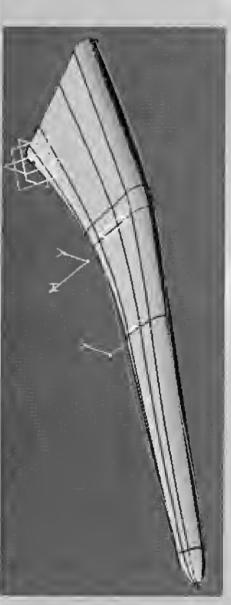


### Exercice 9

#### Etape 1

- 3) Sélectionner les guides (Esquisse.6 et Esquisse.5), décacher les options de relimitation par les sections limites et définir un couplage par Ratio puis valider:







Ç

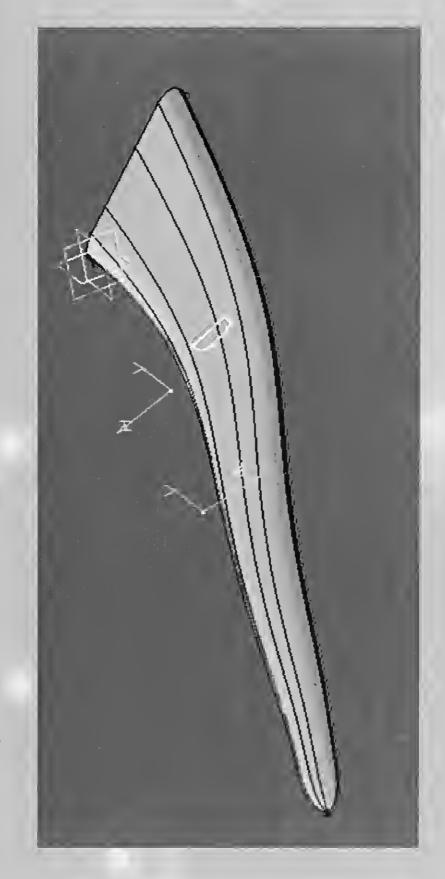


Etape 3



DASSAULT

- Remplacer les guides existants par Spline.2 et Spline.3 en conservant les mêmes options et constater la différence de forme:





Etape 3

DASSAULT



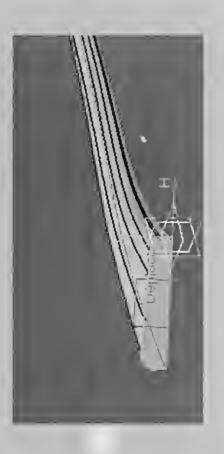
Etape 3



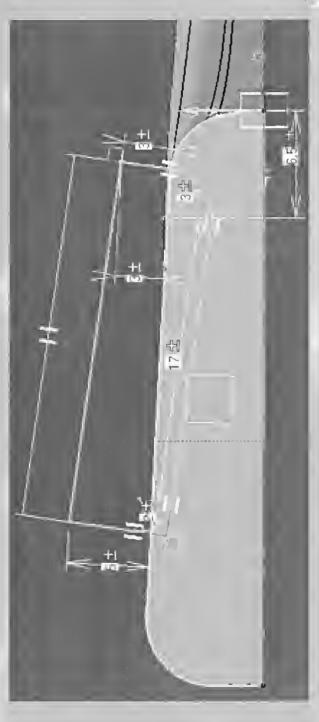
### Exercice 9

#### Etape 3

- Définir un plan (type: passant par une courbe plane) passant par **Esquisse.4** 



- Réaliser l'esquisse suivante sur ce plan :

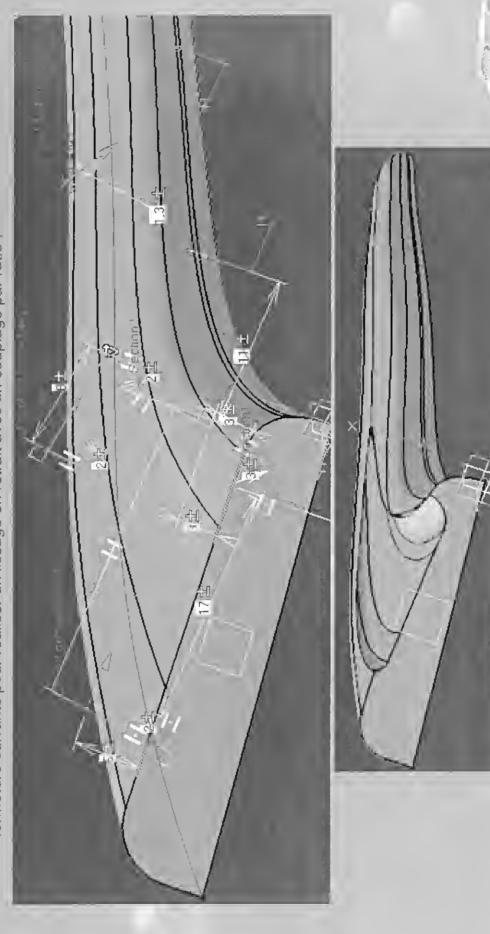


DASSAULT SYSTEMES

### Exercice 9

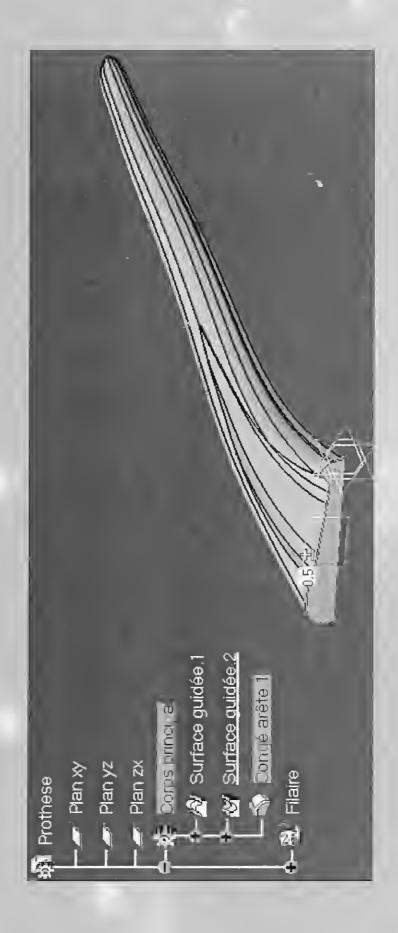
## Dessin d'ensemble

- Sélectionner les sections (Esquisse. 8, Esquisse. 1 et Esquisse. 2) et définir les points de fermeture suivants pour réaliser un lissage en retrait avec un couplage par ratio ;



### Dessin d'ensemble

- Définir un congé d'arête de 0.5 mm sur la face ci-dessous:





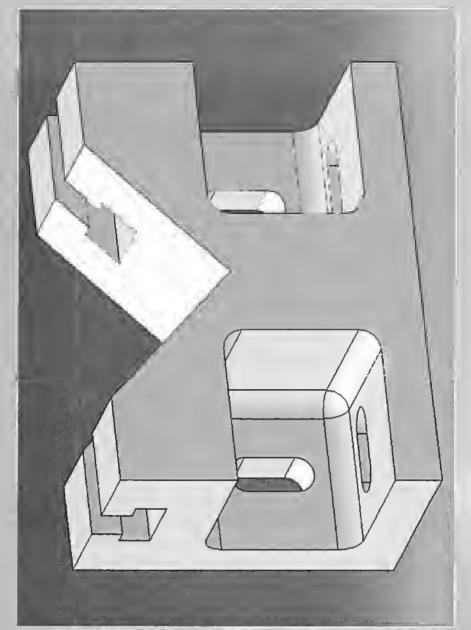
Notes personnelles

Page 116

## Présentation de la Pièce

- Objectif:
- Outils d'Esquisse
- Fonctions technologiques :
- Extrusion
- Poche
- · Congé
- · Symétrie

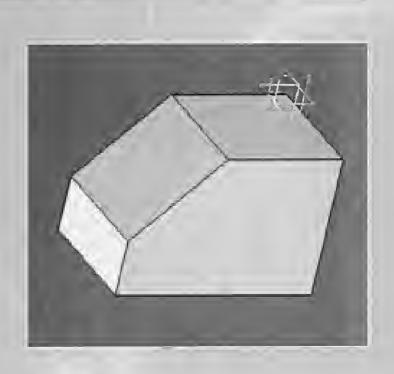
### CALE EN VE

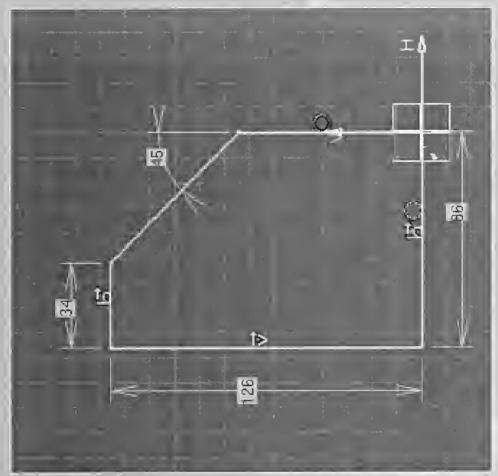




#### Etape 1:

- Définir l'esquisse,1 suivante sur le plan yz.
- Extruder l'esquisse de 80 mm.

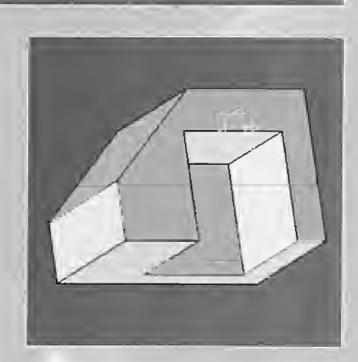


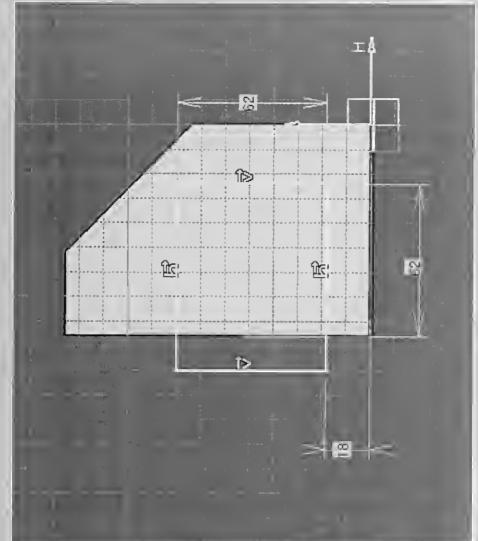




#### Etape 2:

- Définir l'esquisse 2.
- Réaliser une poche de 62 mm.

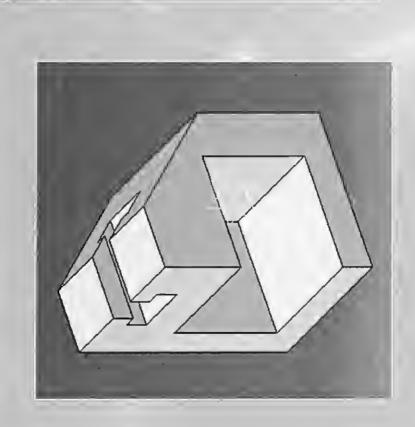


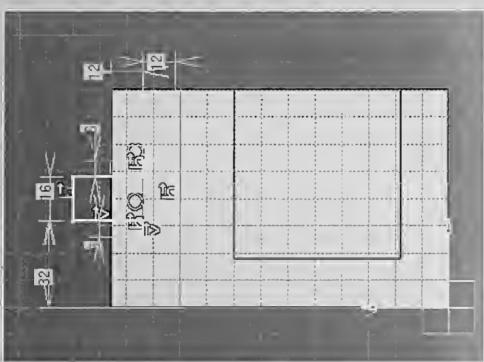




#### Etape 3:

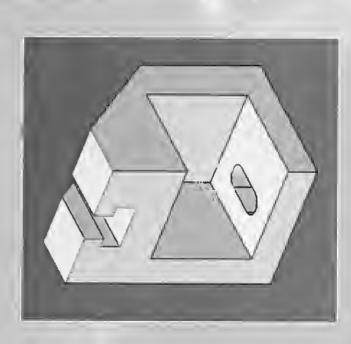
- Réaliser l'esquisse.3.
- Effectuer une poche avec l'option Jusqu'au dernier.

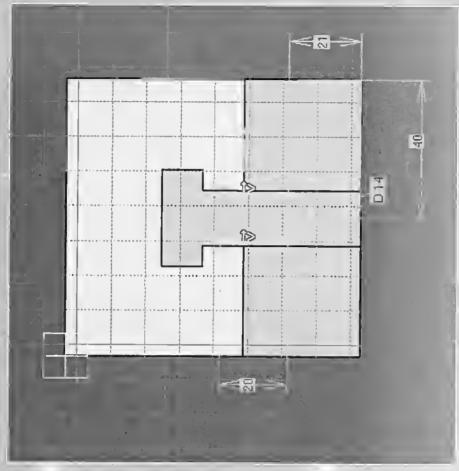




#### Etape 4:

- Définir l'esquisse, 4.
- Réaliser la poche (Jusqu'au dernier)

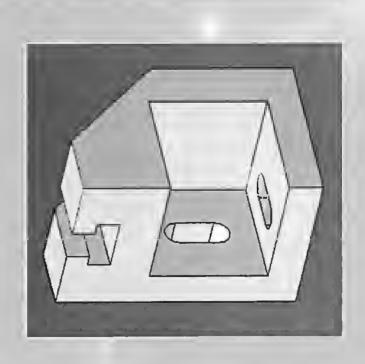


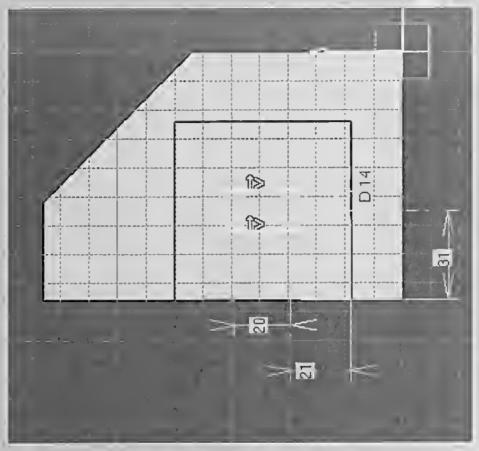




#### Etape 5:

- Réaliser l'esquisse.5.
- Créer une poche avec l'option *Jusqu'au* dernier

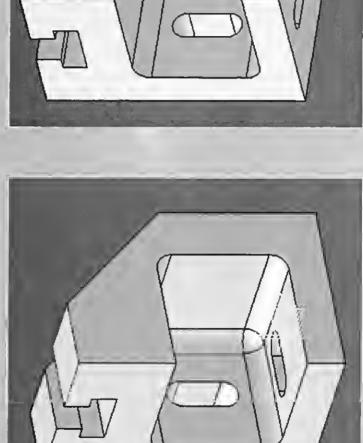


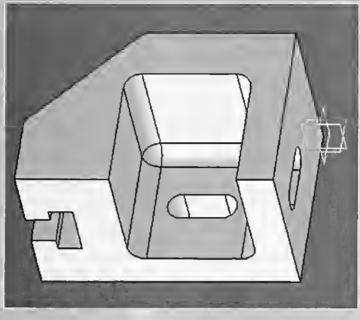




#### Etape 6:

- Réaliser un congé d'arête (R=8mm) comme indiqué ci-dessous :

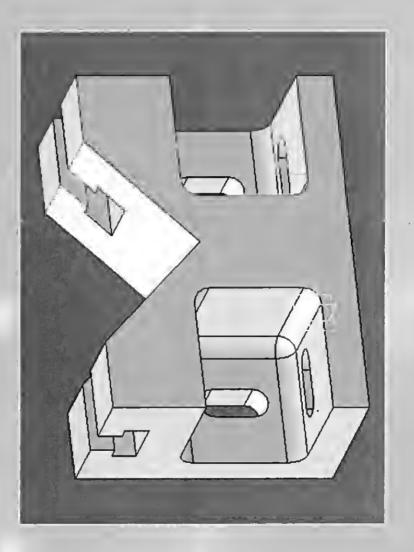






- Effectuer une symétrie







Notes personnelles

Page 125

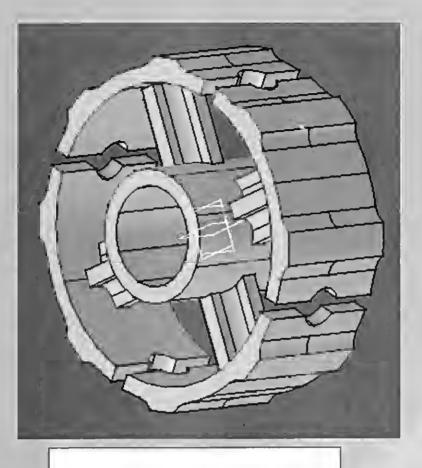
### Exercice 11

## Présentation de la Pièce

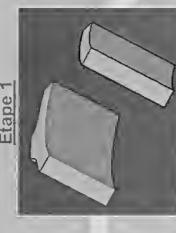
### Outils nécessaires:

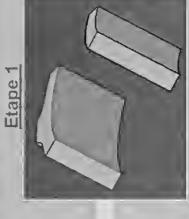
- Outils d'Esquisse
- Fonctions technologiques:
- Extrusion
- · Trou
- · Congé d'arête
- Symétrie
- Surépaisseur

### ENTRETOISE

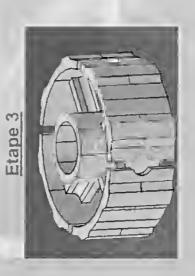










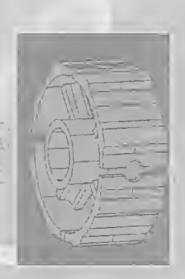


DASSAULT

Page 127



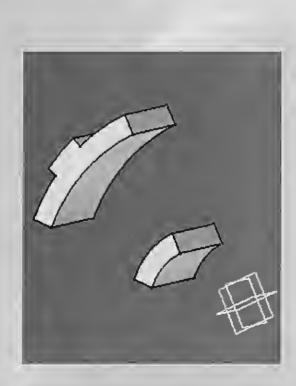


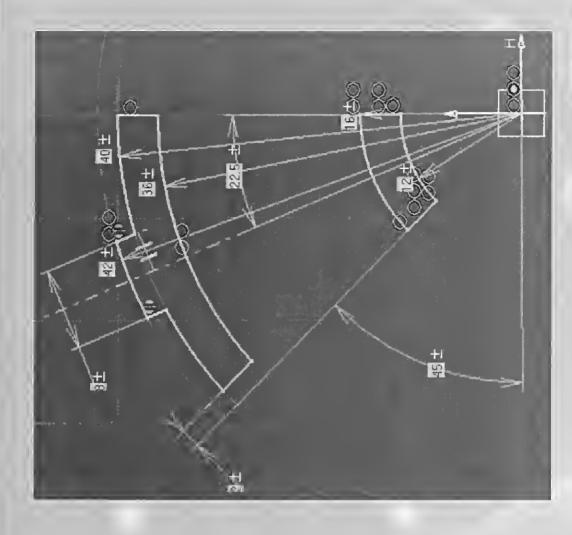


DASSAULT

-Définir l'esquisse sur le plan xy

- Extruder l'esquisse de 16 mm

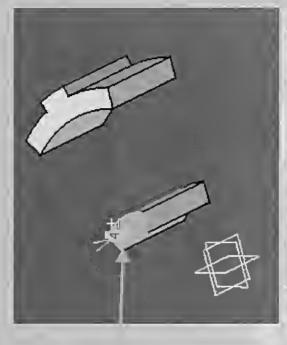


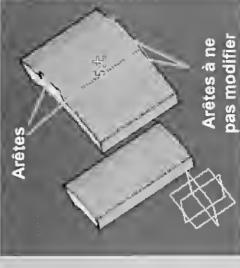


### Exercice 11

#### Etupe 1

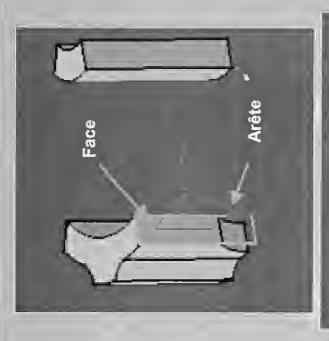
- Créer une surépaisseur de





- Cliquer sur l'icône
- Sélectionner les deux arêtes indiquées.
- Cliquer sur l'icône Plus>> I de la fenêtre Définition du congé.
- Ajouter les deux arêtes à ne pas modifier.
- Réaliser un congé de 5mm.

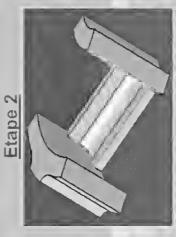
- Créer un plan normal ( *plan A* ) à la Face et passant par l'arête.

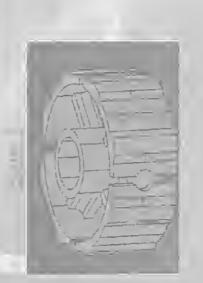




- Définir un trou sur le *plan A*, de diamètre 10 mm.
- Rendre le centre coïncidant avec le plan xy et l'arête.









भिट (C) í ग्रिट c<sub>V</sub> î> 8 (30) - Définir l'esquisse sur le plan

ZX

တ

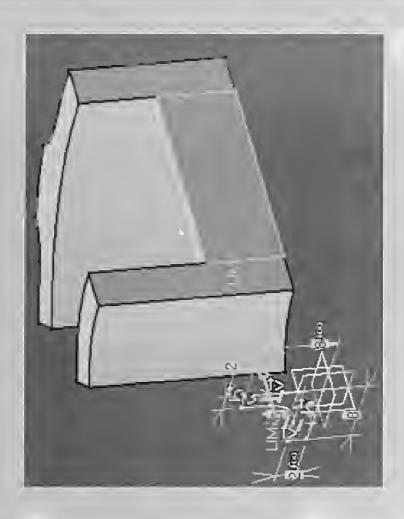
चिट

DASSAULT

2500

#### Etape 2

- Définir l'extrusion en sélectionnant l'esquisse créée précédemment avec :
- Première limite, type : *jusqu'au dernier* (offset = 0 mm)
- deuxième limite, type: *jusqu'au dernier* (offset = 0 mm)



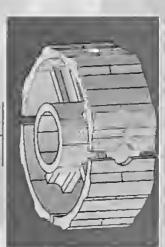






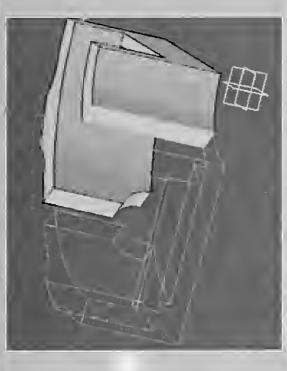


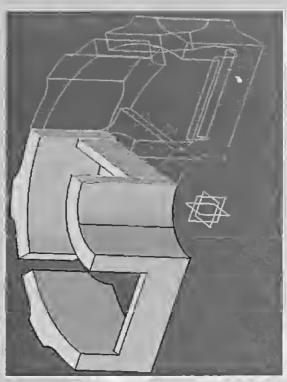




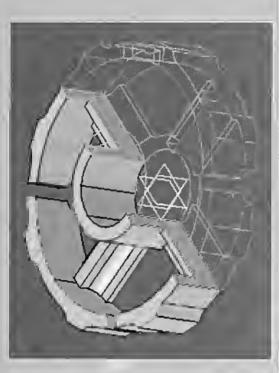


- Définir les deux symétries comme suit :

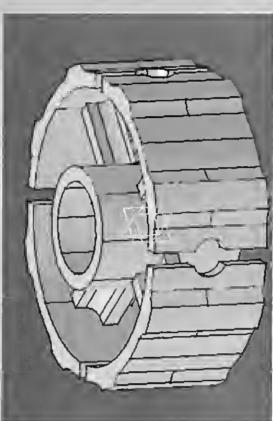




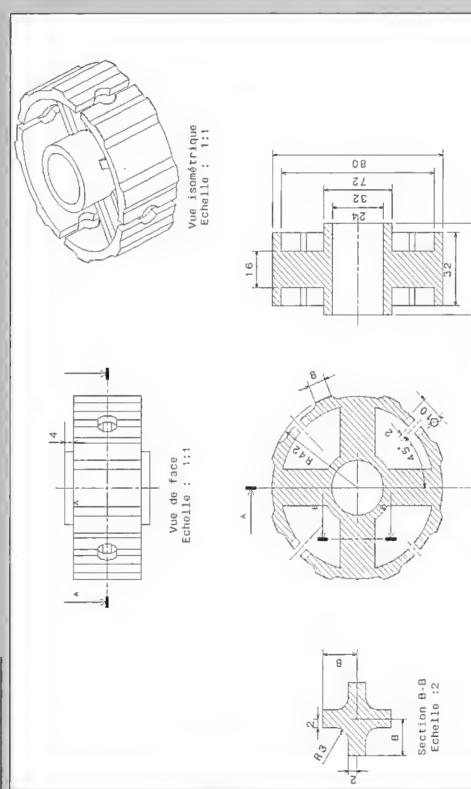
DASSAULT



- Définir une symétrie suivant le plan xy pour finir la réalisation de l'entretoise



SYSTEMES



SYSTEMES -

Coupe A-A Echelle : 1:1

Coupe A.A Echelle :1

4

Notes personnelles

DASSAULT

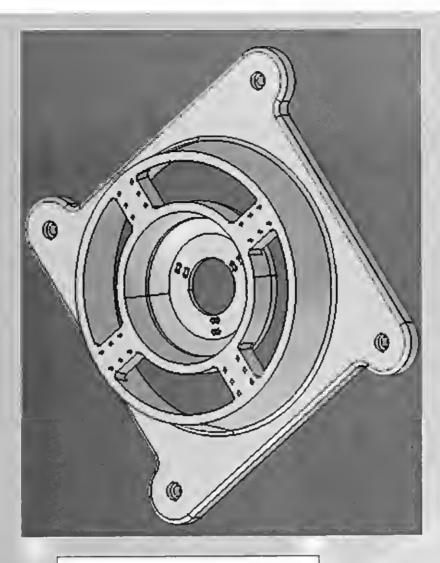
Page 139

## Exercice 12

# Présentation de la Pièce

### SUPPORT

- Outils d'Esquisse
- Fonctions technologiques:
- Révolution
- · Trou
- Répétition
- Répétition circulaire
- · Répétition rectangulaire





Etape 1

Synoptique

Etape 2

Etape 3

Etape 4

Etape 5

DASSAULT

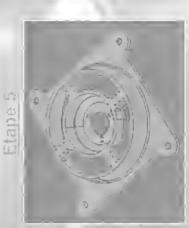
# 03 PDGexos\_V5R7\_sept 2001







ta se 4

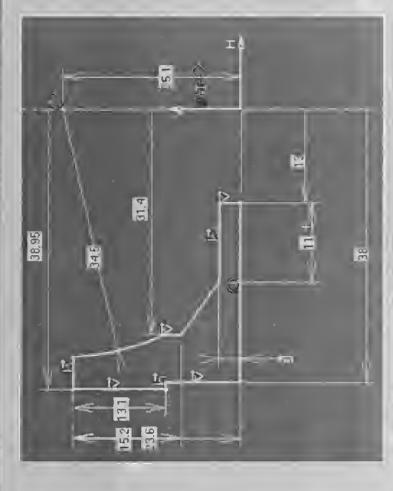




DASSAULT

### Etape 1

- Définir l'esquisse 1 sur le plan yz



- Définir la révolution avec comme paramètres: 0, 360°

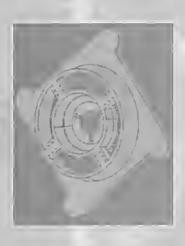


Page 143



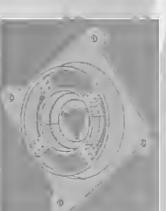
Etape 2





Etape 5

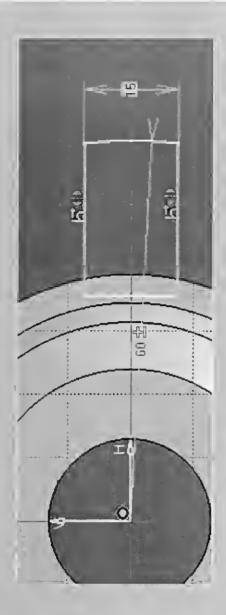




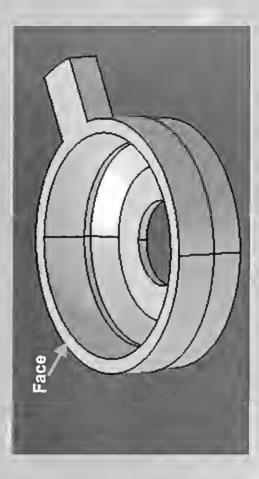
SYSTEMES

#### Etape 2

- Réaliser l'esquisse suivante sur la face indiquée.

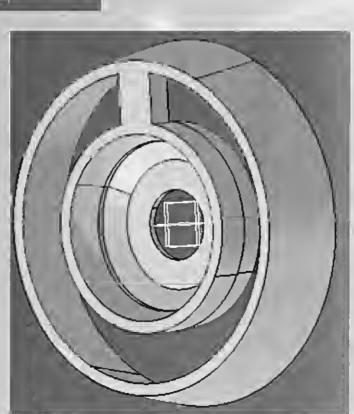


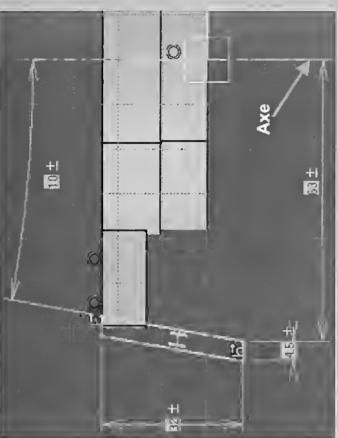
- Extruder l'esquisse de 10 mm





- Réaliser l'esquisse suivante sur le plan zx et faire une révolution.

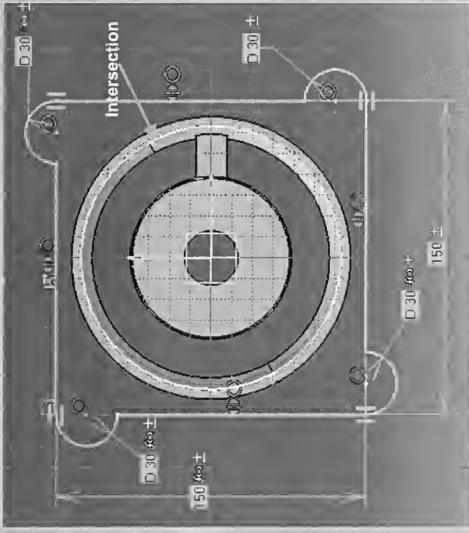


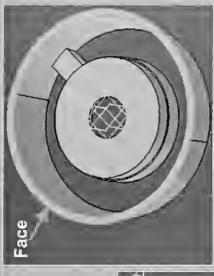


DASSAULT

### Etape 2

- Définir cette esquisse sur la face indiquée de la révolution :



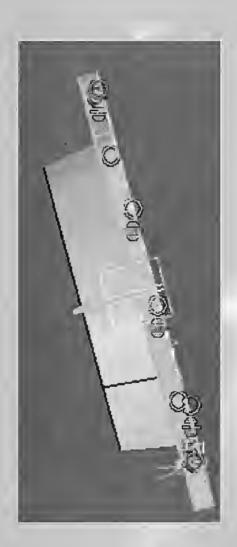




SYSTEMES

#### Etape 2

- Extruder le profil comme suit avec une valeur de 8 mm ;



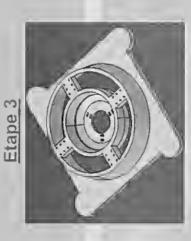
Page 148

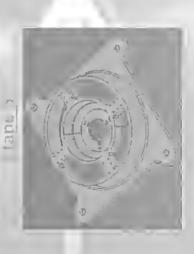
DASSAULT

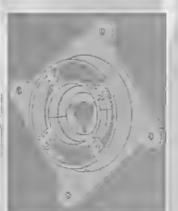
Etape 3







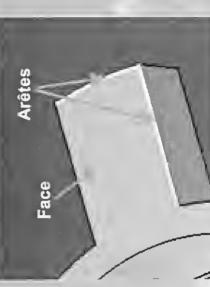




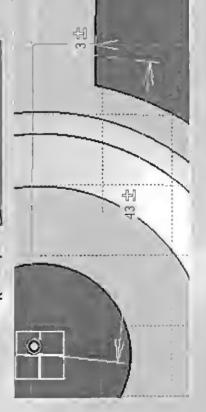
#### Etape 3

 Dans l'arbre de construction, sélectionner Extrusion.1 puis définir l'objet de travail. - Sélectionner les deux arêtes, la face et cliquer sur l'icône Trou.





- Changer les valeurs des paramètres de l'esquisse pour positionner le trou taraudé, diamètre 1.8mm, profondeur 6mm.

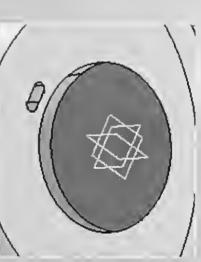


DASSAULT

- Définir une esquisse sur la face suivante:



- Créer la poche ;



Page 151



#### Etape 3

- Définir la répétition rectangulaire de Trou.1.

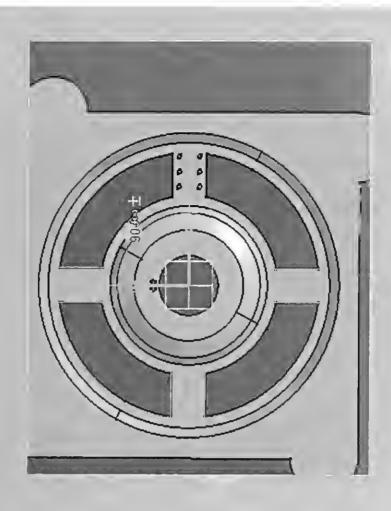


- Première direction
- Paramètres : Instances et espacement
- Instances: 3
- Espacement: 6,5mm
- Direction de référence : Face indiquée
- Seconde direction
- Paramètres : Instances et espacement
- Instances: 2
- Espacement: 9mm
- Direction de référence : Face indiquée





- Créer une droite (*Droite.1*) perpendiculaire au plan xy et passant par l'origine et définir la répétition circulaire de l'*Extrusion.1* tel que
- Paramètres: Couronne entière,
- Instance: 4.

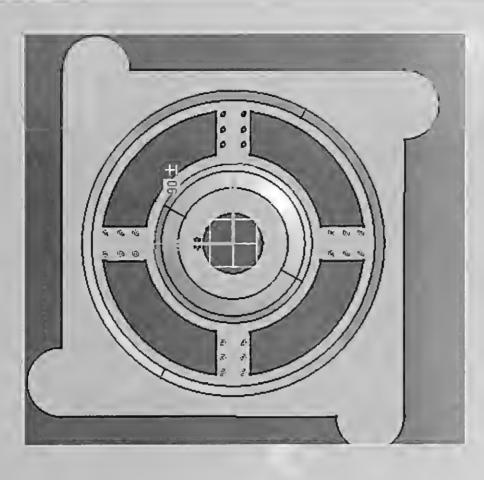




#### Etape 3

- Définir la rèpétition circulaire des trous tels que:

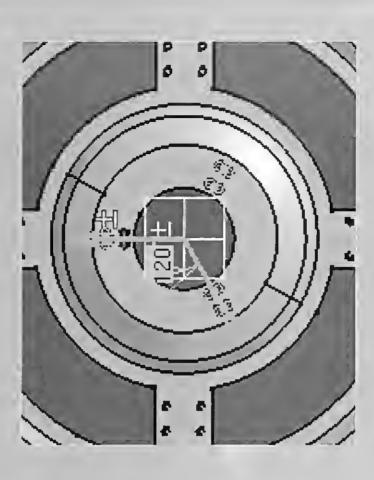
- Référence axiale:
- Paramètres: Instances & espacement angulaire
- Instances: 4
- Espacement angulaire: 90deg
- Direction de référence: Droite.1
- Elèment à copier: Répétition rect.1





#### Etape 3

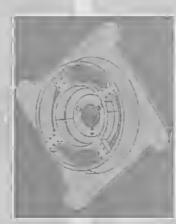
- Définir la répétition circulaire des poches tel que :
- Référence axiale:
- Paramètres: Instances & angle total
- Instances; 3
- Angle total: 240deg
- Direction de référence: Droite.1
- Elément à copier: Poche.1
- Définition d'une couronne :
- Paramètres: Cercles & espacement radial
- Cercles: 2
- Espacement radial: 5mm

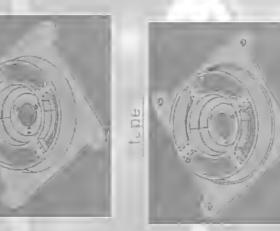


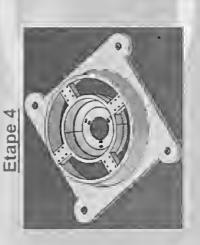












SYSTEMES

### Etupe 4

 Sélectionner l'arête puis la face indiquée et réaliser un trou ayant les caractéristiques suivantes;

0

- Extension : Borgne

- Diamètre : 5mm

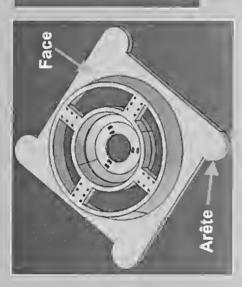
- Profondeur: 10mm

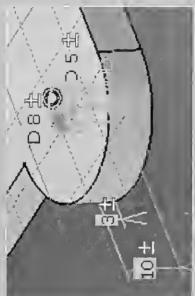
- Fond: Plat

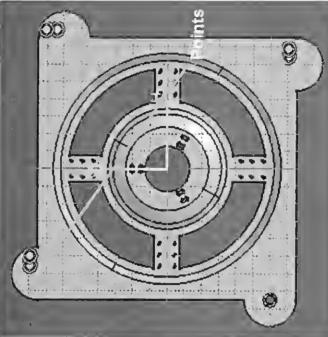
- Type: Lamé

- Diamètre : 8mm

- Profondeur: 3mm







- Créer l'esquisse suivante sur la face indiquée :

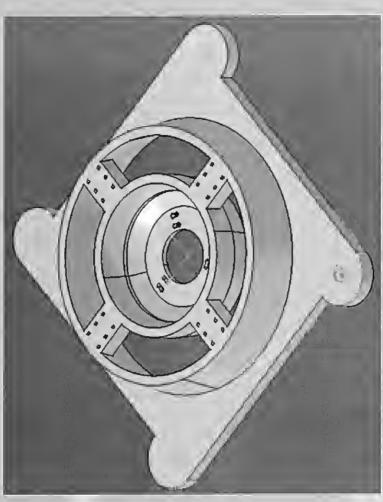


SYSTEMES

#### Etape 4

- Créer une répétition de points avec la fonction User Pattern en utilisant l'esquisse définie à la page précédente.







Page 159

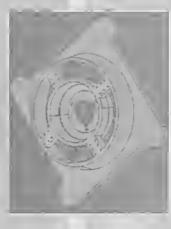
SYSTEMES

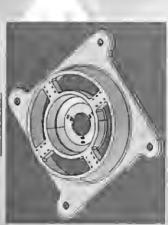
Etape 5

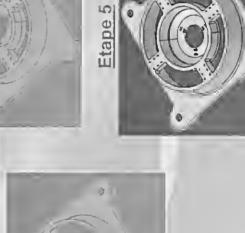




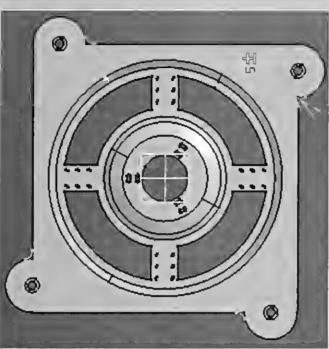






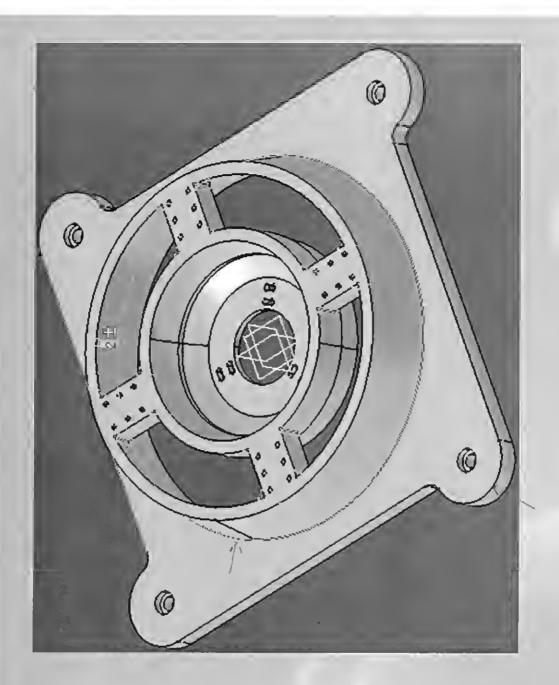






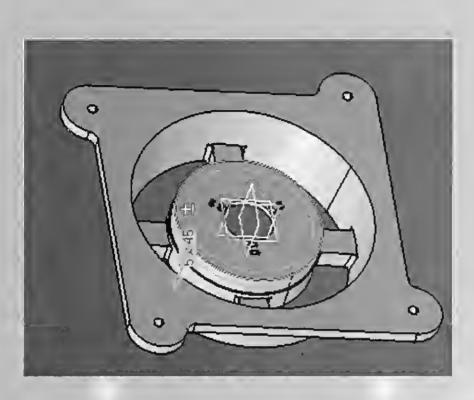
DASSAULT

- Définir les congés d'arêtes avec un rayon de 2 mm :





- Définir le chanfrein avec une longueur de 5mm et un angle de 45°



Page 162

SYSTEMES

Page 163

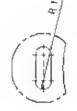
03 PDGexos V5R7 sept 2001

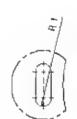
0

Section C-C Echelle :2



Détail D Echelle :4



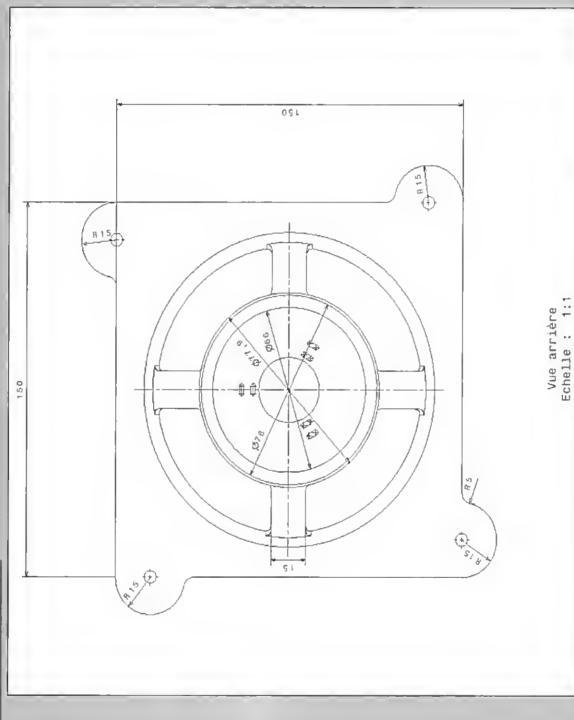


Détail E Echelle :4



Vue Isométrique Echelle : 1:1





Page 165

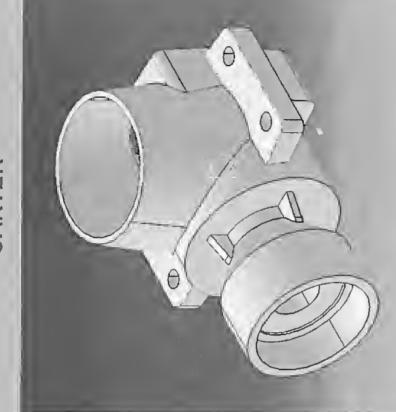
DASSAULT

03 PDGexos V5R7 sept 2001

Notes personnelles

- Objectif:
- Outils d'Esquisse
- Fonctions technologiques:
- · Extrusion, Poche
- · Révolution, Gorge
- · Congé
- Raidisseur
- Dépouille
- · Symétrie
- Répétitions
- · Corps de pièce
- · Opérations booléennes

### CARTER

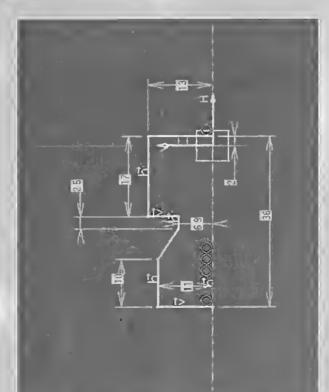


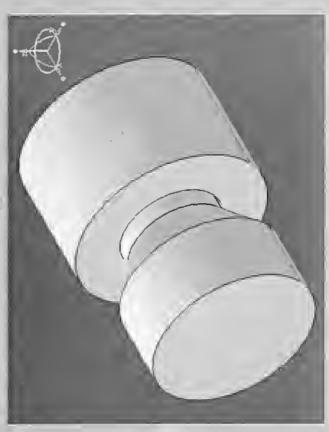


### Etape 1:

- Esquisse (plan ZX)
- Révolution (0,360°)

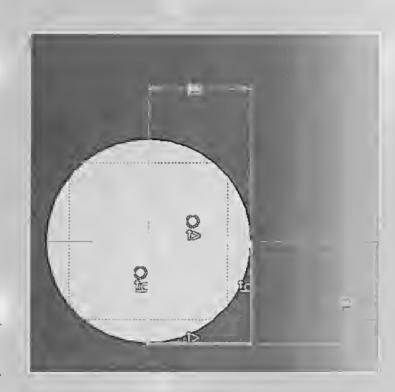


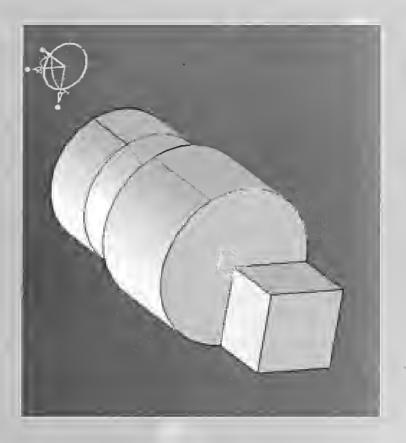




### Etupe 2:

- Insérer un Corps de pièce 1
- Esquisse sur FSUR circulaire (-x) de la révolution
- Extrusion (11mm)





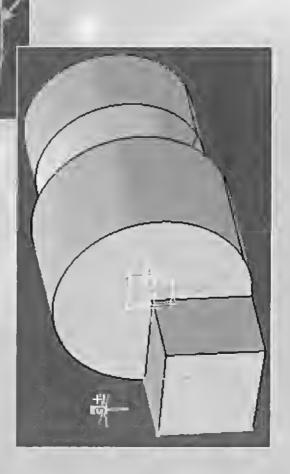


### Etape 3:

- Dépouille 1 (angle = 3°)
- Dépouille 2 (angle = 3°)



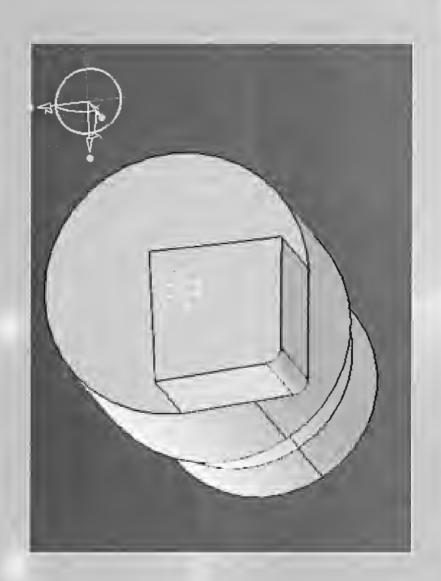




DASSAULT

### Etape 4:

- Rayon 1 (R=1.5mm)





### Etape 5:

- Symétrie 1 (plan XZ)

2

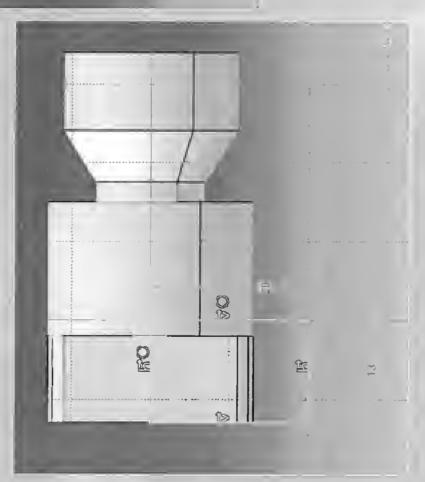
- Symètrie 2 (plan XY)
- Assemble Corps 1

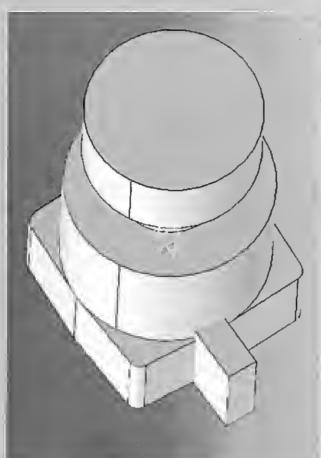




### Etupe 6:

- Insérer un Corps de pièce
- Esquisse 3 (plan XY)
- Extrusion 2 (4mm suivant +z)

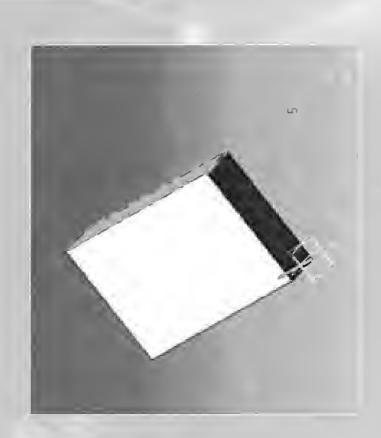


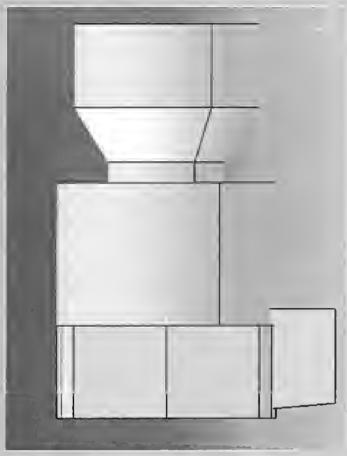


DASSAULT

### Etape 7

- Mettre le corps de pièce dans le No Show
- Dépouille 3 (angle = 5°)
- Mettre le corps de pièce dans le Show

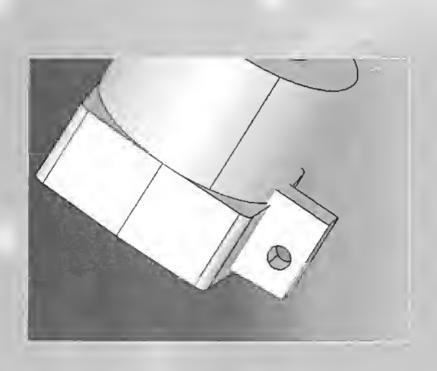


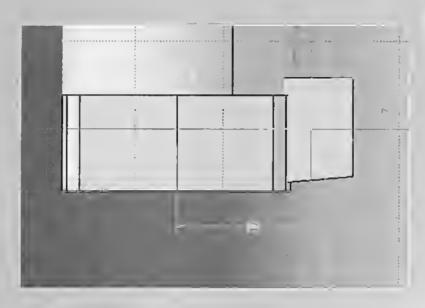


DASSAULT SYSTEMES

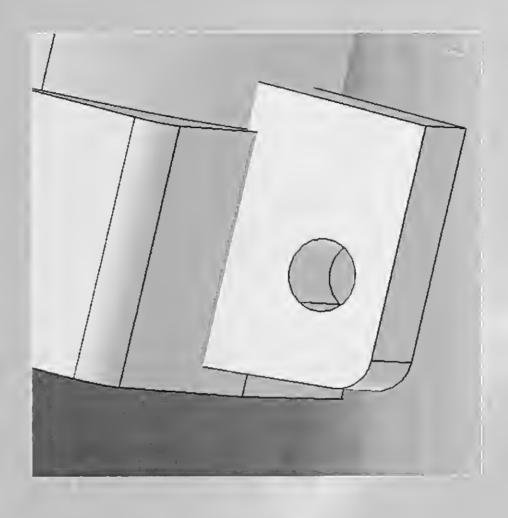
### Etupe 8:

- Trou 1 (diamètre 3mm, type simple, Jusqu'au dernier)
- Editer l'esquisse du Trou 1 et poser les contraintes de 7 et 17 mm









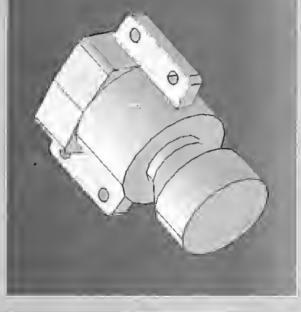
SYSTEMES

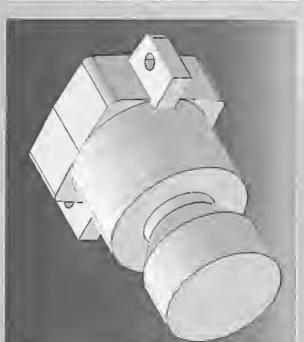
### Etape 10:

- Symétrie 3 (plan XZ)

- Symétrie 4 (plan yz)

- Assembler le corps de pièce 2

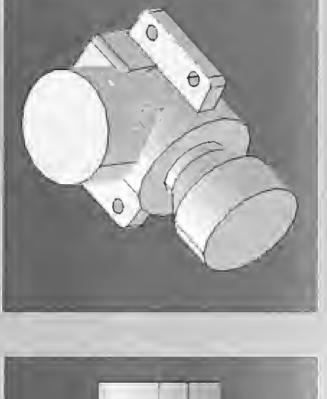


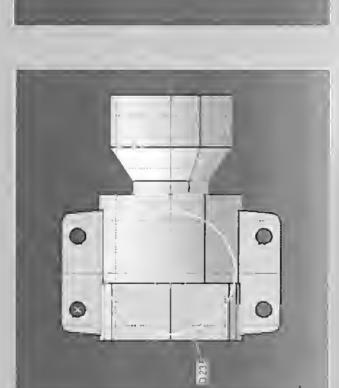




### Etape 11:

- Insérer le corps de pièce 3
- Esquisse 5 (plan XY)
- Extrusion 3 (23mm suivant +Z)

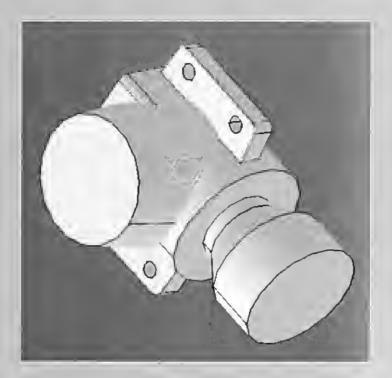


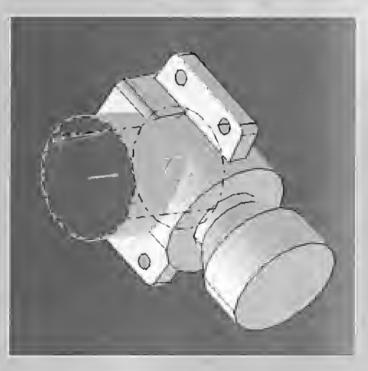




### Etape 12:

- Assembler le corps de pièce 3

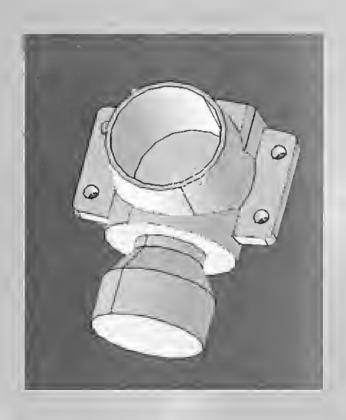






### Etape 13.

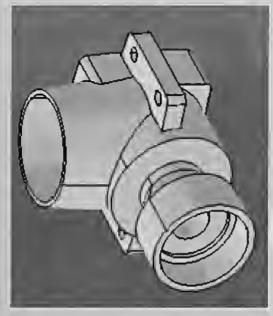
- Trou 2 (sur FSUR circulaire du Corps 3, diamètre 21.5mm, type simple, Jusqu'au plan XY)

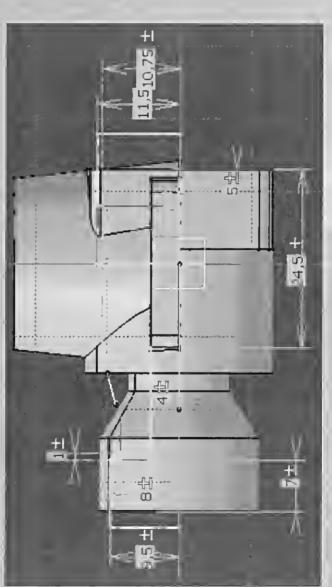




### Etape 14:

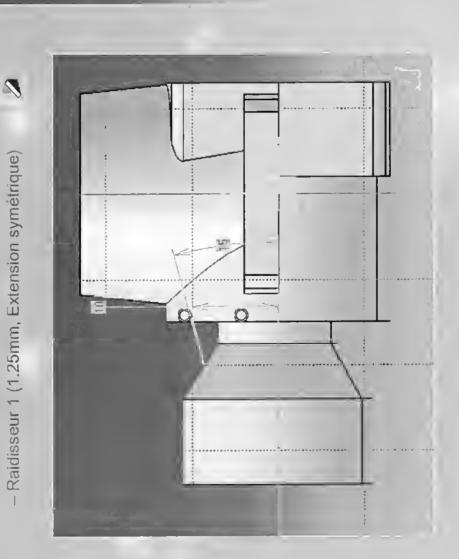
- Esquisse 7 (plan ZX)
- Gorge 1 (0,360°)

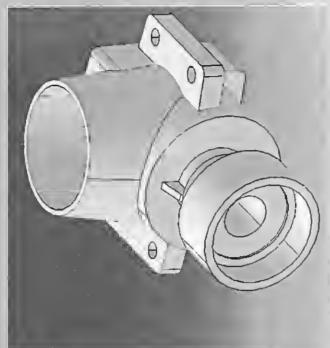






- Esquisse 8 (plan XZ)
- Raidisseur 1 (1.25mm, Extension symétrique)

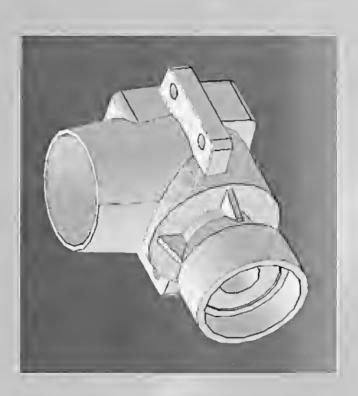






### Etape 16.

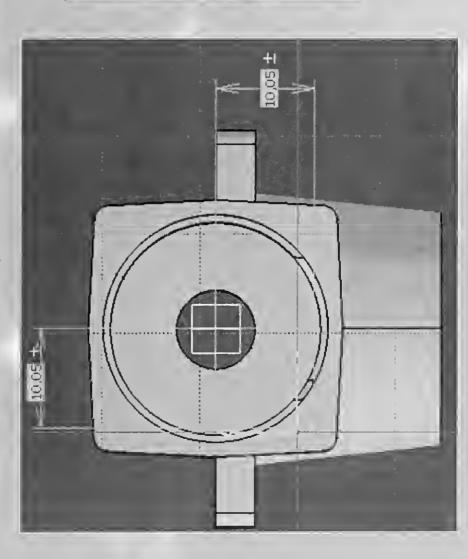
- Grille de positionnement circulaire 1
- Instances & espacement angulaire, 4, 90°, élément de référence : axe de la révolution 1
- Elément à copier: Raidisseur 1

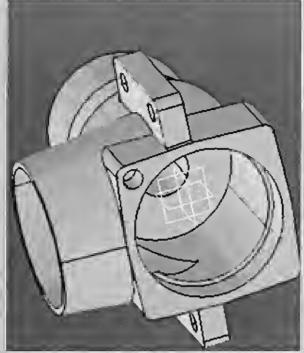




### Stape 17:

- Trou 3 (diamètre 3mm, type simple, borgne (profondeur 4mm), fond en V(120°))
- Editer l'esquisse du Trou 3 et poser les 2 contraintes de 10.05 mm





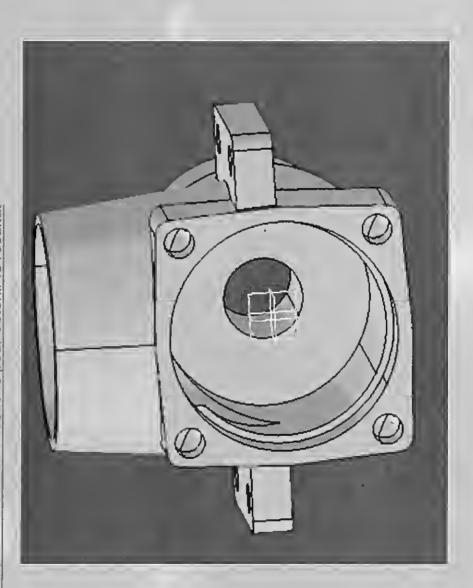


### Etape 18:

- Grille de positionnement rectangulaire 1 du Trou 3
- Première direction : instance & espacement, 2, 20.1mm, élément de référence : plan YZ

\*\*\*

Seconde direction : instance & espacement, 2, 20.1mm, élément de référence : plan YZ Remarque : il faut inverser les directions pour obtenir le résultat



Notes personnelles

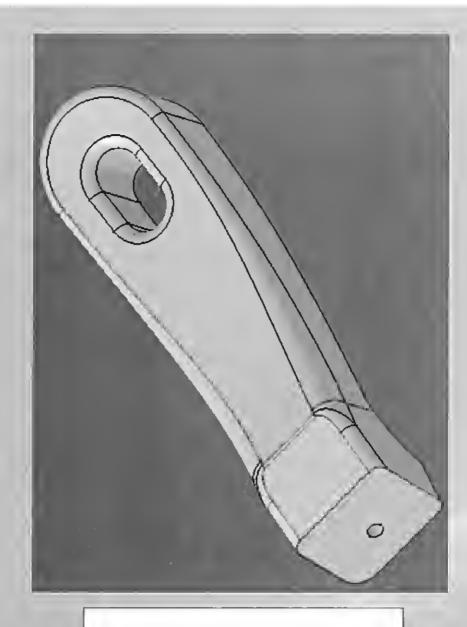


# Présentation de la Pièce

### Outils nécessaires:

- Outils d'Esquisse
- · Fonctions technologiques:
- Opération booléenne Intersection
- Extrusion
- · Trou
- · Congés sur arête
- · Insertion de Corps de pièce







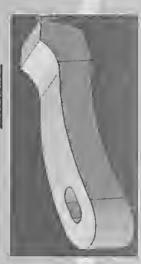


Etape 2



Etape 3





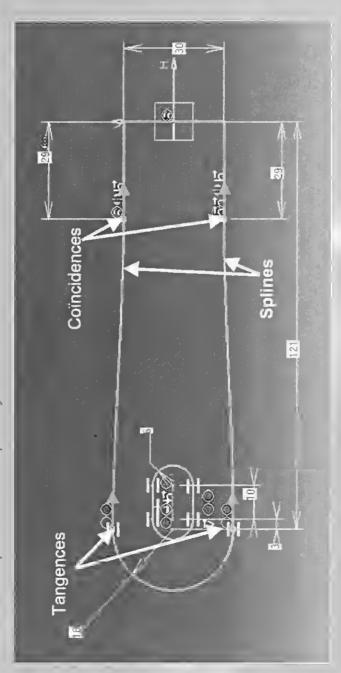


Etape 3



#### Etape 1

-Définir l'esquisse 1 sur le plan xy

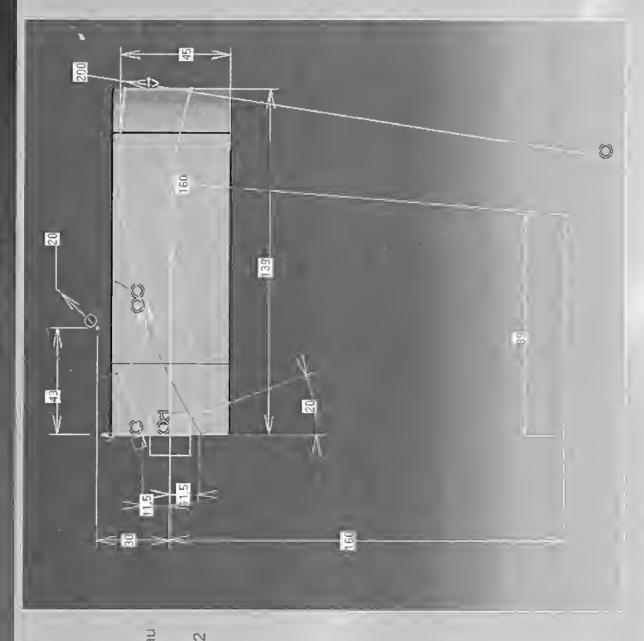


- Double cliquer sur les points de passage des splines (les sélectionner dans l'arbre) et ajouter les tangentes.
- Contraindre ces tangentes comme indiqué (tangence entre les tangentes de gauche et l'arc de cercle, et coıncidence entre celles de droite et les segments horizontaux)
- Extruder symétriquement l'esquisse de 24 mm pour obtenir l'extrusion 1.





- Insérer un nouveau corps de pièce.
- Définir l'esquisse 2 dans le plan xz.



SYSTEMES

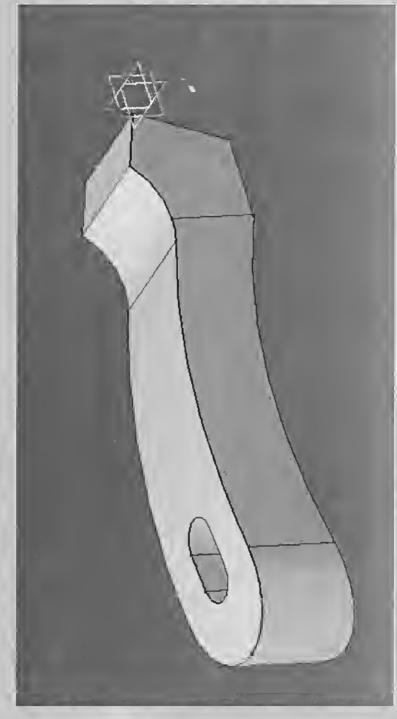
- Extruder symétriquement l'esquisse de 24 mm.





- Réaliser l'intersection du corps de pièce avec le corps principal ;
- Vérifier que le corps de pièce est actif.
- Sélectionner le corps de pièce,
- Cliquer sur l'icône Intersection.







Etape 2



Etape 3



SYSTEMES

#### Etape 2

- Réaliser le trou de Ø 4mm de type lamé :

- Sélectionner la surface indiquée.

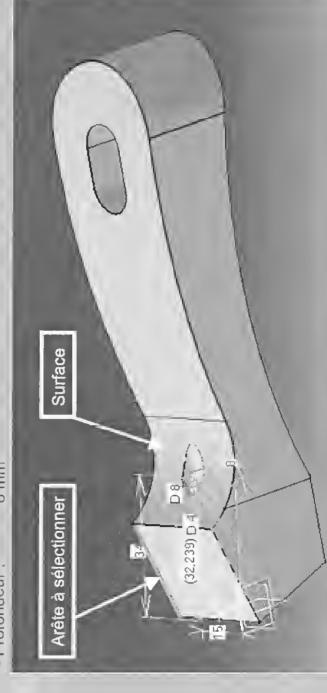
- Extension: Jusqu'au suivant

- Désactiver l'option "Perpendiculaire à la surface" et sélectionner l'arête indiquée comme axe.

- Entrer les paramètres du lamage :

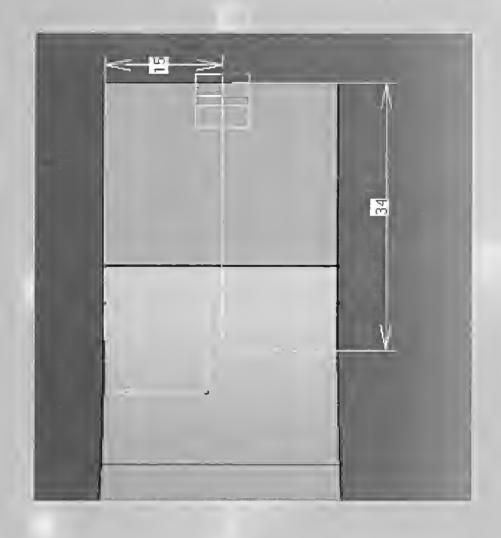
- Diamètre : 6 mrn

- Profondeur: 8 mm

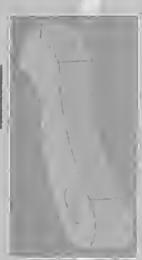




- Editer l'esquisse du trou comme suit :







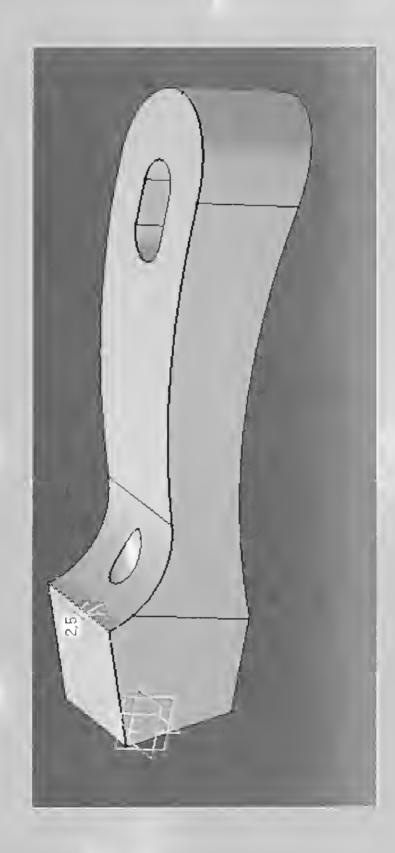


Etape 3



- Réaliser le congé de 2,5 mm suivant :







- Réaliser le congé variable suivant avec une variation cubique:

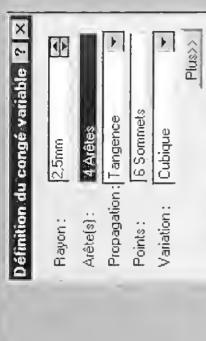


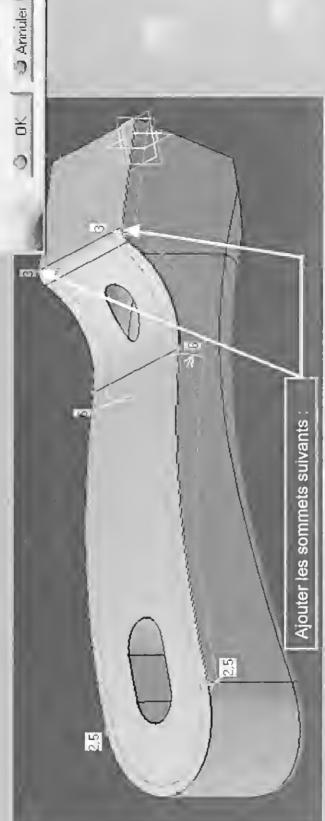




#### Etape 3

- Réaliser le congé variable suivant avec variation cubique :

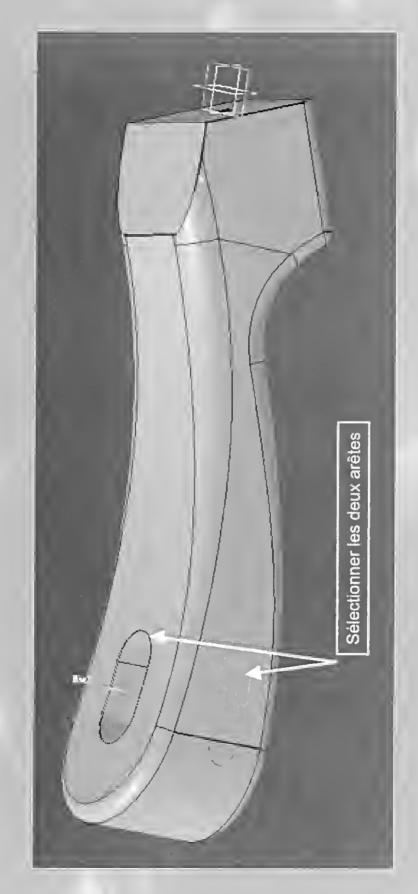




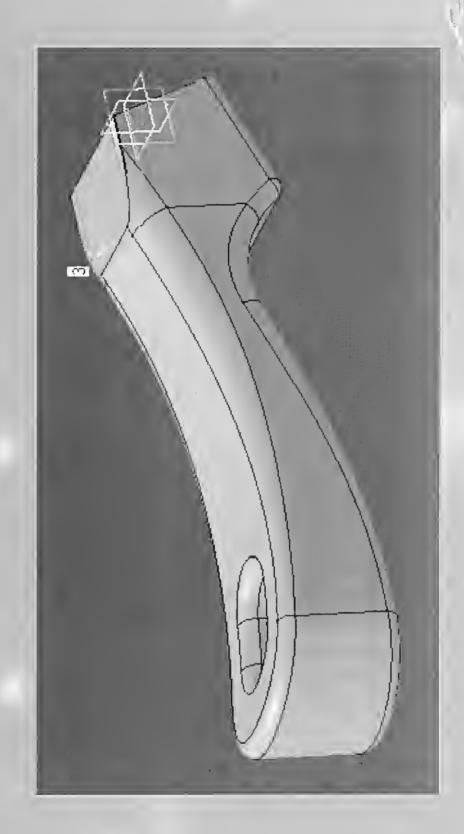


### Etape 3

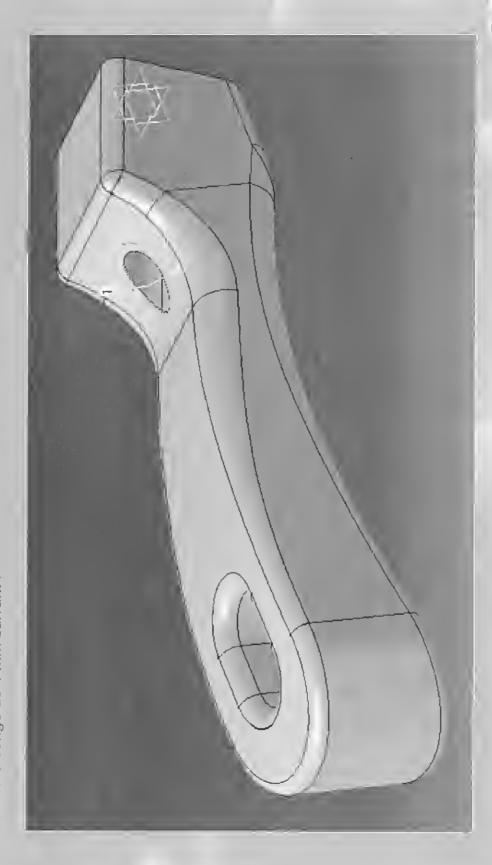
- Réaliser le congé de 3 mm sur les deux arêtes suivantes :







- Réaliser le congé de 1 mm suivant :



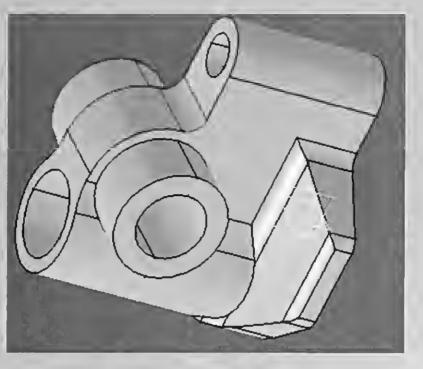
Notes personnelles

# Présentation de la Pièce

### Outils nécessaires:

- Outils d'Esquisse
- · Fonctions technologiques:
- · Extrusion, poche
- · Corps de pièce
- Opération booléenne : Intersection, Relimitation partielle.

### Support Axes





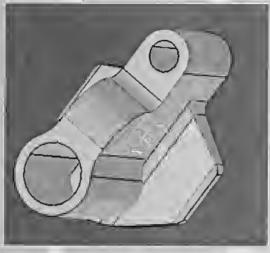
Etape 1







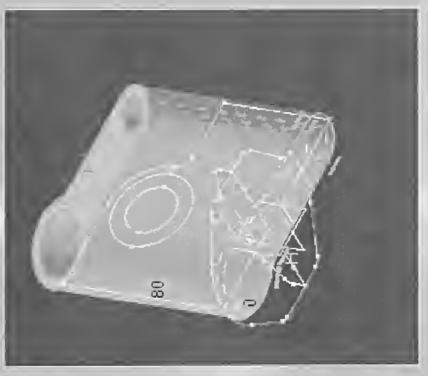








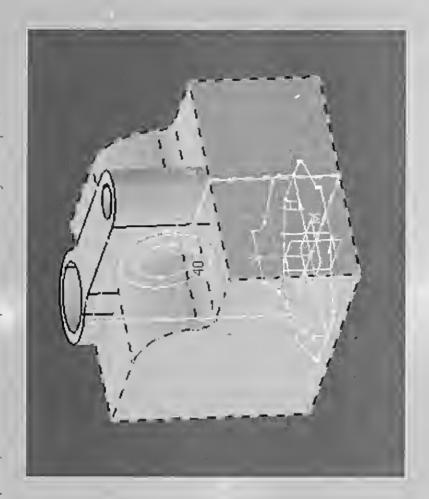
- Ouvrir le fichier CATPart : 15-support\_axes-debut
- Définir l'objet de travail sur Corps de pièce.4.
- Extruder l'esquisse.4 de 80 mm.





#### Etupe 1

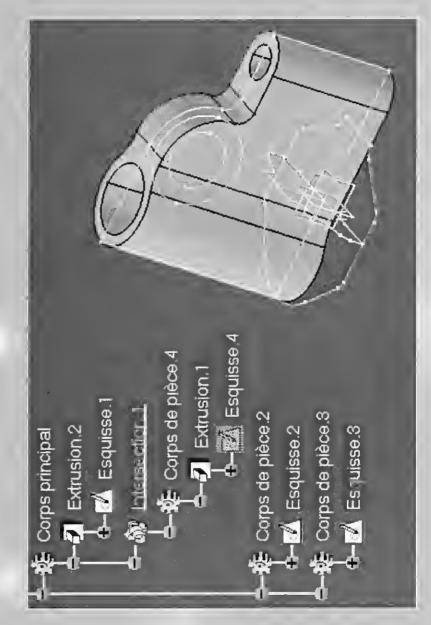
- Définir l'objet de travail sur le corps principal et extruder le profil d'esquisse sélectionné (avce la fonction définition du profil) de 40mm avec l'option extension symétrique.





#### Etape 1

- Définir l'objet de travail sur le corps de pièce, 4 et faire une Intersection avec le corps principal



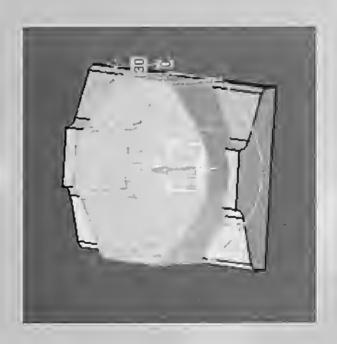


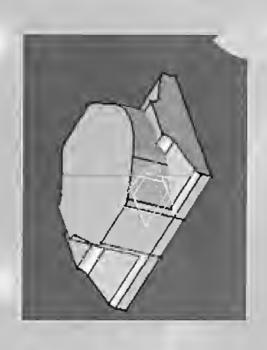
- Définir l'objet de travail sur Corps de Pièce. 2 et extruder l'esquisse. 2 de 40mm avec l'option extension symétrique.

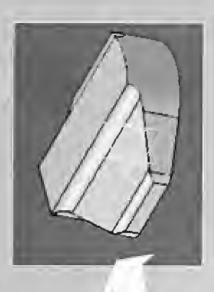




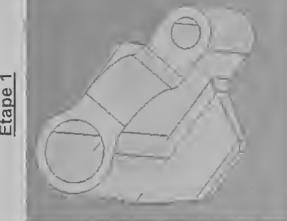
- Définir l'objet de travail sur le corps de pièce. 3 et réaliser une extrusion de 30mm.

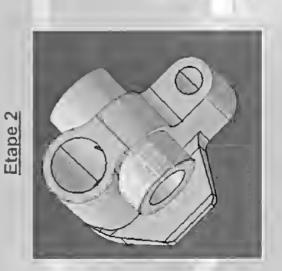








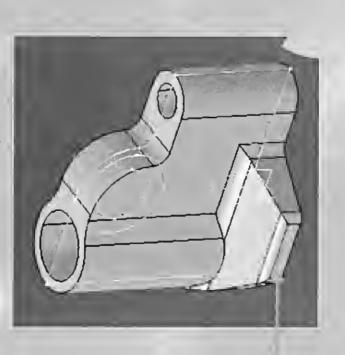


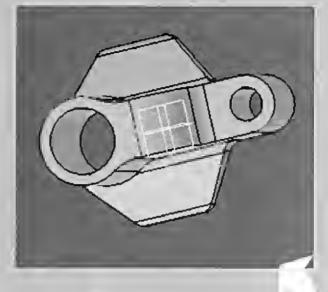


### Etape 2

partielle avec le corps principal : sélectionner deux faces à garder (Face 2 : - Définir l'objet de travail sur corps de Pièce.2 et faire une relimitation symétrie de Face 1 par rapport au plan yz).



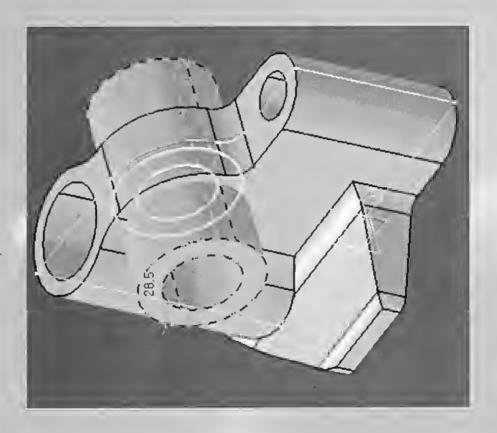




Face 1

#### Etape 2

- Insérer un nouveau corps de piece et créer dans ce corps une extrusion de 28.5 mm (extension symétrique) à partir d'une sélection de l'esquisse. 1.





Page 216

#### Etape 2

- Définir l'objet de travail sur ce dernier corps de pièce et faire une relimitation partielle avec le corps principal

Face 3

3 Faces à garder

plan yz

symétrique,

**→ 2** Extrusion.4 **→ 2** Extrusion.4 Corps de pièce.3 **←-⊋** Extrusion.3 **←-** Esquisse.2 Extrusion.6 Intersection.2 🛨 😘 selin tethonoartalls 2 **⊐-ঞু** Intersection.1 **a-ঞু** Corps de prèce.4 Corps de pièce.2 🗕 🍿 Relimitation partielle.1 Corps de rièce.5 Extrusion.2 E Corps principal

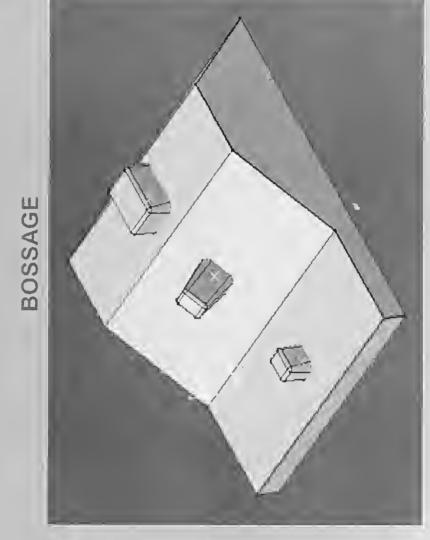


Notes personnelles

# Copie optimisée (Power copy)

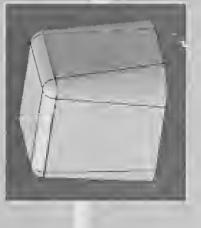
# - Outils de duplication avancés:

- Création d'une copie optimisée
- Instanciation d'une copie optimisée









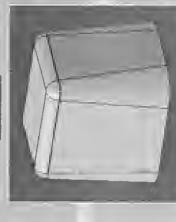
中華 Corps principal 中文 Corps surfacique.1 Pella Paramètres

PowerCopy

Bossage Etape 2



Etape 3





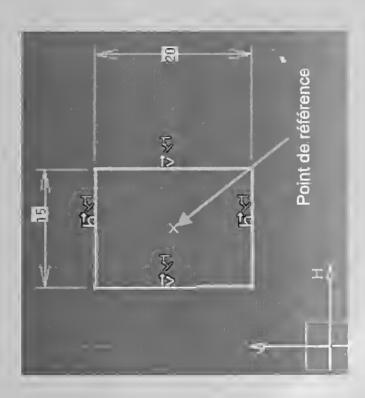


Etape 3

- Créer un point sur le plan xy: (h=15 mm, v=20mm)

- Définir l'esquisse suivante sur le plan xy

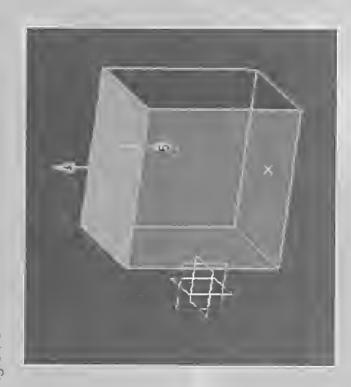
- Extruder l'esquisse de 20 mm



### Etape 1

- Réaliser la dépouille suivante :

- angle : 5°

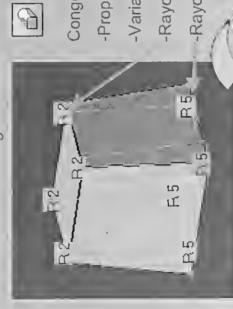




SYSTEMES

#### Etape.

- Réaliser les congés suivants :



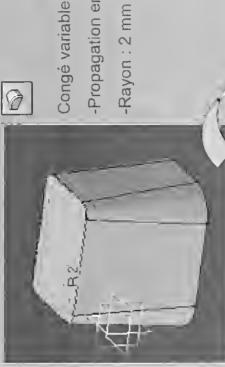
Congés variables:

-Propagation en tangence

-Variation linéaire

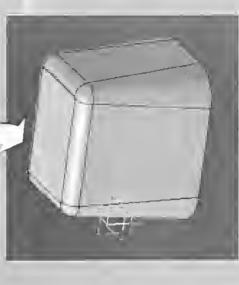
-Rayons supérieurs : 2 mm

-Rayons inférieurs : 5 mm



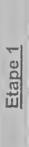
Congé variable :

-Propagation en tangence



1

Page 224





Etape 3



- Création d'une copie optimisée
- Définir les éléments du bossage (en les sélectionnant dans l'arbre)

Renommer la copie optimisée "bossage"





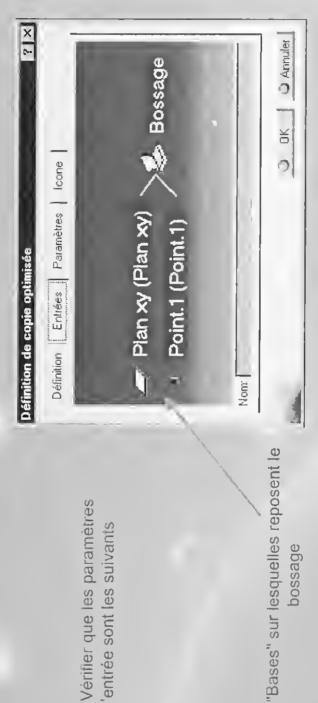
### Etape 2

- Création d'une copie optimisée



- Vérifier que les paramètres d'entrée sont les suivants

bossage



SYSTEMES

### Etape 2

- Création d'une copie optimísée



- Publier les paramètres suivants

Définition   Entrées   Paramètres	loone				
Paramètres disponibles		Val	α.	Rôle	
Corps principal/Esquisse. 1/Parallelisme. 1/Activity	- 1\Activity	true			
Corps principal/Esquisse, 1/Parallélisme, 2/Activito	2\Activitu	true			
Corps principal/Esquisse 1/Paralléisme 3/Activity	3\Activity	true			
Corps principal/Esquisse 1/Parallélisme 4/4ctivity	45Activity	true			
Corps principal/Esquisse. 1/Equidistance. 5/Activity	se.5\Activity	true			
Corps principal/Esquisse, 1\Equidistance. 6\Activity	se. 6\Activily	line			
Corps principal/Esquisse 1/Longueur. 7/Activity	"Activity"	true			
"Corps principal/Esquisse 1/Longueur, 7/Longueur	"Longueur"	15mm	0mi	Part1\Co	
**Corps principal/Esquisse.1/Longueur.8VActivity*	3\Activity`	true			
Corps principal/Esquisse 1/Longueur/8/Longueur	\Longueur\	20mm	0	Part1/Co	
Corps principal/Extrusion.1\Première limite\Longueur`	nite\Longueur`	20mm	0	Part1/Co	
Corps principal/Extrusion.1\Seconde limite\Longueur	mite\Longueur`	0mm			
Corps principal/Esquisse.1\Parallélisme,1\Activity	e_1\Activity`	true			
Corps principal/Esquisse.1/Parallelisme.2/Activity	a. Z'vActivity"	true			
Corps principal/Esquisse.1/Parallélisme.3/Activity	e. 3\Activity`	anı			
"Corps principal/Esquisse.1/Parallélisme,4/Activity"	s.4\Activity`	true			
**Corps principal/Esquisse 1/Equidistance.5V4ctivity*	se.5\Activity*	frue			
Corps principal/Esquisse. 1/Equidistance. 6\Activity`	ce.6\Activity`	ine			
Corps principal/Esquisse.1\Longueur,7\Activity	"\Activity"	true			
"Corps principal/Esquisse, 1/Longueur, 7/Longueur	"Longueur"	15mm	0	'Part1\Co	
Corps principal/Esquisse, 1/Longueur, 8/4ctivity	3\4ctivity`	true			
"Corps principal/Esquisse 1/Longueur 8/Longueur	3\Longueur`	20mm	30	Part1/Co.	
Corps principal/Oépouille, 1/Activity		true			
Corps principal/Oépouille.1/Angle		5deg			
Corps principal/Congé arête. 1 \Activity		true			
Corps principal/Congé arête 1/Congé variable 1/Rayon	variable 1\Rayon	5mm			
Corps principal/Congé arête.1/Congé variable.2/Rayon	variable.2\Rayon	2mm			
Corps principal/Congé arête. 1/Congé variable. 3/Rayon	variable.3\Rayon	Smm			
Corps principal/Congé arête. I \Congé variable. 4\Rayon	variable.4\Rayon	2mm			
Corps principal/Congé arête. 1 \Congé variable. 5\Rayon	variable.5\Rayon	Zmm			
Corps principal/Congé arête. 1/Congé vanable. 5/Rayon	vanable.5\Hayon	Shirth			
Lorps principal/Longe arete. I \Longe variable. (\Mayon	Variable, / Mayon	7.WW7			
Corps principal/Congé arête. I \ Congé variable. 8\ Hayon	variable.8\Hayon	Smm			
**************************************	eRibbon.1\Rayon`	true 2mm	Oui.	Part1/Co.	
		4	,	1	
				Recommended to the contract of	4
					The same of the same of

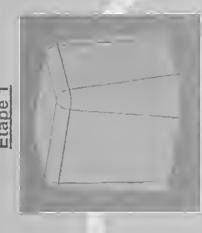
### Etape 2

- Création d'une copie optimisée

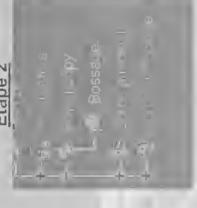
- Choisir l'icône puis capturer l'écran



- Nommer et enregistrer sous le nom Bossage puis fermer le document. DASSAULT SYSTEMES



Etape 2



Etape 3



- Instanciation d'une copie optimisée



- Ouvrir le fichier 16-bossageappli-debut
- Bossage. CATPART créée précédemment - Insérer la copie optimisée



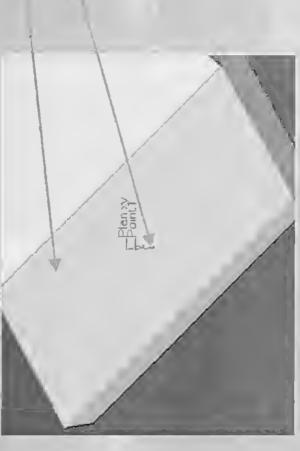


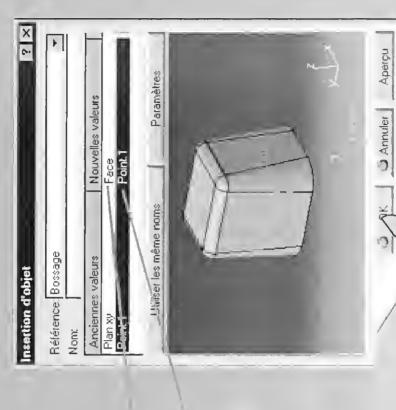
### Etape 3





- Sélectionner un nouveau plan et un nouveau point







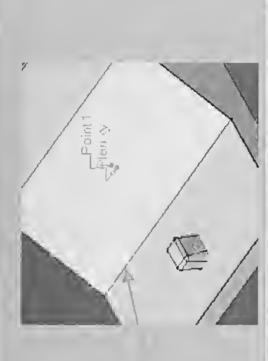
Page 232

SYSTEMES

### Etape 3

- Instanciation d'une copie optimisée
- Réaliser une deuxième instanciation en sélectionnant *Point.*2 et la face
- Passer la longueur d'extrusion à 40 mm





Paramètres	×
*Part1/Corps principal/Congé arête. 2/CstEdgeRibbon. 1/Rayon*   Zrimi	<b>I</b>
"Partl \Corps principal\Esquisse.1\Lorgueur.8\Longueur"	1
*Part1 \Corps principal\Esquisse.1\Longueur.7\Longueur	1
Part1 Corps principal/Extrusion 1 Première limite / Longueur 40mm	1
Création de formules	
	NO C



### Etape 3

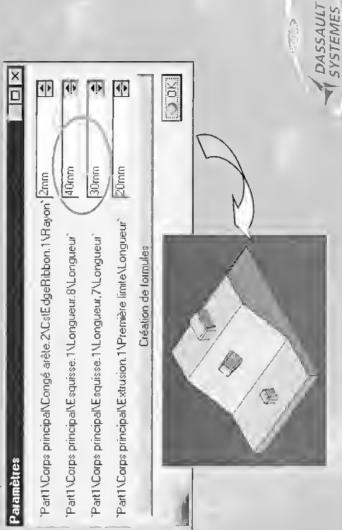




- Réaliser une troisième instanciation en sélectionnant le Point, 3 et la face



- Changer les paramètres de longueur d'esquisse



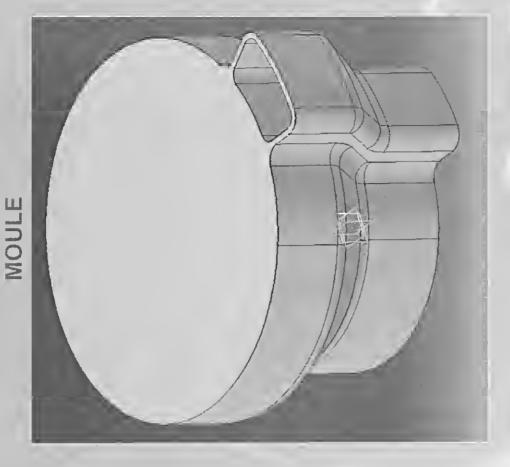
Notes personnelles

DASSAULT

Page 235

## - Objectif:

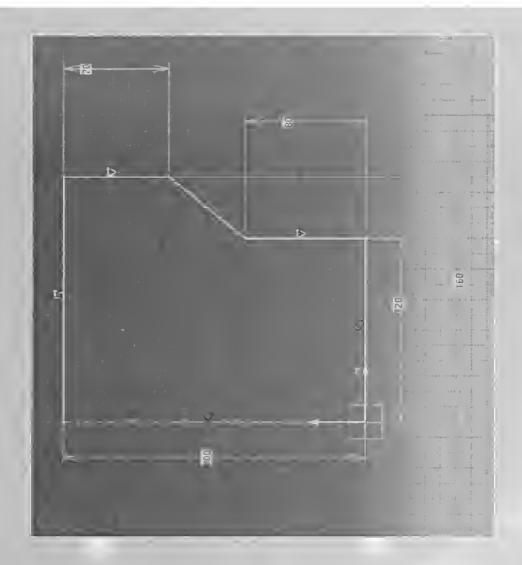
- Outils d'Esquisse
- Features :
- Révolution
- · Congé
- · Codne
- · Corps de pièce
- Opération booléenne: Assemblage





### Etape 1:

- Esquisse sur YZ
- Révolution 360deg
- Renommer la cote de 160 en REF160
- Renommer la cote de 120 en REF120
  - Renommer la cote de 200 en REF200





### Etape 2:

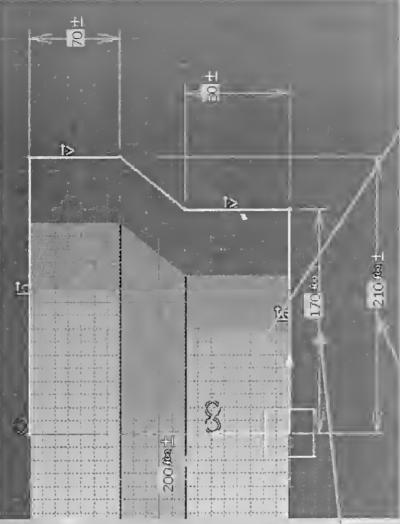
- Insèrer un corps de pièce
- Copier/Coller Esquisse.1 dans Corps 1

### Etape 3:

Modifier le profil
 (Ajouter 50 mm à la fargeur)

Editeur de formules : 'Corps de pièce.2\Esquisse.2\Distance.9\Offset'   2   X    Uncremental   Sélectionner Entité   Filtrer
--

ditour de formules : 'Corps de pièce. 2\Esquisse. 2\Distance.15\Tiset` 🔞 🔀	Z\Distance.15\iffset*
🗌 Incrêmental 🕒 Sêlectionner Entité 🐞 Fülrer	S & Filter
Corps de piece 2\Esquisse, 2\Distance, 15\Distance	1
REF160 +50mm	
Assistant	
	Armuler C Armuler



Longueur = REFHAUTEUR

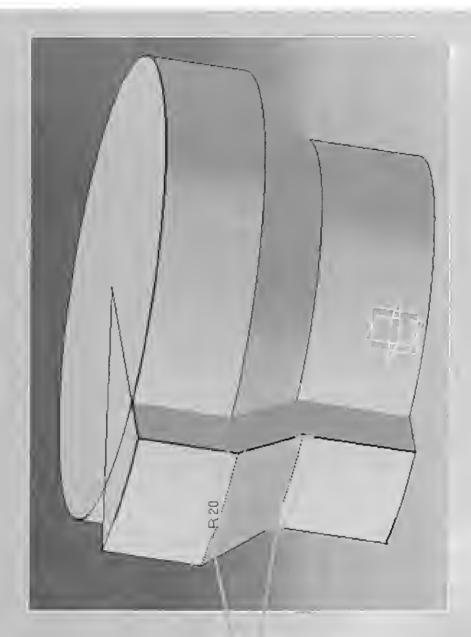


## Etape 4:

-Révolution (0deg,30deg)

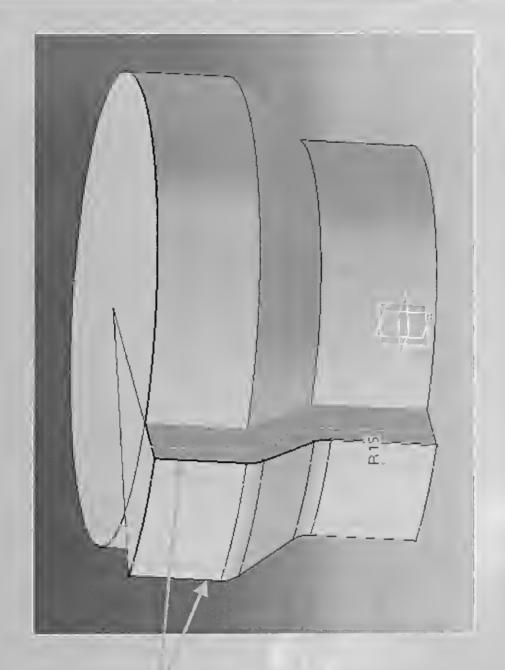
### Etape 5:

-Rayon 20mm



## Etape 5 (suite):

-Rayon 15mm



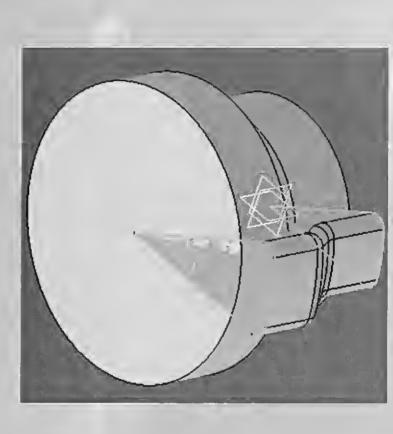


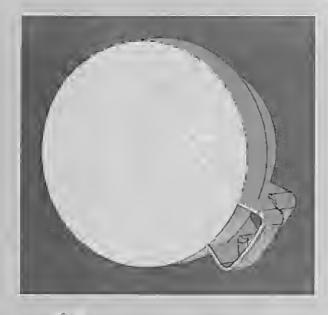
### Etape 6:

-Coque avec une épaisseur intérieure de 5mm

### Etape 7.

-Assemblage du corps de pièce

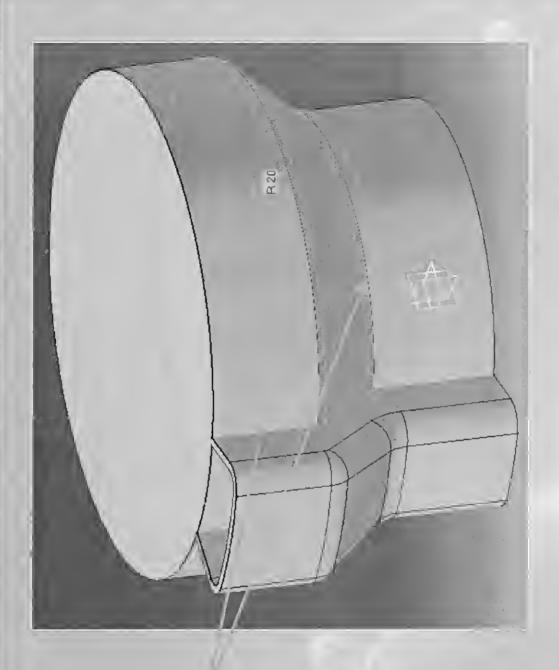






### Etape 8:

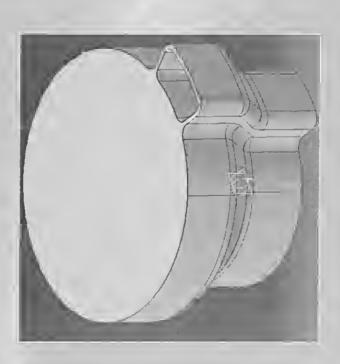
- Congé de Rayon (20 mm)

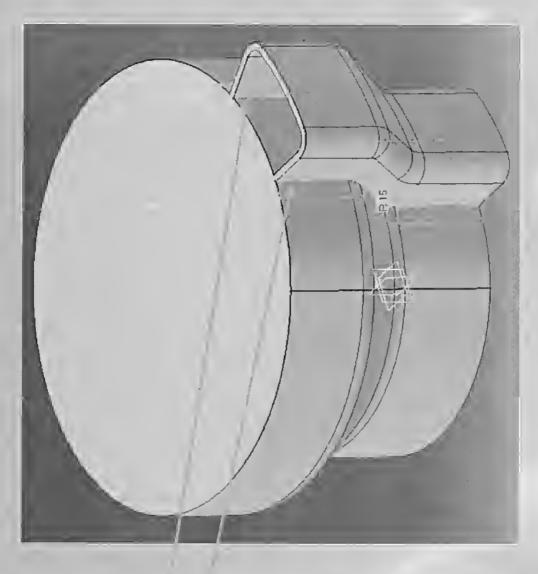




### Etape 9:

- Rayon arêtes intérieures 10 mm (sélectionner plusieurs arêtes)
- Rayon arêtes extérieures 15 mm





e 243

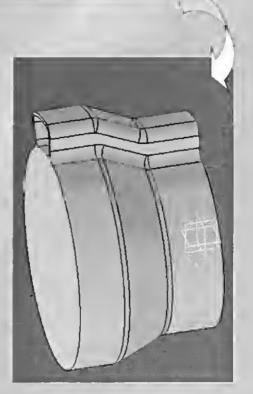
SYSTEMES

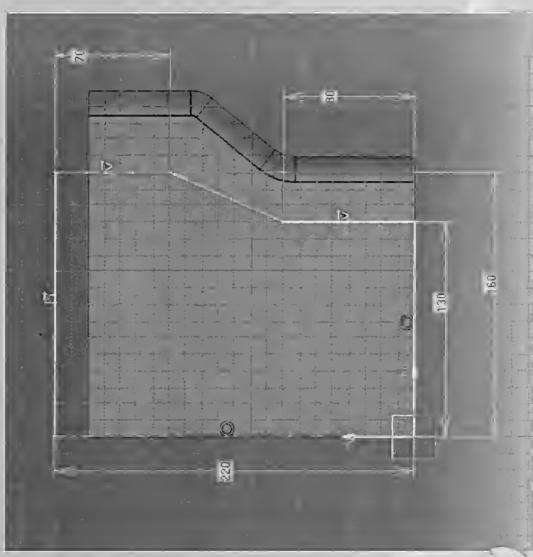
03 PDGexos V5R7 sept 2001

Page 243

## MODIFICATIONS

- Modifier le premier profil





Notes personnelles

DASSAULT

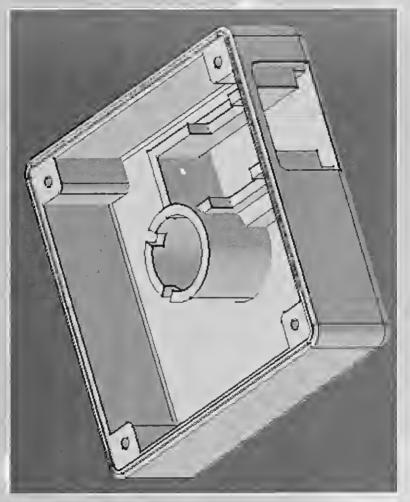
Page 245

## Présentation de la Pièce

## Outils nécessaires:

- · Outils d'Esquisse
- · Fonctions technologiques:
- Extrusion, poche
- · Rainure
- · Trou
- · Congés sur arête
- · Corps de pièce
- Opération booléenne : Relimitation partielle

### BOITIER











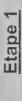
Etape 2



Etape 3



SYSTEMES





Etape 2

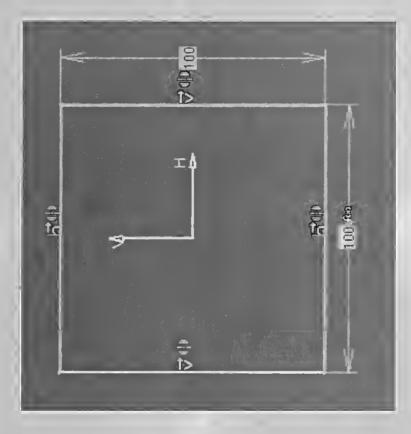


Etape 3



#### Etupe 1

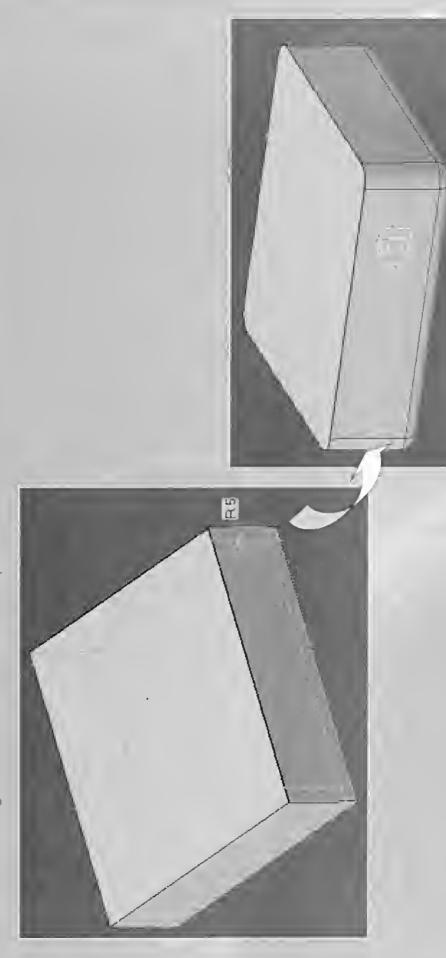
- Définir l'esquisse 1 sur le plan xy
- Renormmer une des cotes en dimension\_boîtier.
- Établir une relation rendant la deuxième dimension égale à la cote renommée.



- Extruder l'esquisse de 30 mm pour obtenir l'extrusion 1.



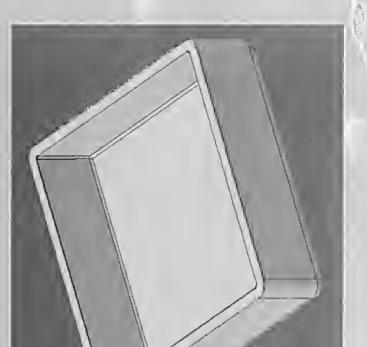
- Réaliser un congé de 5 mm sur les arêtes indiquées :



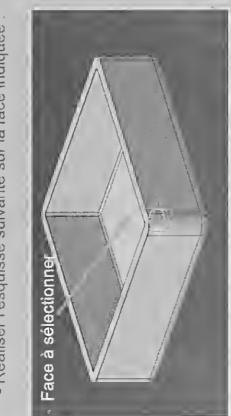
- Créer une coque de 4 mm d'épaisseur intérieure.





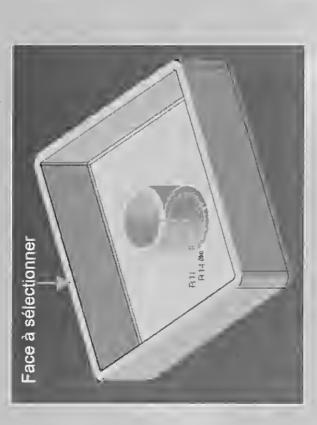


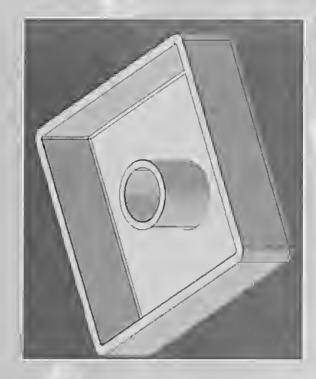
- Réaliser l'esquisse suivante sur la face indiquée :





- Extruder l'esquisse jusqu'à la face indiquée avec un Offset de -2mm

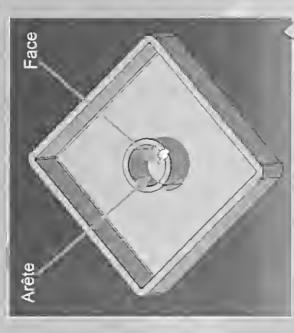






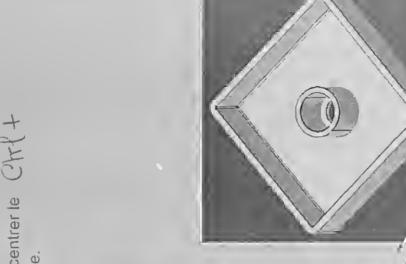


- Réaliser un trou débouchant de diamètre 15 mm.



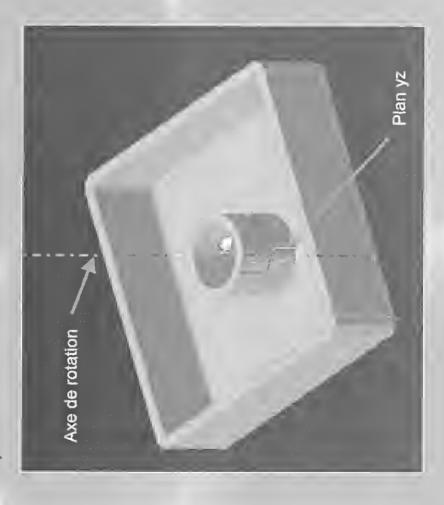
- Sélectionner l'arête puis la face pour centrer le  $\mathcal{O}\mathcal{H}\{+$  trou par rapport à l'extrusion précédente.
- Cliquer sur l'icône trou.





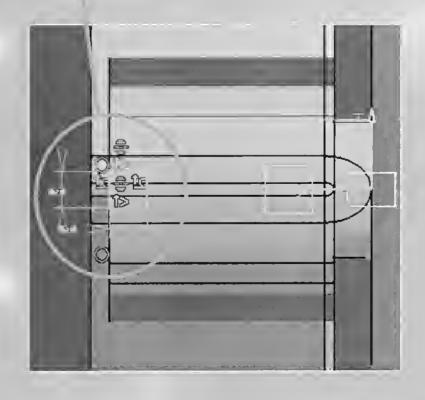
SYSTEMES

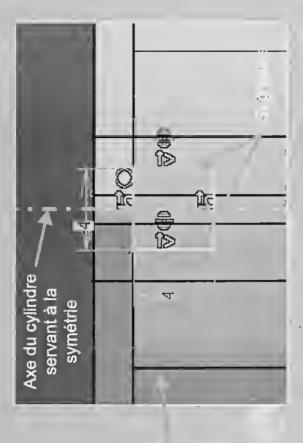
- Créer le plan suivant :
- Plan faisant un angle de 45° avec le plan yz
- Sélectionner l'axe du cylindre comme axe de rotation





- Dans le dernier plan créé, réaliser l'esquisse cidessous.





- Établir la symétrie des deux segments verticaux indiquées par rapport à l'axe du cylindre :
- Cliquer sur l'icône de contrainte.

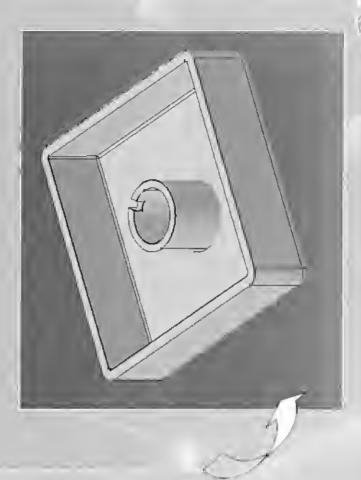


- Sélectionner l'axe de symétrie.



- Réaliser une poche avec l'esquisse créée précédemment jusqu'à la surface externe du cylindre.



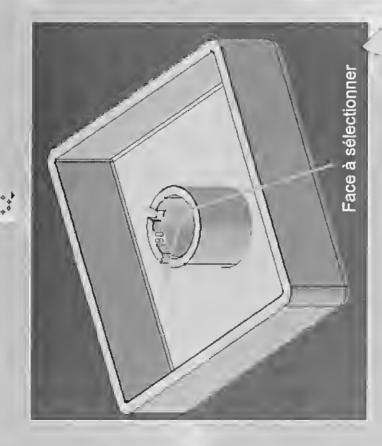


DASSAULT SYSTEMES

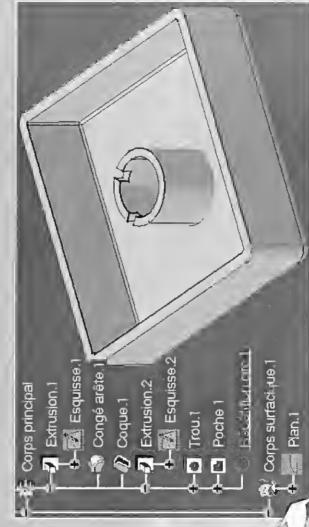
# Exercice 18

#### Etupe 1

- Réaliser une répétition circulaire de la poche précèdente :



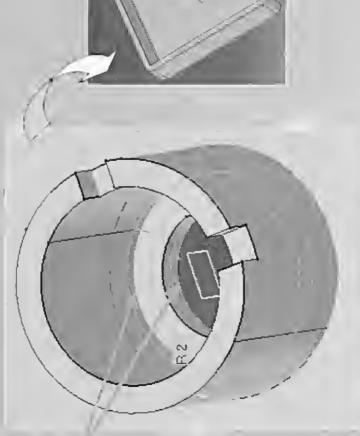
- Sélectionner le cylindre pour définir l'axe de la rotation.
- L'espacement angulaire est de 90°.





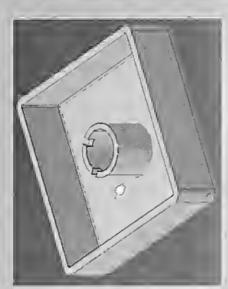
- Réaliser un congé de 2 mm sur les arêtes suivantes :

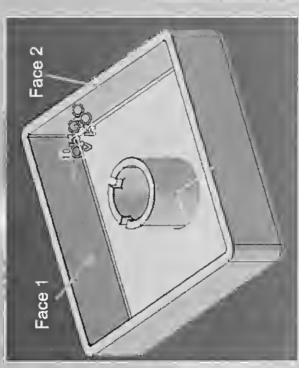
sélectionner Arêtes à



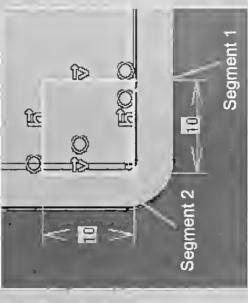


- Réaliser l'esquisse suivante :





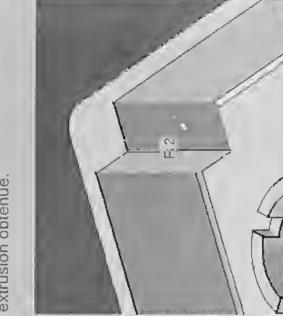
- Établir les contraintes de coïncidence entre les faces et les segments respectifs.



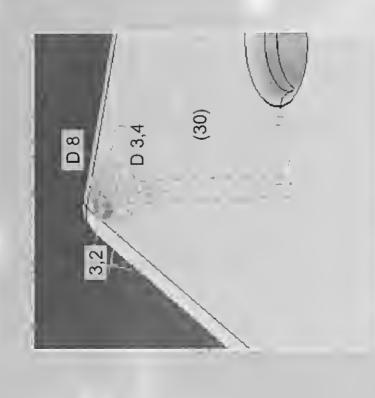
- Extruder l'esquisse jusqu'à la face supérieure.



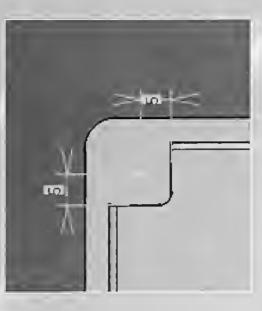
- Réaliser le congé de 2 mm suivant sur l'extrusion obtenue.



- Réaliser un trou lamé sur la face indiquée :
- diamètre 3,4 mm, limite jusqu'au dernier
- lamage : diamètre 8 mm, profondeur 3,2 mm

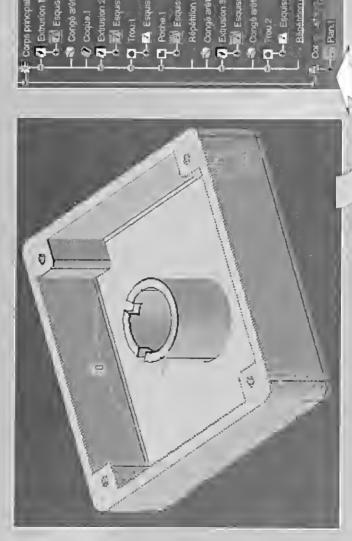


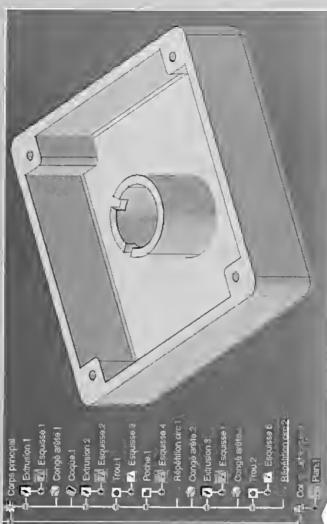
- Éditer l'esquisse du trou :



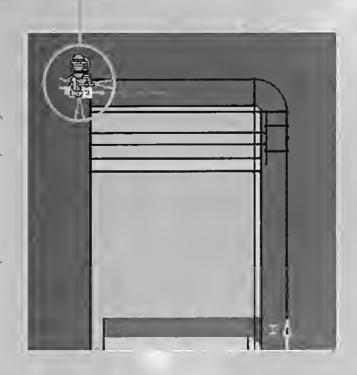
SYSTEMES

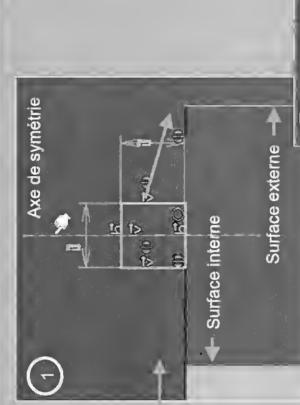
- Réaliser une répétition circulaire de l'extrusion, du congé et du trou créés précédemment :
- sélectionner les 3 éléments à copier
- cliquer sur
- réaliser 4 instances à 90° d'espacement angulaire





- Réaliser l'esquisse dans le plan yz







- Établir les contraintes de symétries de manière à centrer la droite de symétrie :
- par rapport aux surfaces internes et externes du boitier par rapport au profil (carré)

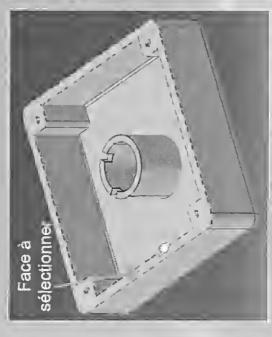


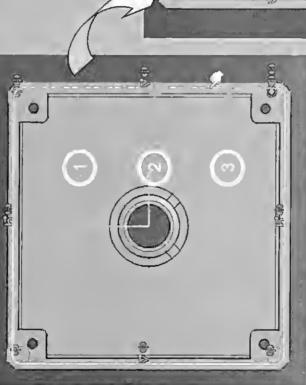
Droites symétriques

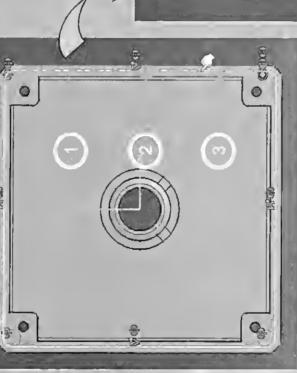
# Exercice 18

#### Etape

- Réaliser l'esquisse suivante sur la face indiquée :







0



- Symétrie des cotés horizontaux du profil par rapport à l'axe H.
- Symètrie des cotés verticaux du profil par rapport à l'axe V,
- Symètrie l'épaisseur du boîtier par rapport à un élément du profil. Sélectionner les éléments dans l'ordre indique)



- Réaliser une nervure à partir des 2 esquisses précédentes :



0 8

+- =- Plan 1



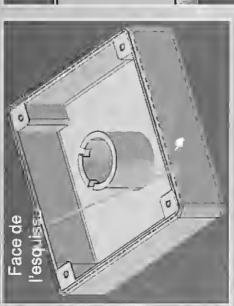


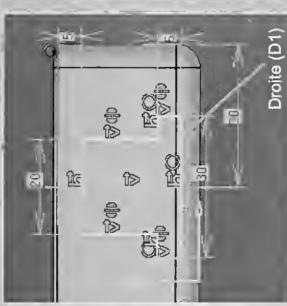
SYSTEMES

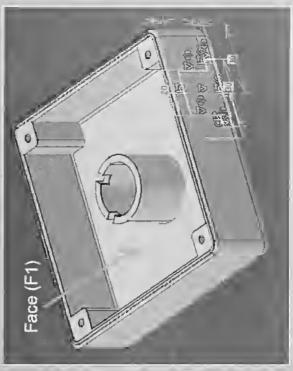
# Exercice 18

#### Etape 2

- Réaliser l'esquisse suivante sur la face indiquée :



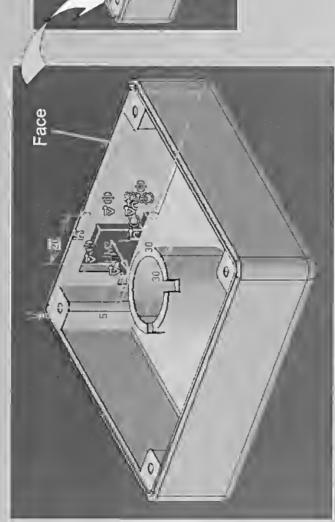


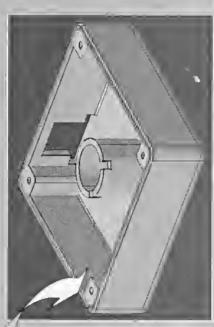


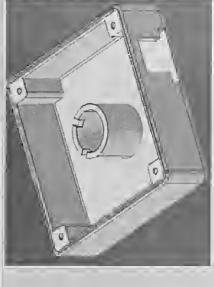
- Établir une contrainte de coïncidence entre la droite repèrée (D1) et la face intérieure (F1) du boîtier.



- Réaliser une poche jusqu'à la face indiquée. Ajouter un Offset de 5 mm.



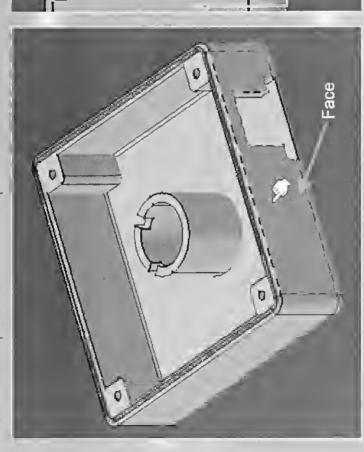


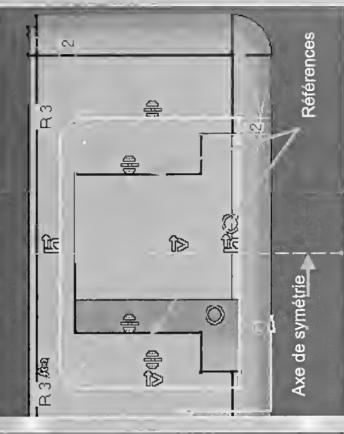


# Exercice 18

#### Etape 2

- Réaliser l'esquisse sur face indiquée.

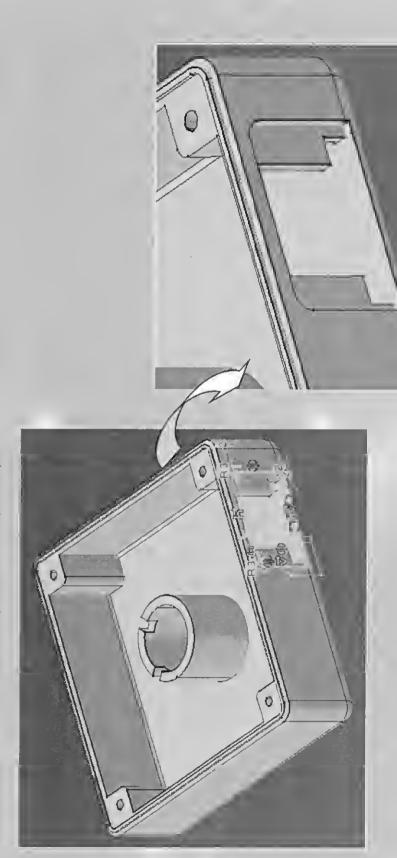




- Centrer tout d'abord l'axe de symétrie par rapport à la poche précédente :
- sélectionner les 2 surfaces de références puis la droite
- établir la contrainte de symétrie
- Établir les autres confraintes et relations



- Réaliser une poche de 2 mm à partir de l'esquisse précédente.



DASSAULT

Synoptique



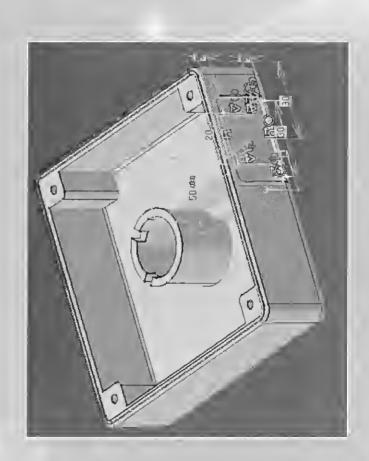
Etape 2

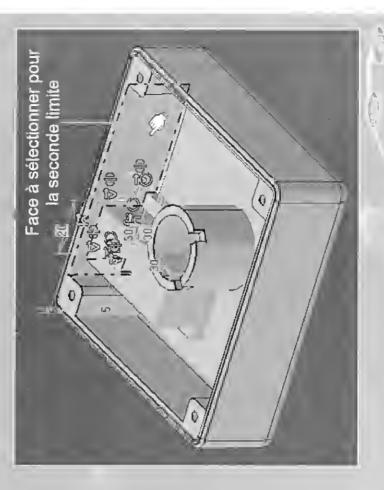


Etape 3

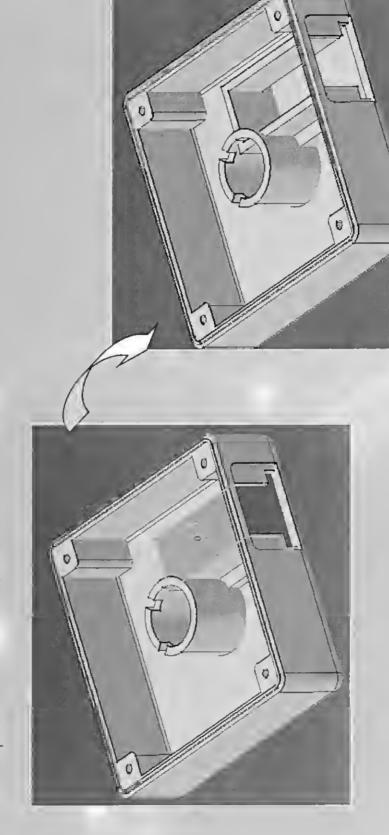


- Insérer un corps de pièce.
- Cliquer sur l'icône d'extrusion.
- Prendre l'esquisse de la poche 2 (esquisse.9) comme profil.
- Établir les limite suivantes :
- Première limite : longueur d'extrusion = dimension\_boîtier / 2
- Seconde limite : jusqu'à la face indiquée



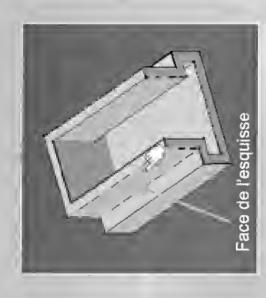


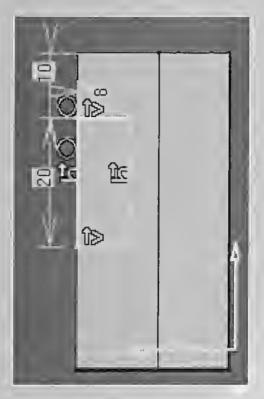
- Réaliser une coque :
- èpaisseur intérieure = 0 mm
- épaisseur extérieure = 3 mm





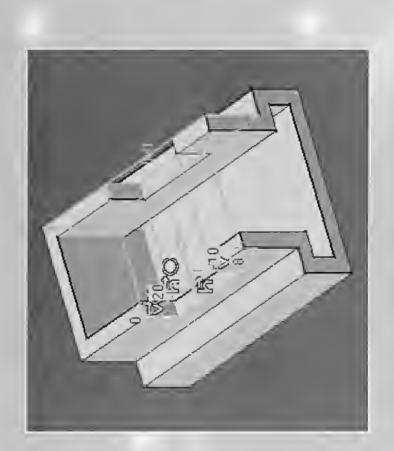
- Cacher le corps principal
- Réaliser l'esquisse suivante sur la face indiquée

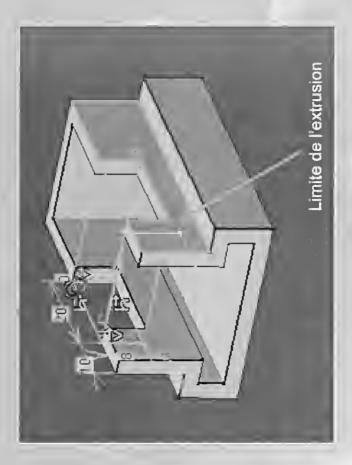






- Réaliser une poche avec pour limite la face indiquée.

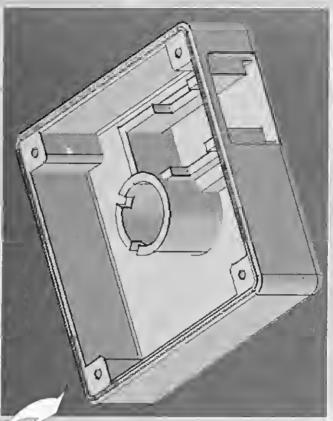




SYSTEMES

- Effectuer une relimitation partielle du deuxième corps de pièce avec le corps principal.





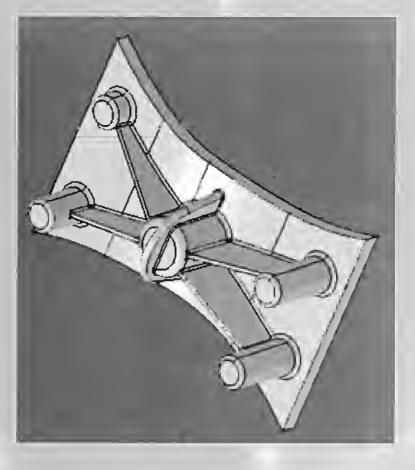
SYSTEMES

Notes personnelles

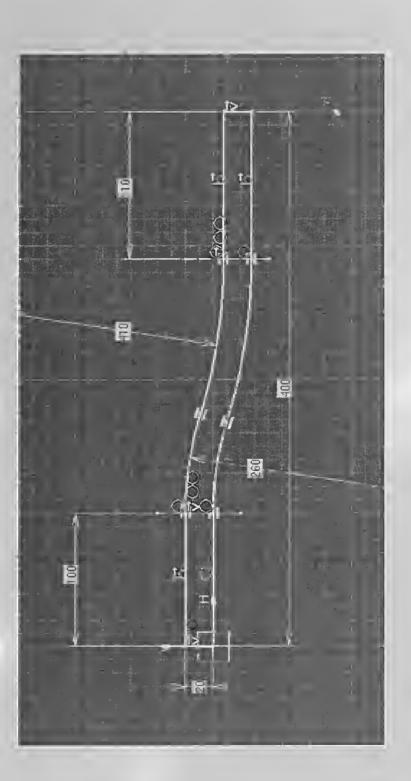
# Exercice 19

- Objectif:
- Outils d'Esquisse
- Fonctions technologiques:
- Extrusion
- · Poche
- · Congé
- Dépouille
- Raidisseur
- Nervure
- · Corps de pièce
- · Opérations booléennes

## RENFORT







- Insérer un corps de pièce

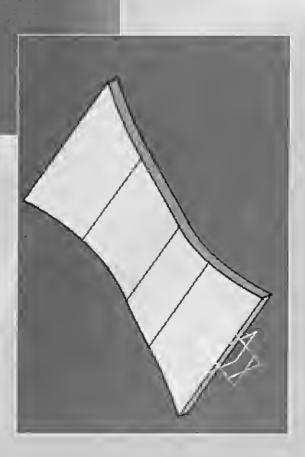
- Esquisse sur XY
- Extruder de 100mm avec extension symètrique

#### Etape 3

F 400 +

400 +

- Intersection des 2 corps



**280** +

8



Page 281

- Insérer un corps de pièce
- Esquisse sur XY
- Extruder avec :

1ère limite: 80 mm

•2ème limite : 5 mm

#### Etape 5

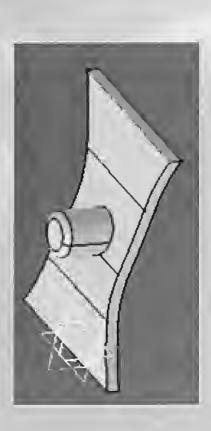
- Dépouille 1° (Plan neutre = Fsur supérieure)

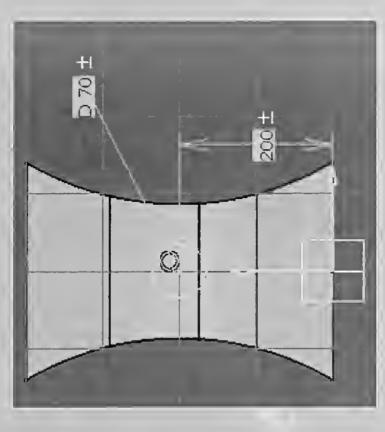
### Etape 6

- Rayon sur arête supérieure (10 mm)

### Etape 7

- Assemblage des corps de pièce





- Créer un plan Z = 100
- Insérer corps de pièce
- Esquisse sur la surface indiquée
- Extrusion jusqu'au plan

#### Etape 9

- Créer un plan Z = 100
- Insérer corps de pièce
- Esquisse sur la surface indiquée
  - Extrusion jusqu'au plan

## Etape 10

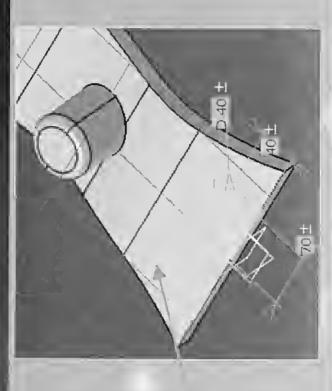
 Dépouille 1° (Plan neutre= Fsur supérieur)

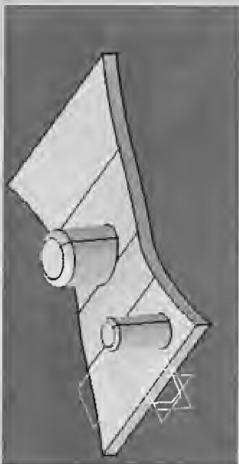
### Etape 11

- Rayon = 5mm

## Etape 12

- Assemblage des corps de pièce

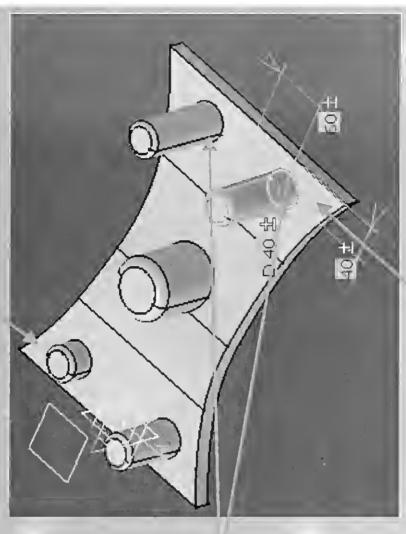




- Copier /Coller du dernier corps de pièce sur la surface 1,
- Modification du profil pour positionner l'extrusion (symétrique par rapport à YZ)
- Modifier la hauteur de l'extrusion à 30mm
- Assemblage des corps de pièce.

### Etape 14

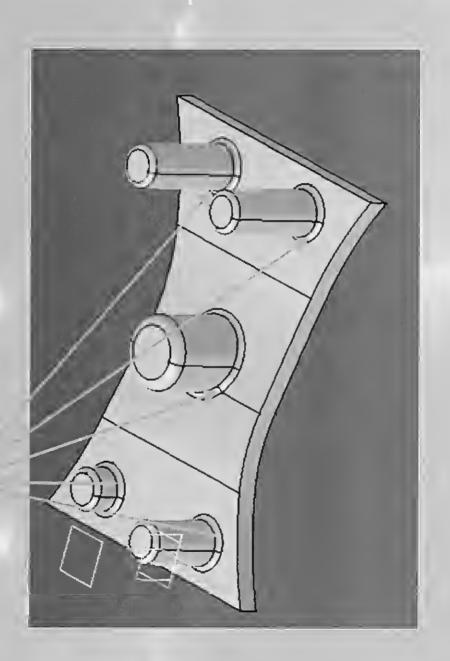
- Coller deux fois le corps de pièce sur la surface 2 et définir la position des esquisses.
- Assembler ces deux corps de pièce



Surface 2



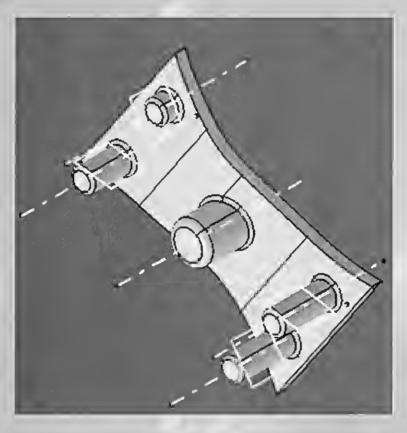
- Rayon des arêtes inférieures des extrusions 5mm





#### Etape 16

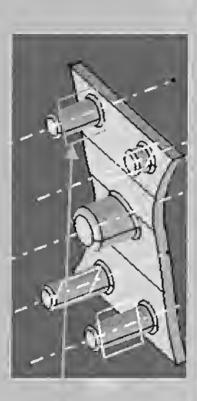
- Créer les axes (droite avec comme propriété graphique un trait d'axe) de chaque extrusion circulaire.
- Créer les 4 plans passant par l'axe central et chacun des 4 axes aux extrémités.





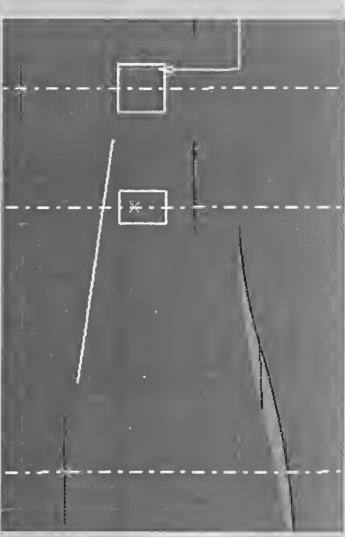
#### Stape 17

- Esquisse sur ce plan
- Créer un raidisseur d'épaisseur 5mm avec l'option extension symétrique.



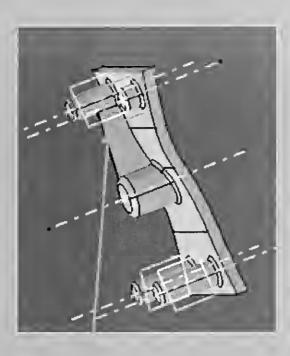


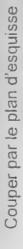




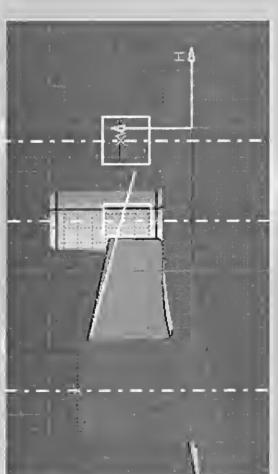
### Etape 18

- Esquisse sur ce plan
- Créer un raidisseur d'épaisseur 5mm avec l'option extension symétrique.





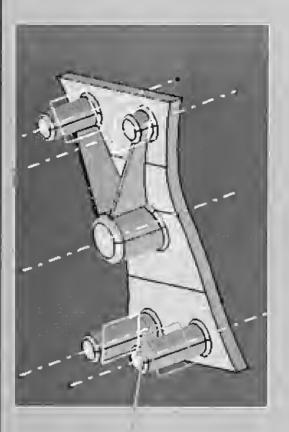






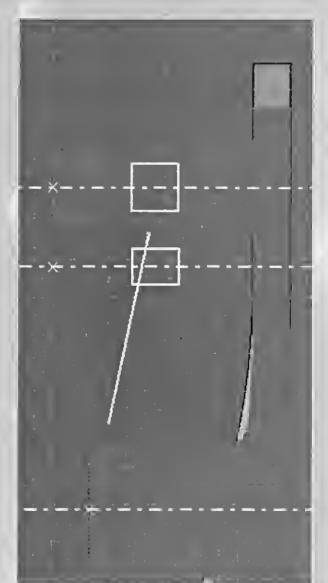
#### Etape 19

- Esquisse sur ce plan
- Créer un raidisseur d'épaisseur 5mm avec l'option extension symétrique.



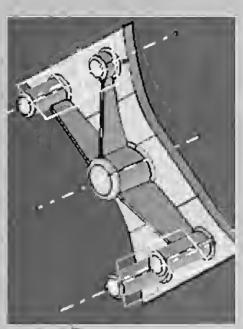
Couper par le plan d'esquisse





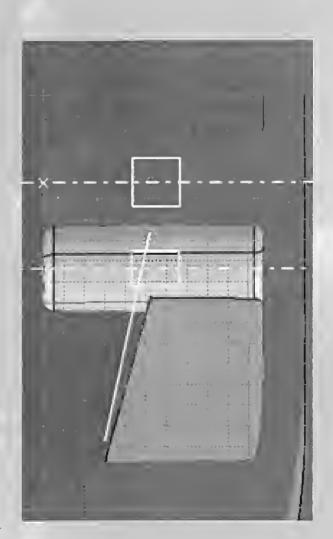
### Etape 20

- Esquisse sur ce plan
- Créer un raidisseur d'épaisseur 5mm avec l'option extension symétrique.

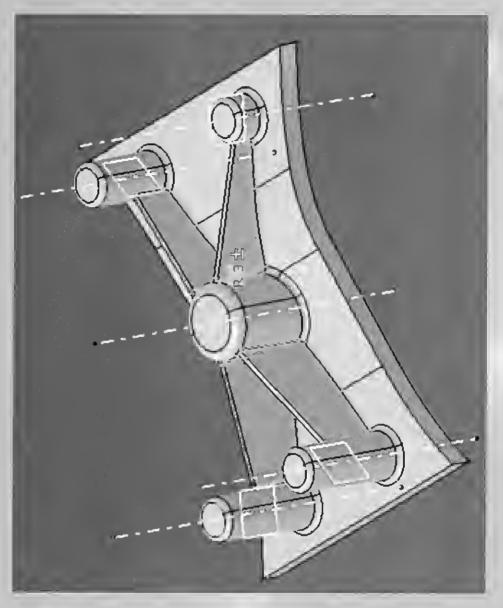


Couper par le plan d'esquisse





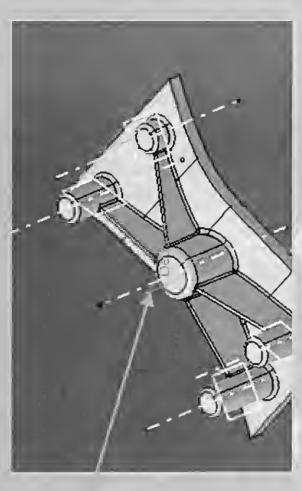
- Rayon de chaque raidisseur : 3mm

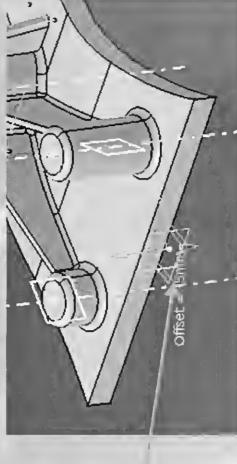


SYSTEMES

#### Etape 22

 Créer un plan de référence parallèle à ZX passant par le centre de l'extrusion



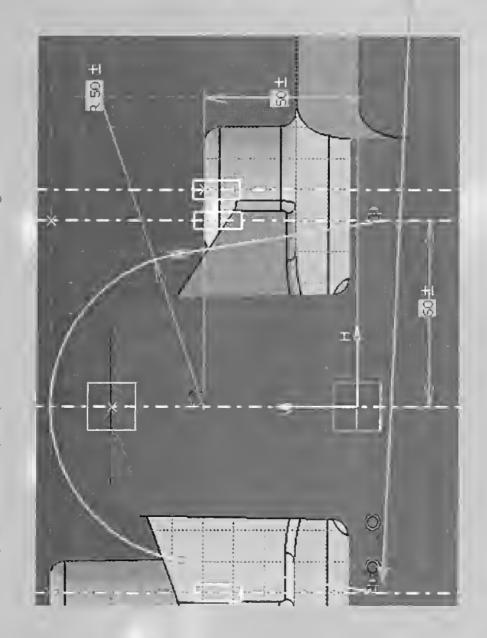


Créer un plan en décalage de 5 mm par rapport au plan XY



#### Etape 23

- Esquisse dans le plan parallèle à ZX de la courbe guide



La courbe guide est coïncidente avec le plan parallèle à XY.



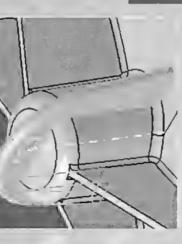
### Etupe 24

Esquisse sur le plan en décalage de 5mm par rapport à XY du profil

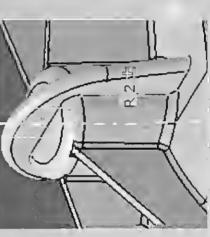


- Créer la nervure

Ø



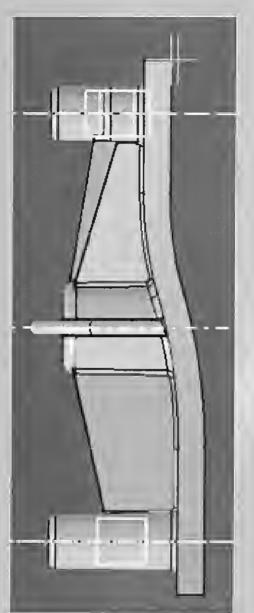
- Rayon entre le Balayage et le corps 2mm



DASSAULT SYSTEMES -

### Modifications

Changer la hauteur du plan offset à 90 mm



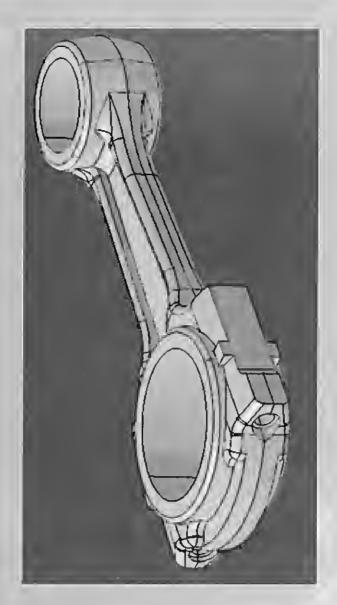
Notes personnelles

DASSAULT

Page 296

- Objectif:
- Outils d'Esquisse
- Fonctions technologiques:
- Extrusion
- · Poche
- Dépouille
- · Congé
- · Corps de pièce
- Assemblage
- Symétrie

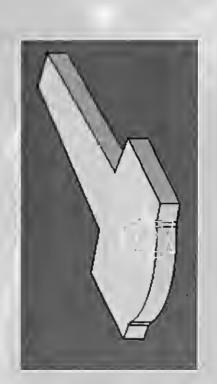
### BIELLE

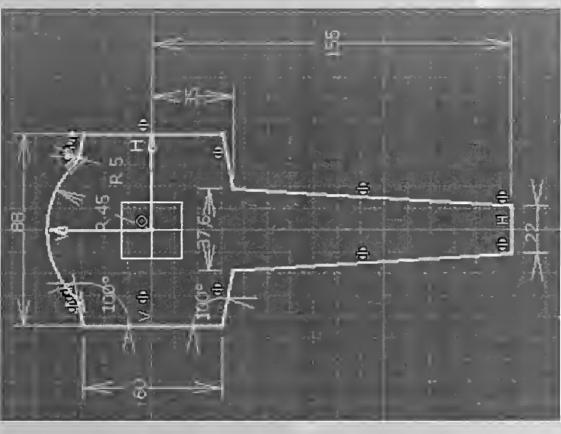






- Esquisse.1 sur le plan XY
- Extrusion.1 (10.5mm)

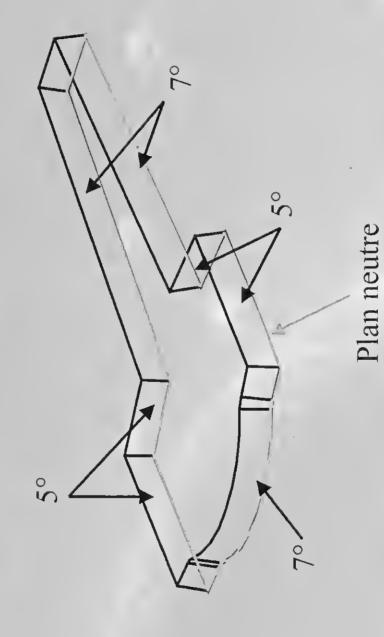




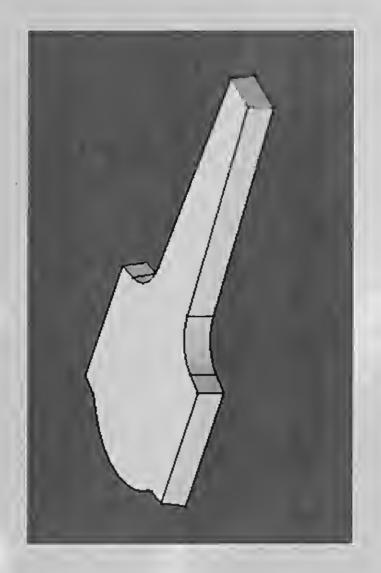
#### Etape 2:

- Dépouille suivant Z, Plan neutre face inférieure, Angle = 7
- Dépouille suivant Z, Plan neutre face inférieure, Angle = 5





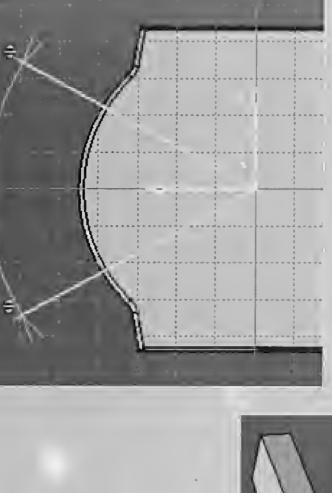
- Congé arête.1 (R=20mm)

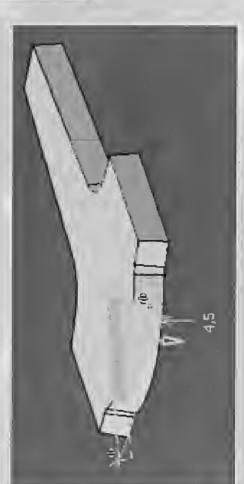




### Etape 4:

- Esquisse.2 sur la face supérieure
- Poche.1 de 4.5mm

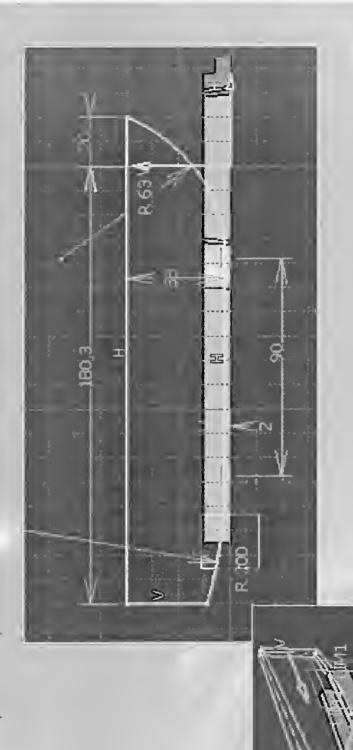






### Etape 5:

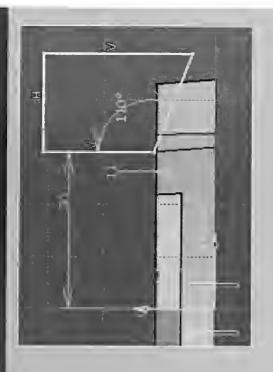
- Esquisse,3
- Créer deux plans parallèles aux faces extérieures avant la dépouille de 6.5 mm.
- Poche.2 (Entre les plans précédents)

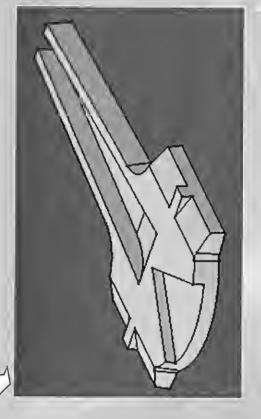




#### Etape 6:

- Insérer un corps de pièce
- Esquisse.4
- Poche.3 sur le plan ZX (entre y=3.5 et y=-40)
- Symétrie / XY et XZ 00
- Assembler le corps de pièce

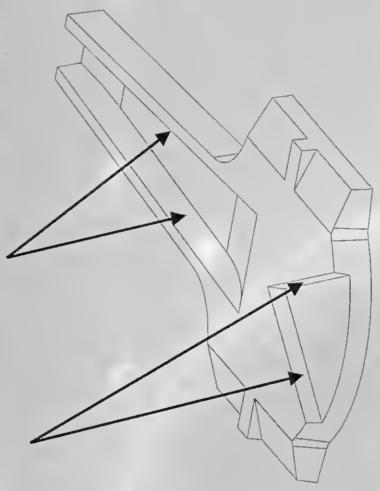






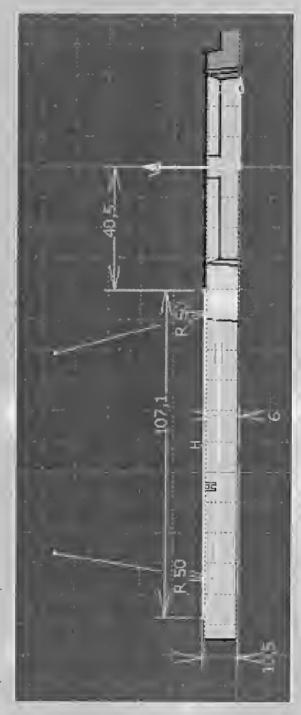
SYSTEMES

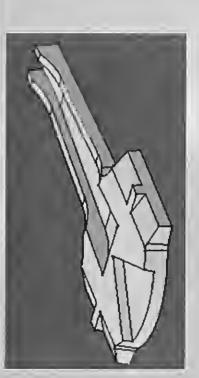
- Dépouilles des poches, Direction d'extraction suivant Z, Plan neutre = fond de la poche, angle=10



#### Etape 8:

- Esquisse.5
- Poche.4 (Jusqu'au dernier)



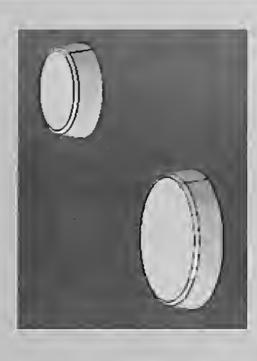


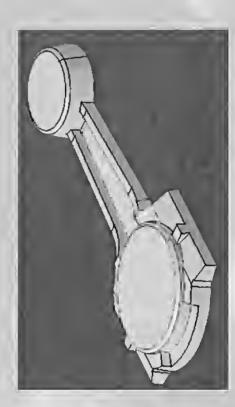
SYSTEMES

#### Etape 9:

- Insérer un corps de pièce
- Créer une extrusion circulaire de centre 0,-155,0 axe Z, R=23 entre les plans Z=0 et Z=14
- Dépouille sur l'Extrusion de 10°, Plan neutre Z=14
- Congé de 2mm sur le haut de l'extrusion
- Insérer un corps de pièce
- Créer une extrusion circulaire centre 0,0,0 axe Z, R=35 entre les plans Z=0 et Z=14
- Dépouille sur l'extrusion de 10°, Plan neutre z=14
- Congé de 2mm sur le haut de l'extrusion

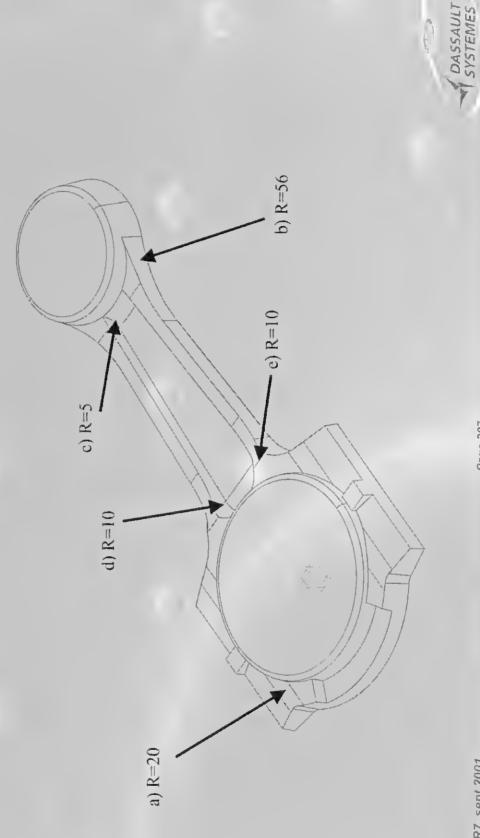


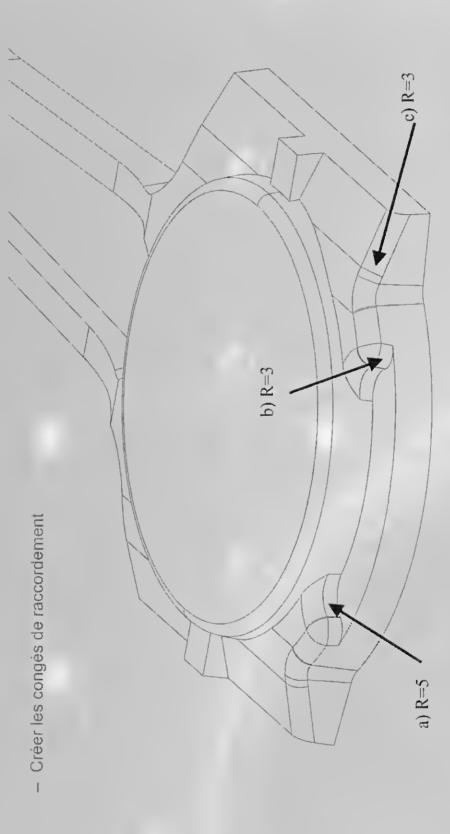




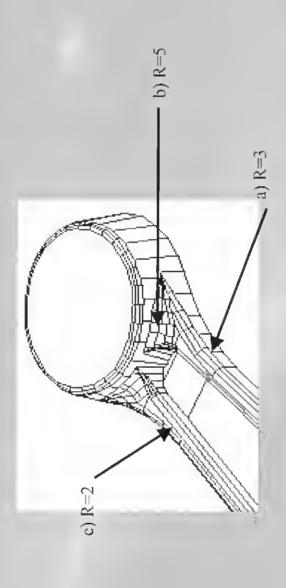


- Créer les congés de raccordement



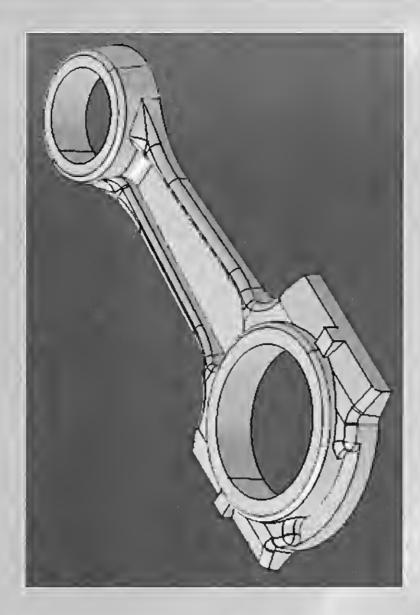


- Créer les congés de raccordement



### Etape 14:

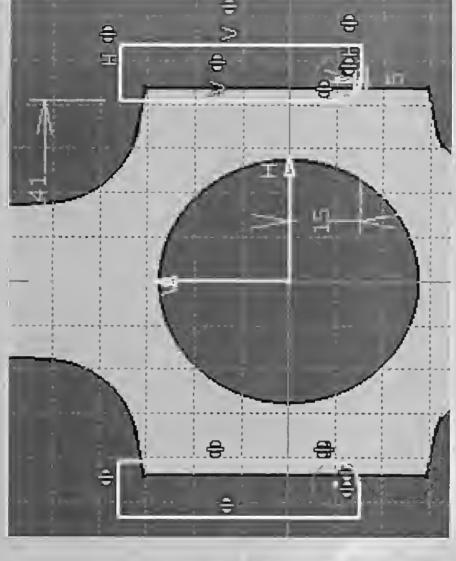
- Esquisse circulaire en 0,0,0 R=27.5
- Poche Jusqu'au dernier
- Esquisse circulaire en 0,-155,0 R=17
- Poche Jusqu'au dernier

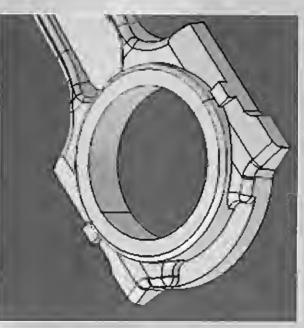




### Etape 15:

- Esquisse sur la face arrière
- Poche (Jusqu'au dernier)

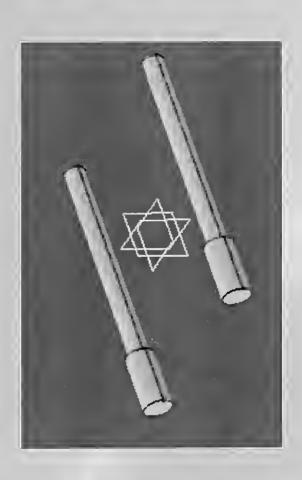






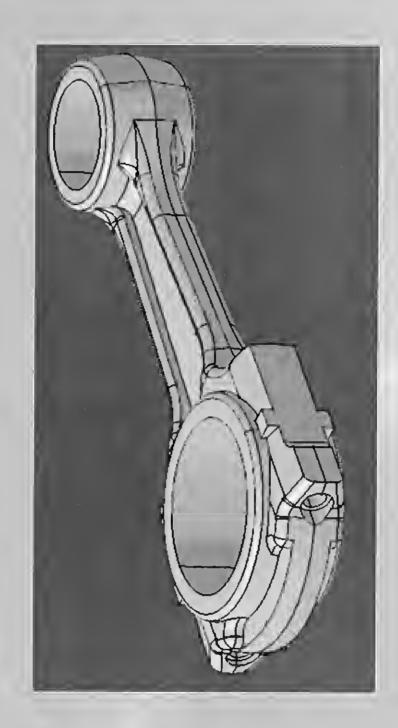
### Etape 16:

- Insérer un corps de pièce
- Créer une poche circulaire en 34.5,0,0 R=5 de y=28 à y=50
- Créer une poche circulaire en 34.5,0,0 R=3.5 de y=-50 à y=50
- Symétrie/YZ



### Etape 17:

- Assembler le corps de pièce
- Symétrie /XY

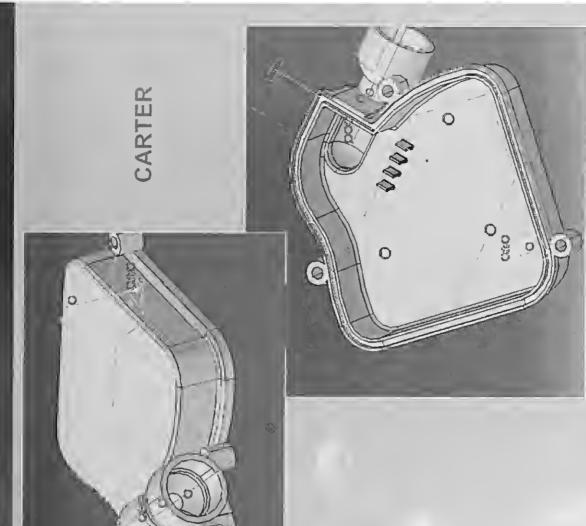




Notes personnelles

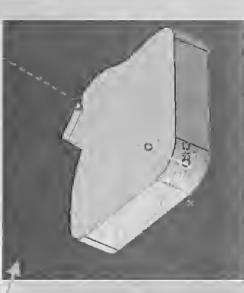
Page 314

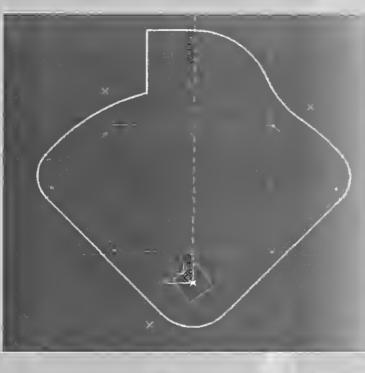
- Objectif:
- Outils d'Esquisse
- Fonctions technologiques:
- Extrusion, Poche
- · Congé, Coque
- Rainure
- Dépouille avec ligne de reflet
- Répétition
- · Corps de pièce
- Opérations booléennes
- Catalogue
- Copie optimisée



#### Etape 1:

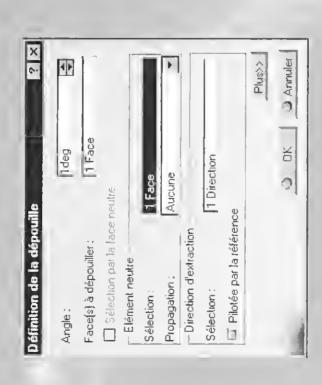
- Ouvrir la Part: carter\_debut (dans le répertoire exercice21)
- Créer le repère local :
- Origine: Point.1
- Axe Z : ligne rouge
  - Axe X: ligne verte
- Changer d'atelier: part design
- Créer une esquisse dans le plan xy du repère local (utiliser l'icône Projection d'éléments 3D )
- Créer l'extrusion (dimension : 18 mm)

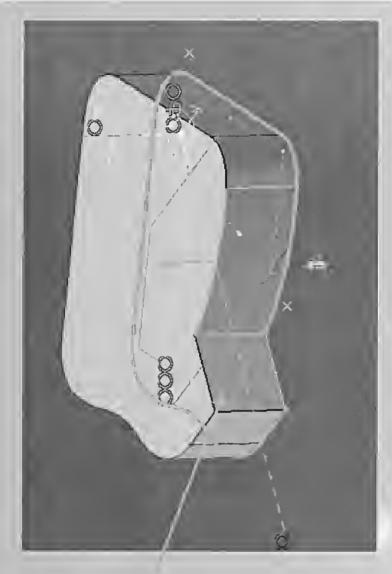




#### Etape 2:

 Créer une dépouille : (Attention, cette face n'est pas dépouillée)

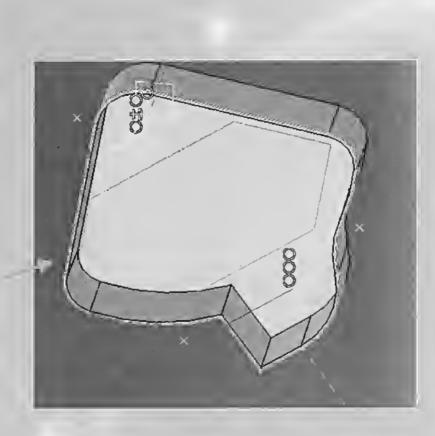


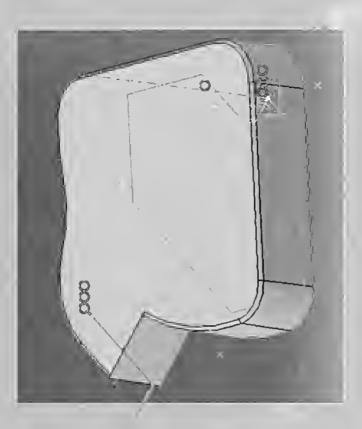




### Etape 3:

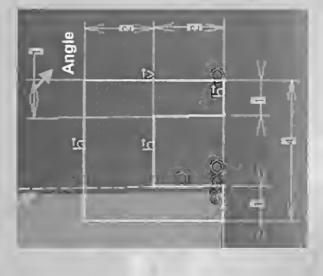
- Créer un congé sur arête : (Rayon : 1 mm)
- Créer une coque (épaisseur int : 2 mm) (Attention au sens de la coque)



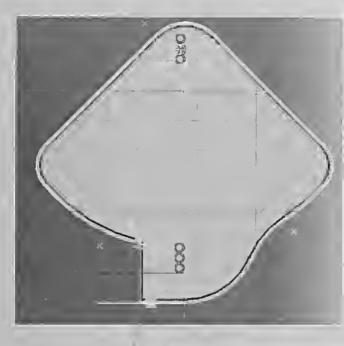


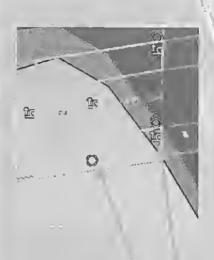
#### Etape 4:

- Insérer un corps de pièce
- Esquisser un profil sur le plan xy du repère local
- Esquisser un profil sur le plan zx du repère local
- Créer une rainure



Attention, 2 coincidences seront créées entre l'arête et la face

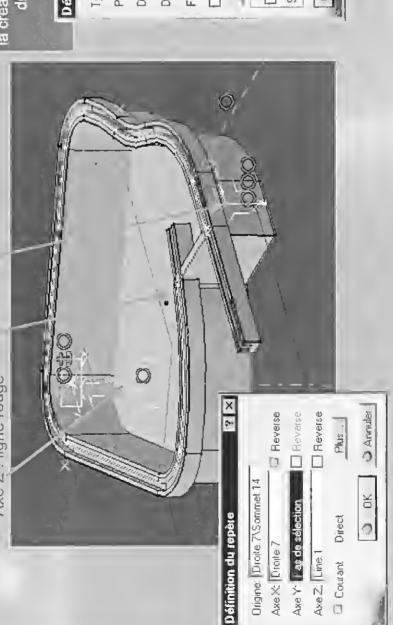


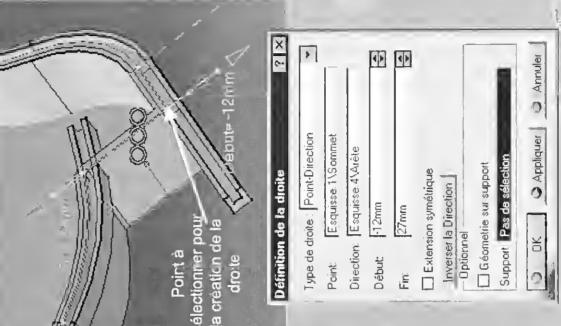




### Etape 5.

- Changer d'atelier : wireframe and surface
- Créer une ligne
- Créer un repère local :
- · Origine : extrémité de la ligne
- \* Axe X: nouvelle ligne
- · Axe Z : Ilgne rouge





03 PDGexos V5R7 sept 2001

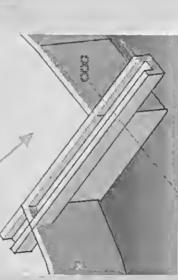
Page 320

SYSTEMES

#### Etape 6:

- Changer d'atelier : part design
- Insérer un corps de pièce
- Copier le profil de la rainure
- Coller sur le corps de pièce
- Changer le support de l'esquisse qui vient d'être coller:
- Plan yz du nouveau repère local
- Contraindre l'esquisse
- Coïncidence entre la face et l'arête
- Coincidence entre la face et l'arête
- Créer une rainure,
- Courbe guide : ligne crèée étape 5

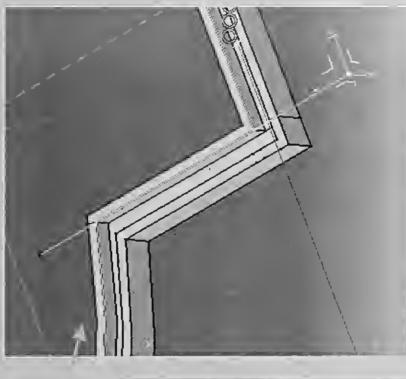


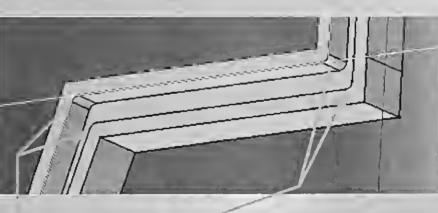




#### Etape 7:

- -Relimitation partielle entre solide1 et Solide2
- -Créer un congé (Rayon : 0.5 mm)
- -Relimitation partielle entre le résultat et le corps de pièce principal







Page 322

DASSAULT

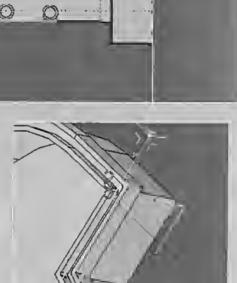
03 PDGexos\_V5R7\_sept 2001

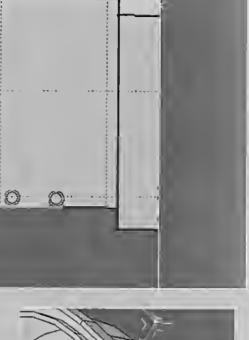
### Etape 8:

- Rendre courant le 1er repère local

1000

- Esquisser un profil
- Support de l'esquisse
- Créer une extrusion







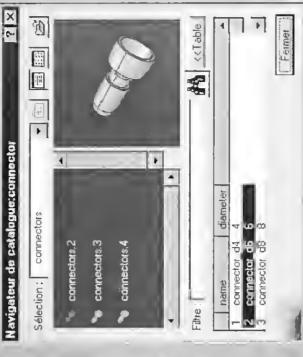


DASSAULT

### Etape 9:

- Ouvrir le catalogue : connector
- Ouvrir la part : connector\_d6







## Etape 10:

- -Copier le corps de pièce du connector\_d6
- -Faire un collage spécial as result with link sur le carter
- -Déplacer le solide avec la boussole
- -Contraindre le solide
- -Coincidence entre l'axe du solide et le ligne bleue
- -Coincidence entre les deux faces
- -Relimitation partielle du solide et du corps de pièce



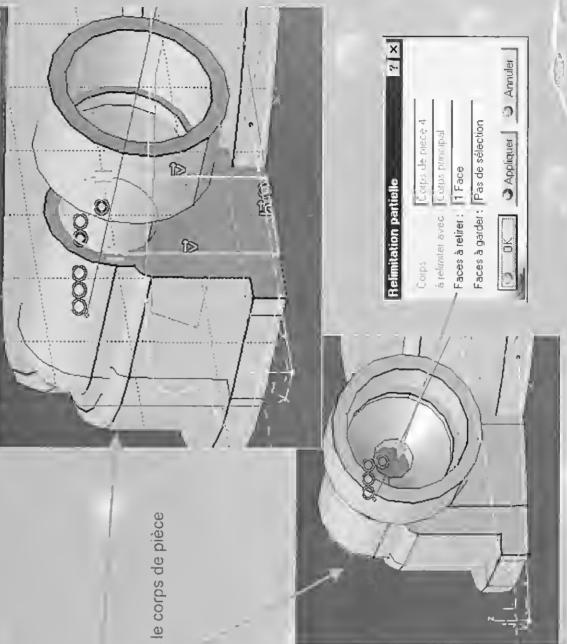
## Etape 11



Page 326

### Etupe 12:

- Insérer un corps de pièce
- Esquisser un profil
- Créer une extrusion (1 mm)
- Relimitation partielle du solide avec le corps de pièce



Appliquer Annuler

OK

Plus >>

as de celection

Limbe

Longueur

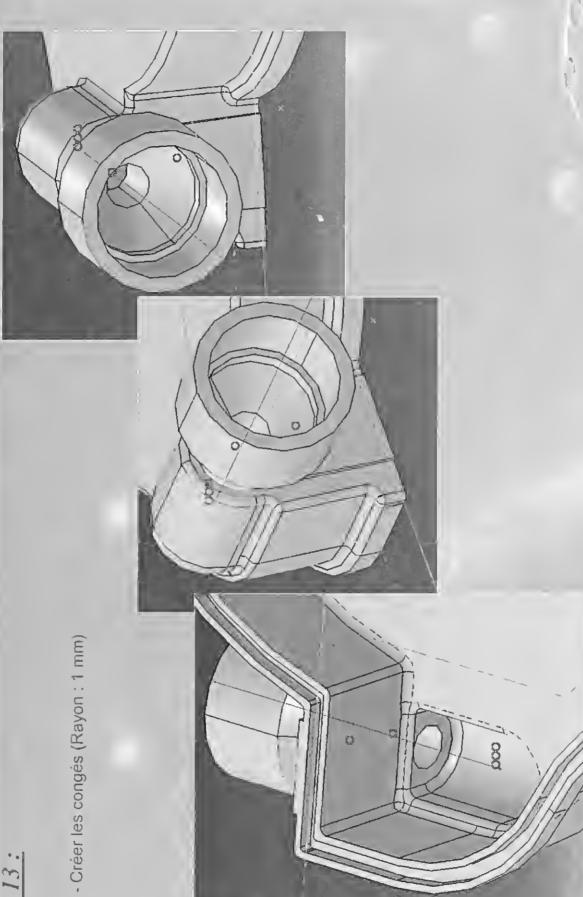
E E

Type: Longueur: Sélection: Esquisse, 10

Extension symétrique

Définition de l'extrusion

- Première limite

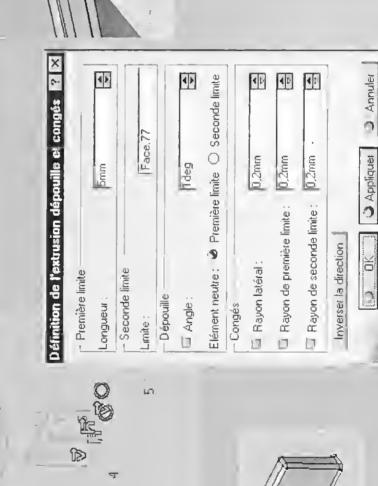


## Etape 14:

- Esquisser un profil sur la face indiquée
- Créer une extrusion avec congés et dépouille

0

0



Î.> O) > ь



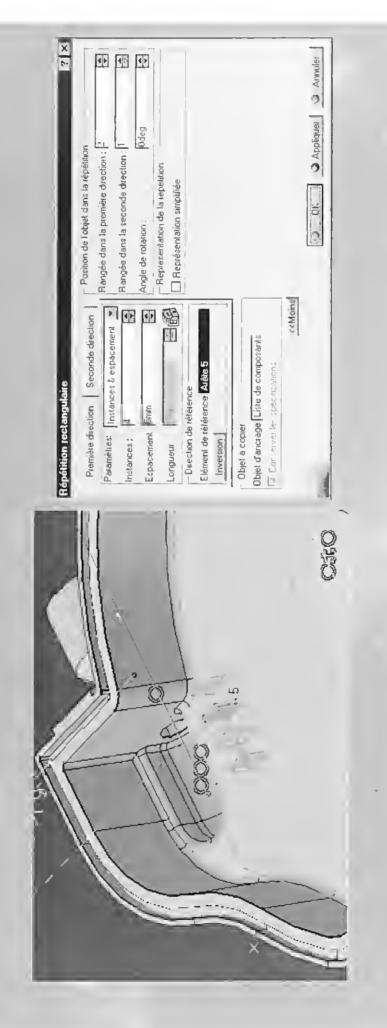
03 PDGexos V5R7 sept 2001

Page 329

DASSAULT

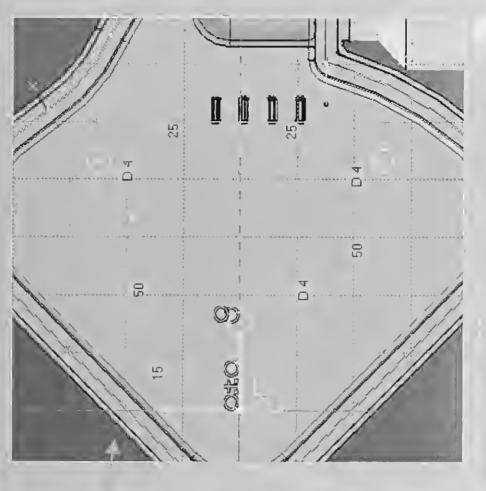
### Etape 15:

- Multi selection des éléments créés dans l'étape 14,
- Créer une répétition rectangulaire de la multi sélection.





- Esquisser un multi profil
- Créer une poche (0.2 mm)
- Créer un congé avec une arête à garder (Rayon : 0.5 mm)



Arêle à garder

Face à sélectionner

SYSTEMES



(Thjetta)

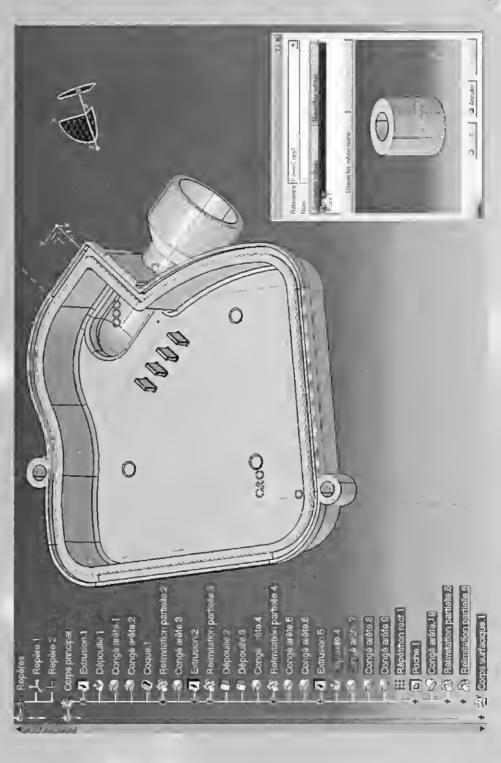
03 PDGexos VSR7 sept 2001

Page 331

O DK O Armulei

## Etape 17:

- Instanciation de copie optimisée: ouvrir la part plot.CATPart
- Relimiter partiellement et assembler au corps de piece

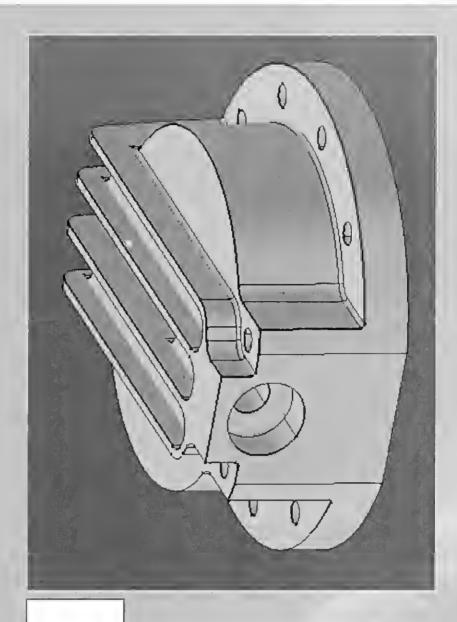


332

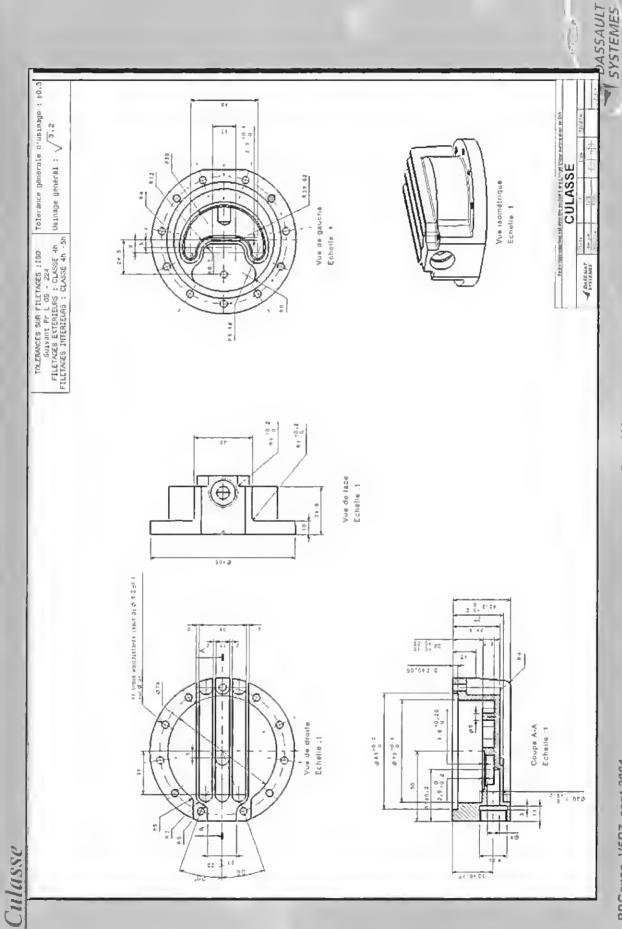
Notes personnelles

#### Culasse

- A vous de jouer:
- Réaliser la culasse dont les plans sont fournis.







03 PDGexos V5R7 sept 2001

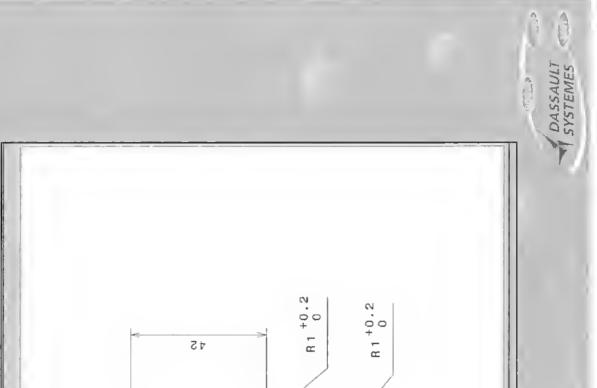
Page 335

Vue de face

34.5

10

Echelle:1



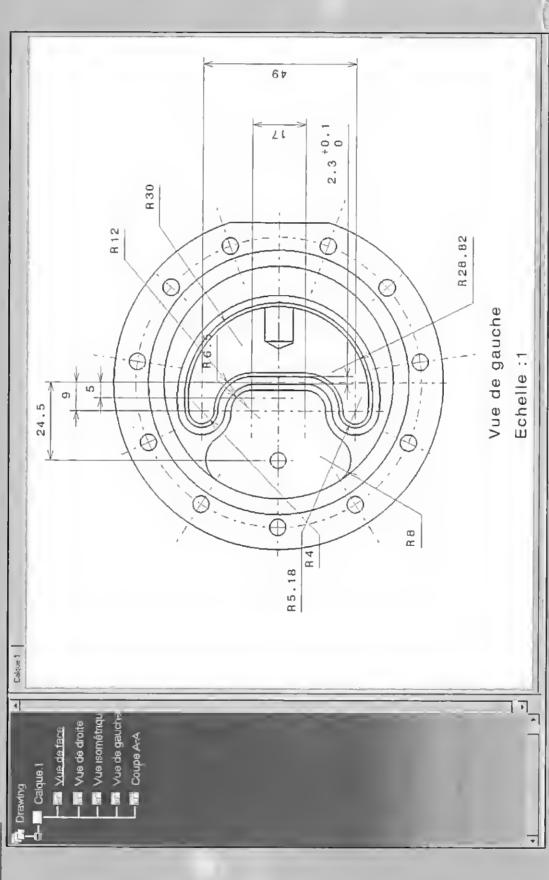
901Ø

-In Vuerde gauch

- En Coupe A-A

Ari Vue de tace

Culasse



Page 337

DASSAULT

03 PDGexos V5R7 sept 2001

Page 338

DASSAULT

03 PDGexos V5R7 sept 2001

Culasse

Notes personnelles





#### DASSAULT SYSTEMES

#### DIRECTION DES VENTES FRANCE & BÉNÉLUX

Pierre BalzabDirecteur Commercial 9, quai Marcel Dassault, BP 310, 92156 Suresnes Cedex Tél. 01 40 99 41 06, Fax: 01 40 99 43 63



#### DIRECTION ENTREPRISE DIGITALE

Pierre Mallet, Directeur Entreprise Digitale Bât. E, 3<sup>the</sup> étage, 308 Bureau de la Colline, 92213 Saint-Cloud Cedex Tél. 01 47 11 28 10 Fax : 01 47 11 28 90

AGENCE GRANDS COMPTES Jacques Bidault. Responsable d'Agence Bât: E, 3<sup>km</sup> étage, 308 Bureau de la Colline, 92213 Saint-Cloud Cedex Tél. 01 47 11 28 27 Fax 101 47 11 28 90

Agence Entreprise Etendue Bernard Lesiuk, Responsable d'Agence Bât. E, 3 ham étage, 308 Bureau de la Colline, 92213 Saint-Cloud Cedex Tél. 01 47 11 28 27 Fax : 01 47 11 28 76

AGENCE PARIS SUD Eric Halle,
Responsable d'Agence
Bât. E, 3<sup>the</sup> étage,
308 Bureau de la Colline,
92213 Saint-Cloud Cedex Tél. 01 47 11 28 01 Fax: 01 47 11 28 28

AGENCE PARIS NORD
Rémi Chereau,
Responsable d'Agence
Bât. E, 3<sup>ama</sup> étage,
308 Bureau de la Colline, 92213 Saint-Cloud Cedex Tél. 01 47 11 28 02 Fax 3 01 47 11 28 50

CENTRE DE FORMATION DE PARIS
Stéphanle Hamayon,
Bât. É, 3⁴™ étage,
.308 Bureau de la Colline, 92213 5aint-Cloud Cedex Tél. 01 47 11 28 10 Fax : 01 47 11 28 70

#### DIRECTION VENTES QUEST

Richard Comte, Directeur Ventes Ouest Immeuble Aéropole, 3,770 Pl 31700 Blagnac Tél. 05 61 16 36 50 Fax: 05 61 71 88 76

AGENCE DE BORDEAUX
Pascal Roche,
Responsable d'Agence
Domaine de Pelus,
2, av. Pythagore, Immeuble B,
1" étage, 33700 Mérignac
Tél. 05 57 92 42 50
Fax: 05 56 13 31 42

AGENCE DE CAEN
Pascal Daniel,
Responsable d'Agence
4, rue Alfred Kastler,
Unicité D,
14000 Caen Tél. 02 31 46 90 90 Fax: 02 31 95 75 76

AGENCE DE RENNES Eric Souron,
Responsable d'Agence
Les Lanthanides, Bât. Europium,
2, square du Chêne Germain,
35510 Cesson Sévigné
Tél. 02 99 27 22 99
Fax: 02 99 27 22 90

AGENCE DE TOULOUSE Richard Comte, Responsable d'Agence Immeuble Aéropole, 5, avenue Albert-Durand, 31700 Blagnac Tél. 05 61 16 36 50 Fax: 05 61 71 88 76

AGENCE DE TOURS Michel Renaud, Responsable d'Agence Europarc, 8, allée du Ct. Mouchotte, 37100 Tours Tél. 02 47 85 51 00 Fax : 02 47 85 51 10



Philippe Boulay,
Directeur Ventes Est
City Park,
1, allée Lavoisier,
59650 Villeneuve d'Ascq
Tél. 03 28 76 11 11
Fax : 03 28 76 11 10

CENTER

0 825 825 819

callcenter@ds-fr.com

Agence de Bruceus Frédéric Dendievel, Responsable d'Agenc Dreve Richelle 1618, B 1410 Waterloo, Belgique Tél: 00 32 2 357 53 60 Fax : 00 32 2 351 07 59

Agence de Litte
Philippe Boulay,
Responsable d'Agence
City Park,
1, allée Lavoisier,
59650 Villeneuve d'Ascq
Tél. 03 28 76 11 11
Fax: 03 28 76 11 10

Agence de Lyon
Fabrice Paul,
Responsable d'Agence
Europarc du Chêne,
11, rue Edison Case 107,
69673 Bron Cedex
Tél. 04 72 15 87 89
Fax: 04 78 41 12 26

Agence de Marseille Immeuble Le Marconi, Tertiopole du Griffon, 511, route de la Seds, 13127 Vitrolles Tél. 04 42 46 15 40 Fax: 04 42 79 23 77

#### DIRECTION SUPPORT & VENTES

Eric Jemagne, Directeur Support Vantes 9, quai Marcel Dassault, BP 310, 92156 Guresnes Cedex Tél. 01 40 99 40 99 Fax | 01 40 99 43 63

Manxating Direct Jasn-Pierre Krief, Directeur Marketing 9, quai Marcel Dessault, BP 310, 92156 Suresnes Cedex Tel. 01 40 99 40 99 Fax: 01 40 99 69 53

AGENCE SUPPORT VENTES
Philippe Bonnard,
Responsable Support Ventes
9, qual Marcel Dassauk,
BP 310,
92156 Suresnes Cedex
Tél. 01 40 99 40 99
Fax: 01 40 99 69 53

Agence PDM
Philippe Delahaya,
Responsable PDM
9, quai Marcel Dassault,
BP 310,
92156 Suresnes Cedex
Tel. 01 40 99 40 99
Fax: 01 40 99 43 63

Agence Delles
Eric Jamagna,
Responsable Deneb
19, quai Marcel Dassault,
BP 310,
92156 Suresnes Cedex
Tél. 01 40 99 40 99
Fax : 01 40 99 43 63

Agence Services Packs
Laurent Beauvais,
Responsable Services Pack
Immeuble Aéropole,
5, avenue Albert-Durand,
31700 Blagnac
Tél. 05 61 16 36 50
Fax: 05 61 71 88 76

SIÈGE SOCIAL 9, quai Marcel Dassault, BP 310, 92156 SURESNES, FRANCE, Tél. 01 40 99 40 99, Fax : 01 42 04 45 81